



# PROFESSIONELL ABDICHTEN & SCHÜTZEN MIT SYSTEM



Für alle Oberflächen – 100 % wasser- & luftdicht

# ABDICHTEN & SCHÜTZEN

## HBS-200®

### DAUERHAFT WASSER- UND LUFTDICHT BAUEN

Mit den universell einsetzbaren HBS-200® Produkten lassen sich einfach und schnell flexible Deckschichten für die dauerelastische Abdichtung und zum Schutz fast aller Untergründe herstellen. Die wasser- und luftdichte Schicht ist alterungsbeständig und die Produkte sind sehr einfach zu verarbeiten.

Auch die Möglichkeit, Produkte aus der HBS-200® Produktlinie miteinander zu kombinieren, eröffnet dem Anwender vielfältige Anwendungsmöglichkeiten und es lassen sich einfach, sicher und schnell die verschiedensten Abdichtungsaufgaben erfolgreich durchführen. Vom Fundament bis zum Dach, von der Terrasse bis zum Carport mit HBS-200® sind Sie sowohl im Innen-, als auch im Außenbereich für fast alle Fälle gewappnet.

### ANWENDUNGSMÖGLICHKEITEN

HBS-200® ist ideal für die Abdichtung und den Schutz von z.B.:

Böden, Wänden und Mauerwerk allgemein

Erdberührten Bereichen

Sockelbereichen

Nähten von Bitumenbahnen

Nähten, Spalten, Fugen und Rissen im Mauerwerk

Fenster- und Türanschlüssen

Dächern und Anschlüssen von Durchbrüchen

Winkel- oder L-Steinen

### DAUERHAFTE QUALITÄT

✓ Auf Wasserbasis

✓ Lösungsmittelfrei

✓ VOC-frei

✓ Nicht toxisch

✓ Alterungsbeständigkeit mindestens  
20 Jahre (geprüft nach  
EN 1297)





## GETESTET UND ZERTIFIZIERT

Die Qualität von Griffon HBS-200® Liquid Rubber/Rubber Tix wurde ausgiebig und unabhängig getestet und erprobt. Das Produkt erfüllt verschiedene (europäische) Normen:

