



# WDF-05®

## ADESIVO EXTRA RAPIDO TIXOTROPICO BLU PER PVC RIGIDO E FLESSIBILE.



### DESCRIZIONE PRODOTTO

Adesivo extra rapido tixotropico blu per PVC rigido e flessibile.

### CAMPI DI APPLICAZIONE

Per l'incollaggio di tubi, manicotti e raccordi con accoppiamento di precisione e con gioco (riempitivo) per impianti in pressione e sistemi di scarico. Particolarmente adatto per tubi flessibili ed in presenza di umidità, come ad esempio piscine e vasche idromassaggio. Speciale pennello integrato nel tappo per un'applicazione semplice e veloce. Adatto per diametri ≤ 160 mm. Max. 16 bar (PN 16). Tolleranza massima 0,8 mm sul diametro. Per innesti con diametro tubo maggiore del diametro raccordo la tolleranza massima è 0,2 mm. Tubi flessibili: tolleranza massima 0,3 mm sul diametro. Adatto per sistemi di tubi conformi alle norme EN 1329, 1452, 1453, 1455 e ISO15493 (PVC).

### PROPRIETÀ

- Rapido
- Tixotropico
- Riempitivo

### SIGILLO DI QUALITÀ & STANDARDS


| Certificati |   |
|-------------|---|
|             | CE: Adesivi per sistemi di tubazioni non sotto pressione di materiale termoplastico (EN14680).  |
|             | CE: Adesivo per impianti di tubazioni termoplastiche per fluidi in pressione per trasporto / stoccaggio / smaltimento di acqua (EN14814).   |
|             | KIWA: Adesivo per l'incollaggio di tubazioni per acqua in PVC e PVC/CPE. Certificazione K5067 basata su BRL K525 (NEN 7106)   |
|             | KOMO: Adesivi per connessione di tubi in PVC non plastificato in sistemi fognari interni. Certificazione K4395 basata su BRL5221  |
|             | CSTB: Adesivi per connessione di tubi in PVC. Certificazione 13-AD06 (EN 14814).  |
|             | ACS: In conformità con gli elenchi positivi di ACS (Attestation de Conformité Sanitaire). Certificazione Eurofins 21 CLP NY 021.  |
|             | Kitemark: Adesivo a base solvente per tubazioni termoplastiche in pressione e non. KM 87235 (BS 4346/3)   |
|             | WRAS: Approvato per impianti di acqua potabile. Certificato WRAS (BS 6920).   |
|             | Adesivi per sistemi di tubazioni non sotto pressione di materiale termoplastico (EN14680).  |
|             | Adesivo per impianti di tubazioni termoplastiche per fluidi in pressione per trasporto / stoccaggio / smaltimento di acqua (EN14814).   |
|             | KIWA-UNI: Adesivi per sistemi di tubazioni di materiale termoplastico per liquidi sotto pressione e acqua potabile. Certificazione KIP-097532 basata sulle norme UNI EN 14814 e D.M. 174. |

Le nostre istruzioni sono basate su indagini approfondite e sull'esperienza. In considerazione dell'ampia varietà di materiali e di condizioni nelle quali i nostri prodotti vengono applicati, non possiamo assumerci alcuna responsabilità per i risultati ottenuti e/o per eventuali danni causati dall'uso del prodotto. I nostri Uffici Assistenza sono tuttavia a disposizione per fornirvi qualsiasi consiglio di cui abbiate bisogno.



# WDF-05®

## ADESIVO EXTRA RAPIDO TIXOTROPICO BLU PER PVC RIGIDO E FLESSIBILE.

| Certificati  |  |
|--|--|
|  | AENOR: Adesivi per tubi in PVC-U per il trasporto d'acqua. Certificazione 001/007271 (EN14814).  |
| Standard   |  |
| <b>EN 14680</b>  | EN 14680: Soddisfa i requisiti della Norma Europea 14680: Adesivi per sistemi di tubazioni non sotto pressione di materiale termoplastico.         |
| <b>EN 14814</b>  | EN 14814: Soddisfa i requisiti della Norma Europea 14814: Adesivi per sistemi di tubazioni di materiale termoplastico per liquidi sotto pressione. |

