



UNI-100®

COLA PARA PVC RÍGIDO, RÁPIDA, TIXOTRÓPICA



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Cola para PVC rígido, rápida, tixotrópica.

CAMPOS DE APLICAÇÃO

Para unir tubos, acessórios e uniões através de encaixe por pressão e folga (enchimento de folgas) em sistemas de pressão e drenagem. Adequada para diâmetros de ≤ 315 mm. Máx. 16 bar (PN 16). Tolerâncias máximas: folga diametral de 0,8 mm / encaixe por pressão de 0,2 mm. Adequada, entre outras aplicações, para sistemas de tubagens em conformidade com EN 1329, 1452, 1453, 1455 e ISO 15493 (PVC).

PROPRIEDADES

- Rápida
- Tixotrópica
- Preenchimento de fendas

NORMAS

| Certificados | |
|--------------|--|
| | Cola para sistemas de tubagens termoplásticos sem pressão para transporte/eliminação/armazenamento de água (EN 14680). |
| | Cola para sistemas de tubagens termoplásticos para fluidos sob pressão em instalações para transporte/eliminação/armazenamento de água (EN 14814). |
| | KIWA: Colas para ligações em PVC e sistemas de tubagens de água em PVC/CPE. Aprovado para sistemas de água potável. Certificado K5067 baseado na norma BRL K525. |
| | KOMO: Colas para conexões em sistemas de esgoto interior em PVC não plastificado. Certificado K4395 baseado no BRL 5221. |
| | Kitemark: Cola solvente para sistemas de tubagens termoplásticos com e sem pressão. Licença KM 87235 (BS 4346/3). |
| | WRAS: Aprovado para sistemas de água potável. Certificado WRAS (BS 6920). |
| | Cola para sistemas de tubagens termoplásticos sem pressão para transporte/eliminação/armazenamento de água (EN 14680). |
| | Cola para sistemas de tubagens termoplásticos para fluidos sob pressão em instalações para transporte/eliminação/armazenamento de água (EN 14814). |
| | KIWA-UNI: Cola para sistemas de tubagens de material termoplástico para líquidos sob pressão e água potável. Certificado KIP-097532 baseado nas normas UNI EN 14814 e D.M.174. |
| | PZH: Certificado higiénico B/ BK/60110/1444/22. |
| | SZU (Strojirensky Zkusebni Ustav), Centre for Health and the Environment: Aprovado para sistemas de água potável. |

O nosso aconselhamento é baseado numa extensa pesquisa e experiência prática. No entanto, tendo em conta a grande diversidade de materiais e condições nas quais os nossos produtos são aplicados, não podemos ser responsabilizados pelos resultados obtidos e/ou por qualquer dano causado pelo uso do nosso produto. Todavia, estamos sempre disponíveis para o aconselhar.



UNI-100®

COLA PARA PVC RÍGIDO, RÁPIDA, TIXOTRÓPICA

| Certificados | |
|-----------------|--|
| BFKH | BFKH (Budapest Fováros Kormányhivatala): Aprovado para sistemas de água potável. |
| Normas | |
| EN 14680 | EN 14680: Em conformidade com os requisitos da norma europeia 14680: Cola para sistemas de tubagens termoplásticos sem pressão. |
| EN 14814 | EN 14814: Em conformidade com os requisitos da norma europeia 14814: Cola para sistemas de tubagens termoplásticos para fluidos sob pressão. |

PREPARAÇÃO

Condições de trabalho: Não aplicar com temperaturas inferiores a +5°C.

APLICAÇÃO

Cobertura: Indicação do número de juntas por 1 L:

| Ø | 32 | 40 | 50 | 63 | 75 | 90 | 110 | 125 | 160 | 200 | 250 |
|---|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|
| # | 650 | 290 | 160 | 100 | 90 | 70 | 40 | 30 | 20 | 12 | 8 |

Instruções de utilização:

1. Corte o tubo, chanfre e alise. 2. Limpe as superfícies a colar com Griffon PVC Cleaner e um pano de limpeza. 3. Aplicar a cola de forma rápida e uniforme a toda a volta em ambas as superfícies (abundantemente no tubo e finamente na manga). 4. Junte as peças imediatamente. Remova o excesso de cola. Não manusear a união da tubagem durante os primeiros 10 minutos. Feche bem o recipiente imediatamente após a sua utilização.

Manchas/resíduos: Remova as manchas de cola com Griffon PVC Cleaner e um pano de limpeza.

| 16 - 63 mm | 40 - 90 mm | 50 - 160 mm | 160 - 315 mm |
|------------|------------|-------------|--------------|
| 250 ml | 500 ml | 1000 ml | BRUSH |

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

| | |
|---|--|
| Base química: | PVC numa mistura de solventes |
| Resistência a produtos químicos: | A resistência química das juntas adesivas depende da largura da largura das fendas, do tempo de secagem, da pressão, da temperatura e do tipo e concentração do agente. A junta adesiva geralmente tem a mesma resistência química que o próprio material. As exceções dizem respeito a um número reduzido de produtos químicos muito agressivos, como ácidos concentrados, soluções cáusticas e oxidantes fortes. |
| Cor: | Transparente |
| Densidade ca.: | 0,98 g/cm ³ |
| Ponto de inflamação: | K1 (<21°C) |
| Resistência à temperatura: | 60 °C |
| Resistência à temperatura, pico de carga: | 95 °C |
| Conteúdo sólido ca.: | 22 % |
| Viscosidade: | Tixotrópica |
| Viscosidade ca.: | 1450 mPa·s |

| Ø | 16 – 63 mm | | 75 – 110 mm | | 125 – 315 mm | |
|------------|------------|---------|-------------|----------|--------------|----------|
| | 10 BAR | 16 BAR | 10 BAR | 16 BAR | 10 BAR | 16 BAR |
| 5°C - 10°C | 4 hours | 8 hours | 8 hours | 16 hours | 16 hours | 32 hours |
| >10°C | 2 hours | 4 hours | 4 hours | 8 hours | 8 hours | 16 hours |

*O tempo de cura pode variar dependendo da superfície, qualidade do produto usado, nível de humidade e temperatura ambiente

CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO

Prazo de validade: Pelo menos 24 meses após a produção. Armazenar em embalagem fechada entre +5°C e +25°C. Prazo de validade (MM/AA): ver embalagem. Feche a embalagem corretamente após o uso e armazene num local seco, fresco e ao abrigo do frio extremo.

Duração de armazenamento limitada após abertura.

O nosso aconselhamento é baseado numa extensa pesquisa e experiência prática. No entanto, tendo em conta a grande diversidade de materiais e condições nas quais os nossos produtos são aplicados, não podemos ser responsabilizados pelos resultados obtidos e/ou por qualquer dano causado pelo uso do nosso produto. Todavia, estamos sempre disponíveis para o aconselhar.