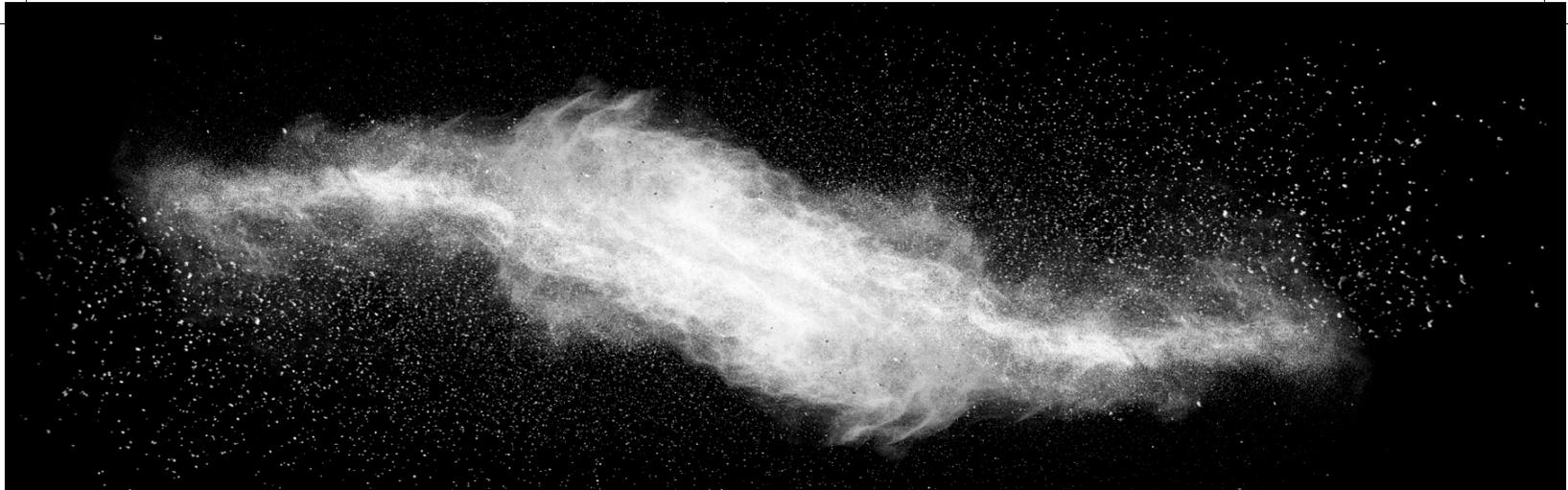
<b>EN 14891</b>	Flüssig zu verarbeitende, wasserundurchlässige Produkte im Verbund mit keramischen Fliesen und Plattenbelägen.	CE
<b>EN 1504-2</b>	Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken – Oberflächenschutzsysteme für Beton.	CE
<b>EN 15814</b>	Kunststoffmodifizierte Bitumendickbeschichtungen zur Bauwerksabdichtung.	CE
<b>ETAG 022</b>	Abdichtungen für Wände und Böden in Nassräumen.	
<b>EN 1297</b>	Bitumen-, Kunststoff- und Elastomerbahnen für Dachabdichtungen. Verfahren zur künstlichen Alterung bei kombinierter Dauerbeanspruchung durch UV-Strahlung, erhöhte Temperatur und Wasser. HBS-200® Liquid Rubber/Rubber Tix bietet dauerhafte Qualität: Alterungsbeständigkeit von mindestens 20 Jahren.	
<b>EN 12114</b>	Wärmetechnisches Verhalten von Gebäuden - Luftdurchlässigkeit von Bauteilen bei positiven und negativen Luftdruckunterschieden. HBS-200® Liquid Rubber/Rubber Tix ist 100 % luftdicht. Getestet zusammen mit HBS-200® GeoTextile und mit Polyurethanschaum.	
<b>EN 1027</b>	Fenster und Türen – Schlagregendichtheit. HBS-200® Liquid Rubber/Rubber Tix ist 100 % wasserdicht. Getestet zusammen mit HBS-200® GeoTextile und mit Polyurethanschaum.	
<b>EN 1026</b>	Luftdurchlässigkeit von Fenstern und Türen (sowohl von außen nach innen als auch umgekehrt). HBS-200® Liquid Rubber/Rubber Tix ist 100 % luftdicht. Getestet zusammen mit HBS-200® GeoTextile und mit Polyurethanschaum.	
<b>LEED</b>	(Leadership in Energy and Environmental Design): weltweites Klassifizierungssystem für nachhaltiges Bauen. HBS-200® Liquid Rubber ist nach IEQ CREDIT 4.2 (Schadstoffarme Materialien: Farben und Beschichtungen) geprüft. Produkttyp: wasserdichte Produkte. HBS-200® Liquid Rubber/Rubber Tix ist ein LEED®-konformes Produkt, weshalb es zu einer hohen LEED-Bewertung beiträgt.	
	EMICODE: Klassifizierungssystem (GEV) der Emissionsmerkmale für die Verwendung von Bauprodukten in Innenräumen. HBS-200® Rubber Tix und FlexFoam-200 wurden getestet und erfüllen die Norm EC-1 Plus (sehr emissionsarm).	



## ABDICHTUNGSRATGEBER

In den Tabellen finden Sie alle Optionen für das professionelle Abdichten & Schützen. Beide Tabellen zeigen Schritt für Schritt wann welche HBS-200® Produkte zum Einsatz kommen sollten. Ebenfalls finden Sie hier nützliche Tipps und Tricks für die perfekte Handhabung und Verarbeitung.

WASSERDICHT		SCHRITT 1	SCHRITT 2	SCHRITT 3	WEITERER SCHRITT wenn Regen vorhergesagt ist
NÄHTE UND SPALTEN	Option 1	ODER		ODER	
	Option 2				
	Option 3		ODER		
GROßE OBERFLÄCHEN OHNE NÄHE/SPALTEN		ODER			
(Vorübergehende und) schnelle ABDICHTUNG/REPARATUR VON RISSEN, NÄHTEN UND SPALTEN					



LUFTDICHT		SCHRITT 1	SCHRITT 2	SCHRITT 3	WEITERER SCHRITT wenn Regen vorhergesagt ist
NÄHTE UND SPALTEN	Option 1		 ODER 		
	Option 2				
	Option 3	 ODER 		 ODER 	
	Option 4		 ODER 		

## GEBRAUCHSANLEITUNG FÜR HBS-200® LIQUID RUBBER/RUBBER TIX UND HBS-200® GEOTEXTILE:

1. Die Oberflächen müssen trocken, sauber, staub- und fettfrei sein.
2. HBS-200® Liquid Rubber/Rubber Tix von Hand gut umrühren.
3. Eine dicke Schicht HBS-200® Liquid Rubber/Rubber Tix auftragen (bei Temperaturen über 5 °C und trockener Witterung).
4. \*Griffon HBS-200® GeoTextile auf das noch nasse HBS-200® Liquid Rubber/Rubber Tix auftragen und gut andrücken.
5. \*Mit einer zweiten Schicht HBS-200® Liquid Rubber/Rubber Tix überstreichen.
6. Trocknen lassen (HBS-200® Liquid Rubber/Rubber Tix ist nach ± 3 Stunden trocken und nach ± 48 Stunden vollständig ausgehärtet). Achten Sie auf eine Schichtdicke von mindestens 2 mm nach dem Trocknen.