### PREPARAZIONE

**Condizioni di utilizzo:** Non utilizzare il prodotto al di sotto di +5°C.

### APPLICAZIONI

**Resa:** Indicazione del numero di incollaggi per 1L:

| Ø | 32  | 40  | 50  | 63  | 75 | 90 | 110 | 125 | 160 | 200 | 250 |
|---|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|
| # | 650 | 290 | 160 | 100 | 90 | 70 | 40  | 30  | 20  | 12  | 8   |

### Modalità di utilizzo:

1. Tagliare i tubi perpendicolarmente, smussare i bordi e rimuovere le sbavature. 2. Pulire le superfici da incollare con Griffon Cleaner e un panno privo di lanugine. 3. Applicare l'adesivo rapidamente e uniformemente su entrambe le superfici (4-6 volte) da incollare (strato spesso sul tubo, sottile sul manicotto). 4. Unire immediatamente le parti da incollare. Rimuovere l'eccesso di adesivo. Non caricare meccanicamente le parti assemblate per i primi 10 minuti. Chiudere immediatamente il contenitore dopo l'utilizzo.

**Macchie/Residui:** Eliminare macchie e residui di adesivo con Griffon Cleaner e un panno privo di lanugine.

**Punti di attenzione:** La dimensione del pennello applicatore varia a seconda del volume della confezione. Usare confezione e applicatore di dimensioni appropriate al diametro del tubo da incollare.

|                   |                    |
|-------------------|--------------------|
| <b>16 - 63 mm</b> | <b>40 - 160 mm</b> |
| <b>250 ml</b>     | <b>500 ml</b>      |

### SPECIFICHE TECNICHE

|   |  |
|---|--|
| Base chimica:                                 | Soluzione di PVC in una miscela di solventi  |
| Resistenza alle sostanze chimiche:            | La resistenza chimica delle giunzioni adesive dipende da distanza delle parti, tempo di asciugatura, pressione, temperatura, tipo e concentrazione del mezzo. La giunzione adesiva ha generalmente la stessa resistenza chimica del materiale stesso. Fa eccezione un ridotto numero di sostanze chimiche molto aggressive quali acidi concentrati, soluzioni caustiche e forti ossidanti. |
| Colore:                                       | Blu (trasparente)  |
| Densità ca.:                                  | 0.93 g/cm <sup>3</sup>   |
| Punto di infiammabilità:                      | K1 (<21°C)   |
| Resistenza alla temperatura:                  | 60 °C  |
| Resistenza alla temperatura, carico di picco: | 95 °C  |
| Residuo secco ca.:                            | 17 %   |
| Viscosità:                                    | Tixotropico  |
| Viscosità ca.:                                | 675 mPa·s  |

| Ø          | 16 - 50 mm |        |         | 63 - 110 mm |         |         | 125 - 160 mm |          |          |
|------------|------------|--------|---------|-------------|---------|---------|--------------|----------|----------|
|            | 5 BAR      | 10 BAR | 16 BAR  | 5 BAR       | 10 BAR  | 16 BAR  | 5 BAR        | 10 BAR   | 16 BAR   |
| 5°C - 15°C | 30 min     | 1 hour | 4 hours | 1 hour      | 2 hours | 8 hours | 4 hours      | 16 hours | 32 hours |
| >15°C      | 15 min     | 30 min | 2 hours | 30 min      | 1 hour  | 4 hours | 2 hours      | 8 hours  | 16 hours |

Flexible tubes 24 hours / ABS (max 5 bar) double setting times

\* Il tempo di essiccazione può variare per il tipo di superficie, per la quantità di prodotto utilizzata, per la temperatura dell'aria o per l'umidità.

### CONDIZIONI DI CONSERVAZIONE

Conservazione: Almeno 24 mesi dopo la produzione.

Conservare in imballi ben chiusi ad una temperatura compresa tra +5°C e +25°C. Da utilizzare preferibilmente entro il (MM/AA): vedere imballaggio. Chiudere correttamente la confezione dopo l'uso e conservare in luogo fresco, asciutto e al riparo dal gelo.

Conservazione limitata dopo l'apertura..

Le nostre istruzioni sono basate su indagini approfondite e sull'esperienza. In considerazione dell'ampia varietà di materiali e di condizioni nelle quali i nostri prodotti vengono applicati, non possiamo assumerci alcuna responsabilità per i risultati ottenuti e/o per eventuali danni causati dall'uso del prodotto. I nostri Uffici Assistenza sono tuttavia a disposizione per fornirvi qualsiasi consiglio di cui abbiate bisogno.