- Nasse Reste sofort mit Wasser, Griffon Wipes oder Griffon Cleaner entfernen.
- Festgetrocknete Reste können nur mechanisch entfernt werden.
- HBS-200® Liquid Rubber/Rubber Tix nicht bei zu erwartendem Regen anwenden bzw. nur in Kombination mit HBS-200® Accelerator.
- Den Behälter mit HBS-200® Liquid Rubber/Rubber Tix vor Frost schützen.

\* Die Punkte 4 und 5 sind nur bei Rissen, Spalten und Nähten notwendig oder wenn die Schichtdicke schneller aufgebaut werden soll.



## HBS-200<sup>®</sup> LIQUID RUBBER

Ist eine universell einsetzbare, flexible Deckschicht für die dauerelastische Abdichtung zum Schutz auf fast allen Untergründen mit einer guten Haftung. Das 100 % wasser- und luftdichte Produkt ist alterungsbeständig und sehr einfach zu verarbeiten (streich-/ roll- und sprühbar).

# FÜR ALLE OBERFLÄCHEN 100 % WASSER- UND LUFTDICHT

## DICHT- UND SCHUTZANSTRICH

Schnell und einfach zu Verarbeiten mit Pinsel, Rolle, Spachtel oder Sprüherät

Gute Haftung auf vielen Oberflächen z.B. Beton, Stein, Holz, Metall, Zink, Bitumen, PVC und EPDM (bitte vorab testen). Gute Haftung auf PP und PE.

Sehr hohe, dauerhafte Elastizität

100 % wasser- und luftdicht

Innen und außen anwendbar

Auf Wasserbasis, lösungsmittelfrei- und VOC-frei, nicht toxisch

Alterungsbeständigkeit  $\geq 20$  Jahre (gemäß EN 1297)



Technische Spezifikationen finden Sie auf Seite 10.



**NEU**

# HBS-200<sup>®</sup> RUBBER TIX

Universeller, dauerhafter, wasser- und luftdichter Dicht- und Schutzanstrich.  
HBS-200<sup>®</sup> Rubber Tix ist dickflüssig, wodurch er sich ideal für vertikale Anwendungen und einen schnelleren Schichtdickenaufbau eignet.

# IDEAL FÜR SENKRECHTE FLÄCHEN

## DANK DER HOCHVISOSEN FORMULIERUNG

Schneller Schichtdickenaufbau

Ideal für senkrechte Flächen

100 % wasser- und luftdicht

Schutz gegen Korrosion

Sehr hohe, dauerhafte Elastizität

Geeignet für Innen- und Außenanwendungen



Gute Haftung auf viele Materialien, wie zum Beispiel Beton, Metall, Stein, Holz, Bitumen, Zink, PVC usw.

Alterungsbeständigkeit  $\geq 20$  Jahre (gemäß EN 1297)

Mit EMICODE EC-1 Plus-Klassifizierung: mit sehr niedrigen VOC-Emissionen, ideal für den Einsatz in Innenräumen

Schnell und einfach zu Verarbeiten mit Pinsel, Rolle, Spachtel oder Kelle



- CE
- EN 14891
  - EN 1504-2
  - EN 15814
  - ETAG 022
  - EN 1297
  - EN 12114
  - EN 1027
  - EN 1026



Technische Spezifikationen finden Sie auf Seite 11.



Technische Spezifikationen

## HBS-200<sup>®</sup> LIQUID RUBBER



### SPEZIFIKATION

Farbe nach Trocknung	schwarz
Viskosität	flüssig
Feststoffgehalt	ca. 60 %
Dichte	ca. 1,02 g/cm <sup>3</sup>
Härte (Shore A)	ca. 20
Gebinde	Eimer 1 l, 5 l und 16 l
Mindesthaltbarkeit	mind. 24 Monate. Die geöffnete Verpackung ist nur begrenzt haltbar.
Lagerbedingungen	Gut verschlossene Verpackung an einem trockenen, kühlen, frostfreien Ort bei einer Temperatur zwischen + 5 °C und + 25 °C lagern.

### TROCKNUNGSZEITEN\* UND VERARBEITUNG

Oberfläche berührtrocken	nach ca. 3 Stunden
Wasserresistent	nach ca. 24 Stunden
Aushärtung	nach ca. 48 Stunden
Verarbeitungsbedingungen	kein Niederschlag und Temperaturen über 5 °C
Oberflächenbeschaffenheit	Die Oberflächen sollten trocken, sauber, staub- und fettfrei sein.
Hilfsmittel	Pinsel, Rolle, Spachtel oder Sprühgerät
Verbrauch (2 mm Schichtdicke nach dem Trocknen)	ca. 2,7 l pro m <sup>2</sup>

### EIGENSCHAFTEN

Wasserbeständigkeit	sehr gut
Temperaturbeständigkeit	von - 40 °C – + 160 °C
UV-Beständigkeit	sehr gut
Salz- und Chemikalienbeständigkeit	sehr gut
Überstreichbarkeit	Acryl- und Alkyd Farben. Bei Alkyd Farben kann es zu Trocknungsverzögerungen kommen (vorab testen).

\*Die Trocknungszeiten können variieren u.a. abhängig von Untergrund, aufgetragener Produktmenge, Feuchtigkeitsgehalt, Umgebungstemperatur und Luftfeuchtigkeit.

Technische Spezifikationen

# HBS-200® RUBBER TIX



## SPEZIFIKATION

Farbe nach Trocknung	schwarz
Viskosität	hochviskos/pastös
Feststoffgehalt	ca. 60 %
Dichte	ca. 1,06 g/cm <sup>3</sup>
Härte (Shore A)	ca. 20
Gebinde	Eimer 1 l, 5 l und 16 l Kartusche 310 g
Mindesthaltbarkeit	mind. 18 Monate. Die geöffnete Verpackung ist nur begrenzt haltbar.
Lagerbedingungen	Gut verschlossene Verpackung an einem trockenen, kühlen, frostfreien Ort bei einer Temperatur zwischen + 5 °C und + 25 °C lagern.

## TROCKNUNGSZEITEN\* UND VERARBEITUNG

Oberfläche berührtrocken	nach ca. 2 Stunden
Wasserresistent	nach ca. 24 Stunden
Aushärtung	nach ca. 48 Stunden
Verarbeitungsbedingungen	kein Niederschlag und Temperaturen über 5 °C
Oberflächenbeschaffenheit	Die Oberflächen sollten trocken, sauber, staub- und fettfrei sein.
Hilfsmittel	Eimer: Pinsel, Rolle, Spachtel oder Kelle / Kartusche: Austraggerät
Verbrauch (2 mm Schichtdicke nach dem Trocknen)	ca. 2,7 l pro m <sup>2</sup>

## EIGENSCHAFTEN

Wasserbeständigkeit	sehr gut
Temperaturbeständigkeit	von - 40 °C – + 160 °C
UV-Beständigkeit	sehr gut
Salz- und Chemikalienbeständigkeit	sehr gut
Überstreichbarkeit	Acryl- und Alkyd Farben. Bei Alkyd Farben kann es zu Trocknungsverzögerungen kommen (vorab testen).

\*Die Trocknungszeiten können variieren u.a. abhängig von Untergrund, aufgetragener Produktmenge, Feuchtigkeitsgehalt, Umgebungstemperatur und Luftfeuchtigkeit.



## HBS-200® TAPE

Universelles, elastisches, wasser- und luftdichtes Klebeband. Zusammen mit HBS-200® Liquid Rubber/Rubber Tix ideal für die Überbrückung von großen Nähten, Spalten oder Rissen. Auch ideal geeignet für (Not-) Reparaturen von z. B. Dachrinnen und zum Ausbessern von undichten Stellen in Bitumendachbahnen.

# IDEAL FÜR ABDICHTUNGS-REPARATUREN

Hohe Klebekraft

Hohe Elastizität

Keine Trocknungszeit –  
sofort wasserbeständig

Auf Wasser- und Luftdichtigkeit  
getestet

Ideal für die Überbrückung von  
großen Nähten, Spalten oder  
Rissen geeignet

Selbst auf nassen  
Oberflächen anwendbar

Gute Haftung auf vielen  
Oberflächen z.B. Beton,  
Stein, Holz, Metall, Zink,  
Bitumen, PVC und EPDM  
(bitte vorab testen). Gute  
Haftung auf PP und PE.

Ausgezeichnet anwendbar in  
Kombination mit HBS-200®  
Liquid Rubber/Rubber Tix



## VERARBEITUNG:

1. Entfernen Sie die (Schutz-)Folie vom Klebeband.
2. Bringen Sie das Klebeband an. Wenn die jeweilige zu behandelnde Fläche weiter/breiter als das Klebeband ist verwenden Sie soviel Klebeband bis die gesamte Fläche optimal abgedeckt ist. Falls das Klebeband (starken) Witterungsverhältnissen ausgesetzt ist kann das Klebeband mit HBS-200® Liquid Rubber/RubberTix (sobald es die Wetterbedingungen zulassen) für eine dauerhafte Lösung verwendet werden.

Technische Spezifikationen finden Sie auf Seite 17.





# HBS-200® GEOTEXTILE

Elastisches Vlies als Verstärkungseinlage zur Verwendung in Kombination mit HBS-200® Liquid Rubber oder Rubber Tix für Anwendungen zur Überbrückung von Nähten, Spalten oder Rissen.

# IDEAL ZUR ÜBERBRÜCKUNG VON GROSSEN NÄHTEN UND RISSEN

IN KOMBINATION MIT HBS-200®  
LIQUID RUBBER/RUBBER TIX



## VERARBEITUNG HBS-200® GEOTEXTILE:

1. Griffon HBS-200® GeoTextile auf den noch nassen HBS-200® Liquid Rubber/Rubber Tix auftragen.
2. Vliesstoff für eine maximale Absorption gut auf HBS-200® Liquid Rubber/Rubber Tix andrücken.
3. HBS-200® GeoTextile sofort mit einer zweiten Schicht HBS-200® Liquid Rubber/Rubber Tix überstreichen.

Technische Spezifikationen finden Sie auf Seite 16.



## Technische Spezifikationen HBS-200® GEOTEXTILE



### SPEZIFIKATION

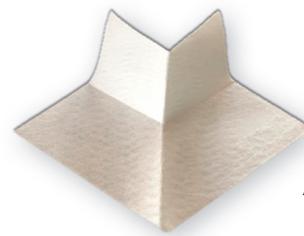
Farbe	weiß
Material	Vliesstoff-Polyester
Breite	15 cm oder 30 cm
Länge	20 m auf Rolle

## Technische Spezifikationen

### HBS-200® AUßEN-/INNENECKEN



Innenecke

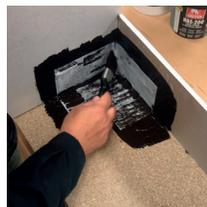


Außenecke

### SPEZIFIKATIONEN

Farbe	weiß
Material	Vliesstoff-Polyester
Erhältlich in	Innenecken: Höhe: 85 mm x Länge: 150 mm Außenecken: Höhe: 85 mm x Länge: 160 mm

## VERARBEITUNGSHINWEISE MIT GEOTEXTILE INNEN-/AUSSENECKEN



#### VERARBEITUNGSHINWEISE INNENECKEN:

1. Schicht HBS-200®  
deckend auftragen. Geotextile Innenecke  
vollständig andrücken.

2. Schicht HBS-200®  
erneut deckend auf  
Innenecke auftragen.

#### VERARBEITUNGSHINWEISE AUSSENECKEN:

1. Schicht HBS-200®  
deckend auftragen. Geotextile Außenecke  
vollständig andrücken.

2. Schicht HBS-200®  
erneut deckend auf  
Außenecke auftragen.

Technische Spezifikationen

# HBS-200® TAPE



## SPEZIFIKATION

<b>Farbe</b>	schwarz
<b>Stärke</b>	ca. 1 mm
<b>Breite</b>	7,5 cm oder 20 cm
<b>Länge</b>	5 m auf Rolle
<b>Mindesthaltbarkeit</b>	mind. 24 Monate
<b>Lagerbedingungen</b>	Gut verschlossene Verpackung an einem trockenen, kühlen, frostfreien Ort bei einer Temperatur zwischen + 5 °C und + 25 °C lagern.

## VERARBEITUNG

<b>Verarbeitungsbedingungen</b>	Nur bei Temperaturen über + 5 °C verarbeiten.
<b>Oberflächenbeschaffenheit</b>	Die Oberflächen sollten trocken, sauber, staub- und fettfrei sein.

## EIGENSCHAFTEN

<b>Wasserbeständigkeit</b>	sehr gut
<b>Temperaturbeständigkeit</b>	von - 25 °C – + 50 °C
<b>Elastizität</b>	ca. 400 %



# HBS-200<sup>®</sup> ACCELERATOR

Beschleunigt den Trocknungsvorgang der oberen HBS-200<sup>®</sup> Deckschicht und bewirkt, dass diese nach 10 Minuten wasserabweisend ist. Ideal wenn Regen vorhergesagt ist.

# 20 X SCHNELLER: UM DIE ARBEIT TERMINGERECHT ZU ERLEDIGEN

## AUFGRUND BESCHLEUNIGTER TROCKNUNG



Beschleunigt die  
Hautbildung

Bewirkt eine bis zu 20-fach  
schnellere Trocknung der  
HBS-200® Deckschicht  
(siehe Tabelle unten)

Obere Schicht bereits nach 2 Minuten  
berührtrocken und nach 10 Minuten  
wasserbeständig. Hilfreicher Problem-  
löser bei zu erwartendem Regen

Schnelles und einfaches anwenden  
durch Sprühauftrag

### VERARBEITUNG:

1. Sprühen Sie HBS-200® Accelerator mit einem Abstand von ca. 20 cm auf die HBS-200® Deckschicht
2. Stellen Sie sicher, dass die HBS-200® Deckschicht vollständig trocken ist bevor Sie eine weitere Schicht auftragen.
3. Werkzeuge nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Technische Spezifikationen finden Sie auf Seite 22.

### TROCKNUNGSZEITEN NACH DER VERWENDUNG VON HBS-200® ACCELERATOR

Hautbildung nach	2 min.
Beständig gegen leichten Regen nach	5 min.
Beständig gegen starken Regen nach	10 min.



# FLEXFOAM-200

Professioneller, dauerelastischer 1-Komponenten-Pistolenschaum auf Polyurethan Basis für die luftdichte Abdichtung in Kombination mit anderen HBS-200® Produkten.

# ELASTISCH ABDICHTEN UND FÜLLEN

## MIT POLYURETHANSCHAUM

Dauerelastisch (25 %)

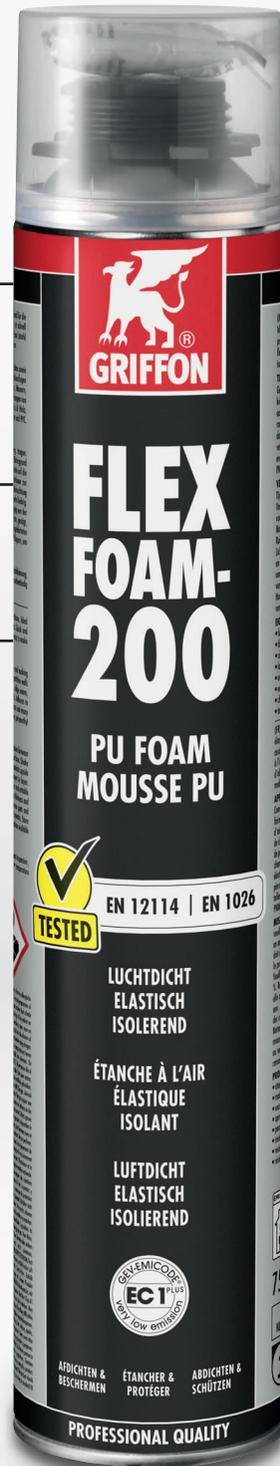
Niedrige Nachdehnung,  
minimale Schnittverluste

Luftdicht, geprüft nach 1050 Pa

### VERARBEITUNG:

1. Vor Gebrauch gut schütteln.
2. Griffon PU-Schaum-Pistole auf die Kartusche montieren. Die Kartusche während der Verwendung kopfüber halten.
3. Zwischenräume zur Hälfte mit Schaum füllen. Große Hohlräume nach und nach mit Schaum füllen.
4. Eine leichte Befeuchtung des Schaums sorgt für eine schnellere Aushärtung. Kann nach dem Aushärten geschnitten, gesägt, geschliffen und überstrichen werden.

Technische Spezifikationen finden Sie auf Seite 23.



Wasser-/ chemikalienbeständig

Überstreichbar und Nacharbeit  
mit Stuck möglich

Ausgezeichnete Schallsisolierung

Ausgezeichnete Dosierbarkeit

Einsetzbar bei Dämmarbeiten  
(Verklebung / Styropor®)





## Technische Spezifikationen **HBS-200® ACCELERATOR**



### SPEZIFIKATION

<b>ph-Wert</b>	ca. 7
<b>Gebinde</b>	Sprühflasche 1 l Nachfüllkanister 5 l
<b>Mindesthaltbarkeit</b>	mind. 3 Jahre
<b>Lagerbedingungen</b>	Gut verschlossene Verpackung an einem trockenen, kühlen, frostfreien Ort bei einer Temperatur zwischen + 5 °C und + 25 °C lagern.
<b>Verwendung bei nicht porösen Materialien</b>	Bei Verwendung von HBS-200® in Kombination mit HBS-200® Accelerator auf nicht porösen Materialien empfehlen wir mehrere dünne Schichten (von ca. 1,0 mm) von HBS-200® aufzutragen. Beim Auftragen dickerer Schichten ist die Endaushärtung in Kombination mit dem HBS-200® Accelerator stark verlangsamt.

### TROCKNUNGSZEITEN\* UND VERARBEITUNG

<b>Hautbildung</b>	nach ca. 2 min.
<b>Beständig gegen leichten Regen</b>	nach ca. 5 min.
<b>Beständig gegen starken Regen</b>	nach ca. 10 min.
<b>Verarbeitungsbedingungen</b>	von + 5 °C – + 35 °C
<b>Verbrauch</b>	1 l per ca. 15 m <sup>2</sup> HBS-200®
<b>Hinweis</b>	Korrosionsgefahr von unbehandeltem Stahl und Eisen.

### EIGENSCHAFTEN

<b>Temperaturbeständigkeit</b>	von - 20 °C – + 50 °C
--------------------------------	-----------------------

\*Die Trocknungszeiten können variieren u.a. abhängig von Untergrund, aufgetragener Produktmenge, Feuchtigkeitsgehalt, Umgebungstemperatur und Luftfeuchtigkeit.

# FLEXFOAM-200



## SPEZIFIKATION

<b>Farbe nach Trocknung</b>	weiß
<b>Dichte</b>	ca. 0,02-0,025 g/cm <sup>3</sup>
<b>Flammpunkt</b>	K1 (< 21°C)
<b>Gebinde</b>	Kartusche 750 ml
<b>Mindesthaltbarkeit</b>	mind. 12 Monate. Geöffnete Verpackung ist nur begrenzt haltbar.
<b>Lagerbedingungen</b>	An einem kühlen, trockenen Ort stehend lagern, um ein Verkleben des Ventils zu verhindern.

## TROCKNUNGSZEITEN\* UND VERARBEITUNG

<b>Hautbildung</b>	ca. 8 min.
<b>Schneidbar nach</b>	ca. 30 min.
<b>Temperaturbeständigkeit</b>	ca. 1,5 Stunden
<b>Verarbeitungsbedingungen</b>	zwischen + 5 °C und + 35 °C
<b>Oberflächenbeschaffenheit</b>	Staub und Fett von dem Substrat entfernen. Vorzugsweise das Material leicht anfeuchten.
<b>Hilfsmittel</b>	Griffon PU Foam Pistole
<b>Verbrauch</b>	30 – 35 l
<b>Hinweis</b>	Tragen Sie während der Verarbeitung Handschuhe, Schutzbrille und Arbeitskleidung.

## EIGENSCHAFTEN

<b>Wasserbeständigkeit</b>	gut
<b>Temperaturbeständigkeit</b>	Von - 40 °C – + 90 °C
<b>UV-Beständigkeit</b>	mäßig
<b>Salz- und Chemikalienbeständigkeit</b>	gut
<b>Überstreichbarkeit</b>	gut
<b>Füllvermögen</b>	sehr gut

\*Die Trocknungszeiten können variieren u.a. abhängig von Untergrund, aufgetragener Produktmenge, Feuchtigkeitsgehalt, Umgebungstemperatur und Luftfeuchtigkeit.



# EPDM MAX

Universeller Kleb- und Dichtstoff auf SMP-Polymer Basis zum Verkleben und/oder Abdichten von europäischem EPDM auf vielen Oberflächen.

# KLEB- UND DICHTSTOFF AUF SMP-POLYMER BASIS

## ZUM VERKLEBEN/ABDICHTEN VON EUROPÄISCHEM EPDM

Universell einsetzbar

Einsetzbar auf vielen Oberflächen z.B. Holz, Metall, Beton, Stein und Hartschaum.

Witterungs-, wasser- und feuchtigkeitsbeständig

Lösungsmittelfrei

Hohe Anfangshaftung

Einfach und schnell ohne Primer verarbeitbar



Technische Spezifikationen finden Sie auf Seite 26.



## Technische Spezifikationen **EPDM MAX**



### SPEZIFIKATION

<b>Farbe nach Trocknung</b>	schwarz
<b>Viskosität</b>	thixotrop
<b>Basis</b>	SMP Polymer
<b>Dichte</b>	ca. 1,6 g /cm <sup>3</sup>
<b>Gebinde</b>	Kartusche 465 g
<b>Mindesthaltbarkeit</b>	mind. 12 Monate. Die geöffnete Verpackung ist nur begrenzt haltbar
<b>Lagerbedingungen</b>	Gut verschlossene Verpackung an einem trockenen, kühlen, frostfreien Ort bei einer Temperatur zwischen + 5 °C und + 25 °C lagern.

### TROCKNUNGSZEITEN\* UND VERARBEITUNG

<b>Handfestigkeit</b>	ca. 2 Stunden
<b>Durchhärtung</b>	ca. 3 mm/24 Stunden
<b>Endfestigkeit nach</b>	ca. 48 Stunden
<b>Anfangsfestigkeit</b>	ca. 100 N/cm <sup>2</sup>
<b>Endfestigkeit</b>	ca. 150 N/cm <sup>2</sup>
<b>Zugfestigkeit</b>	ca. 120 N/cm <sup>2</sup>
<b>Zugscherfestigkeit</b>	ca. 150 N/cm <sup>2</sup>
<b>Schrumpf</b>	ca. 0 %
<b>E-Modul</b>	ca. 0.4 MPa
<b>Bruchdehnung</b>	ca. 700 %

### EIGENSCHAFTEN

<b>Temperaturbeständigkeit</b>	sehr gut
<b>UV-Beständigkeit</b>	mäßig
<b>Schimmelbeständigkeit</b>	gut
<b>Überstreichbarkeit</b>	gut
<b>Elastizität</b>	sehr gut
<b>Füllungsvermögen</b>	sehr gut

\*Die Trocknungszeiten können variieren u.a. abhängig von Untergrund, aufgetragener Produktmenge, Feuchtigkeitsgehalt, Umgebungstemperatur und Luftfeuchtigkeit.

## ABDICHTEN VON L-STEINEN AUS BETON MIT HBS-200® TAPE

Winkel- oder L-Steine werden im Garten- und Landschaftsbau gerne als Stützelemente für Hangbefestigungen, Abgrenzungen oder Einfassungen verwendet. Um zu verhindern, dass Wasser und Schmutz durch die Verbindungsfugen dringt, lassen sich die Stoßkanten rückseitig ideal schnell und einfach mit HBS-200® Tape abdichten. Einfach ein entsprechend langes Stück HBS-200® Tape abschneiden, den Schutzfilm abziehen und kräftig auf die trockenen und sauberen Steine andrücken. Erhältlich in den Breiten 7,5 cm und 20 cm.



Anwendungsvideo



## FLACHDACHABDICHTUNG MIT HBS-200®

Egal, ob ganze Dachbereiche, Durchbrüche von Entlüftungen oder Anschlüsse von Lichtkuppeln - mit den HBS-200® Produkten lassen sich schnell, sicher und unkompliziert die verschiedensten Abdichtarbeiten rund ums Dach durchführen. Die einkomponentigen Produkte sind einfach zu verarbeiten und vielseitig einsetzbar. Die frische HBS-200® Liquid Rubber/Rubber Tix Deckschicht kann auch nach Belieben mit z.B. Schiefersplit besandet werden. Auch für die Reparatur von Dachbahnen oder Nähten sind die Produkte bestens geeignet.



Anwendungsvideo



## ABDICHTUNG TÜRANSCHLUSS UND SOCKELBEREICH MIT HBS-200®

Bereiche, auf die ein besonderer Fokus in Bezug auf Wasser- & Luftdichtigkeit gelegt werden muss, sind Sockelbereiche und Wandanschlüsse von Kellerfenstern, Terrassentüren und bodentiefen Fenstern. Mit den HBS-200® Produkten lässt sich dort unkompliziert und schnell eine dauerhafte Abdichtung herstellen, die überputz- & überstreichbar ist.



Anwendungsvideo





**GRIFFON IST EINE MARKE  
VON BISON INTERNATIONAL**

**Griffon Deutschland**

Industrie und Handwerk

Herrmannstr. 7

77815 Bühl/Baden

Tel.: +49 (0) 72 23 - 28 40

Fax: +49 (0) 72 23 - 2 84-2 88

[www.griffon-profi.de](http://www.griffon-profi.de)

**Ansprechpartner im Außendienst**

**Stefan Hilbrath**

Sales Director D/A/CH

Professional Business

Mobil: 01 51 - 12 11 60 02

[SHilbrath@boltonadhesives.com](mailto:SHilbrath@boltonadhesives.com)

**Marco Baum**

Gebietsleiter (West/Ost)

Mobil: 01 63 - 6 51 81 65

[MBaum@boltonadhesives.com](mailto:MBaum@boltonadhesives.com)

**Ansprechpartner im Innendienst**

**Tanja Hils**

Marketing

Telefon: 0 72 23 - 2 84-3 49

[THils@boltonadhesives.com](mailto:THils@boltonadhesives.com)

**Christian Bellwinkel**

Gebietsleiter (West/Nord)

Mobil: 01 63 - 6 51 81 49

[CBellwinkel@boltonadhesives.com](mailto:CBellwinkel@boltonadhesives.com)

**Holger Matysiak-Lürding**

Gebietsleiter (Ost)

Telefon: 01 71 - 2 44 39 17

[HMatysiak-Luerding@boltonadhesives.com](mailto:HMatysiak-Luerding@boltonadhesives.com)

**Peggy Reichelt**

Innendienst

Telefon: 0 72 23 - 2 84-4 89

[PReichelt@boltonadhesives.com](mailto:PReichelt@boltonadhesives.com)

**Christoph Ziegler**

Gebietsleiter (Süd)

Mobil: 01 63 - 6 51 81 47

[CZiegler@boltonadhesives.com](mailto:CZiegler@boltonadhesives.com)

**Stig Hansen**

Gebietsleiter (Nord)

Telefon: 01 63 - 6 51 81 16

[SHansen@boltonadhesives.com](mailto:SHansen@boltonadhesives.com)

**Philip Kersten**

Technology Management / Anwendungstechnik

Mobil: 01 63 - 6 51 81 51

[PKersten@boltonadhesives.com](mailto:PKersten@boltonadhesives.com)