



HT-120

ADHESIVO PARA PVC-C, RÁPIDO, TIXOTRÓPICO



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Adhesivo para PVC-C, rápido, tixotrópico.

CAMPO DE APLICACIÓN

Para la unión de tubos, manguitos y empalmes con ajustes encajados y más holgados (relleno de ranuras) en sistemas de presión y desagüe. Con brocha especial para una aplicación rápida y sencilla. Apto para diámetros ≤ 250 mm. Máx. 25 bar (PN 25) para diámetros ≤ 110 mm. Máx. 16 bar (PN 16) para diámetros > 110 mm y ≤ 250 mm. Tolerancia máxima 0,8 mm con ajuste holgado/0,2 mm con ajuste forzado. Apto para, entre otros, sistemas de tuberías conformes con las normativas EN 1566, 15877 y ISO15493 (PVC-C).

CARACTERÍSTICAS

- Rápido
- Tixotrópico
- Rellenante de ranuras

CALIDAD ETIQUETAS & STANDARS

Certificados	
	Adhesivo para sistemas de tuberías termoplásticas sin presión en instalaciones para el transporte/desechos/almacenamiento de agua (EN 14680).
	Adhesivo para sistemas de tuberías termoplásticas para líquidos bajo presión en instalaciones para el transporte/desechos/almacenamiento de agua (EN 14814).
	Adhesivo para sistemas de tuberías termoplásticas sin presión en instalaciones para el transporte/desechos/almacenamiento de agua (EN 14680).
	Adhesivo para sistemas de tuberías termoplásticas para líquidos bajo presión en instalaciones para el transporte/desechos/almacenamiento de agua (EN 14814).
	PZH: Certificado de Higiene B/BK/60110/0555/23.
Calidad etiquetas	
	EN 14680: Cumple los requisitos de la norma europea 14680: Adhesivos para sistemas de canalización en materiales termoplásticos sin presión.
	EN 14814: Cumple los requisitos de la norma europea 14814: Adhesivos para sistemas de canalización a presión en materiales termoplásticos.

PREPARACIÓN

Circunstancias de aplicación: No utilizar a temperaturas $\leq +5^{\circ}\text{C}$.

Nuestra recomendación se basa en amplios estudios y una gran experiencia práctica. Sin embargo, debido a la amplia variedad de materiales y condiciones bajo las cuales se emplean nuestros productos, no asumimos ninguna responsabilidad sobre el resultado obtenido o daño causado por mal uso. No obstante nuestro Departamento Técnico esta siempre a su disposición para cualquier consulta.



HT-120

ADHESIVO PARA PVC-C, RÁPIDO, TIXOTRÓPICO

APLICACIÓN

Consumo: Indicación del número de uniones por 1 L:

Ø	32	40	50	63	75	90	110	125	160	200	250
#	650	290	160	100	90	70	40	30	20	12	8

Modo de empleo:

1. Cortar los tubos en ángulo recto, biselarlos y desbarbarlos.
2. Limpiar las superficies antes de pegar con Griffon Cleaner y Cleaner Cloth.
3. Aplicar el adhesivo de forma rápida y uniforme en círculo (4-6 repeticiones) sobre ambas superficies (capa gruesa sobre el tubo, capa fina sobre el manguito).
4. Montar inmediatamente la unión. Eliminar el exceso de adhesivo. No someter la unión a carga mecánica durante los primeros 10 minutos. Cerrar bien el envase inmediatamente después de uso.

Manchas/restos: Eliminar las manchas de adhesivo con Griffon Cleaner y Cleaner Cloth.

Puntos de atención: El tamaño de la brocha varía en función del volumen del envase. Utilizar un envase adecuado (brocha) con el diámetro a encolar.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Base química:	Solución de PVC-C en una mezcla de disolventes
Resistencia a los compuestos químicos:	La resistencia química de las uniones adhesivas depende del grosor del espacio, del tiempo de secado, de la presión, de la temperatura, del tipo y de la concentración del medio. La unión adhesiva normalmente tiene la misma resistencia química que el propio material. Un número reducido de químicos muy agresivos suponen una excepción a lo anterior, como es el caso de los ácidos concentrados, las soluciones cáusticas y los oxidantes fuertes.
Color:	Amarillo (transparente)
Densidad aprox.:	0.95 g/cm ³
Punto de inflamación:	K1 (<21°C)
Resistencia a la temperatura:	80 °C
Resistencia a la temperatura, carga máxima:	120 °C
Contenido de materia sólida aprox.:	19 %
Viscosidad:	Tixotrópico
Viscosidad aprox.:	1000 mPa·s

Ø	16 – 63 mm		75 – 110 mm		125 – 250 mm		16 – 160 mm	200 – 250 mm
	10 BAR	16 BAR	10 BAR	16 BAR	10 BAR	16 BAR	NON PRESSURE	
5°C - 10°C	4 hour	8 hour	8 hour	16 hour	16 hour	32 hour	2 hour	4 hour
>10°C	2 hour	4 hour	4 hour	8 hour	8 hour	16 hour	1 hour	2 hour

* El tiempo de secado dependerá del tipo de superficie, la cantidad de producto empleado, el nivel de humedad y la temperatura ambiente.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Conservación: Al menos 24 meses después de la producción. Guardar el envase sin abrir entre +5°C y +25°C. Fecha de caducidad (MM/AA): ver envase. Cierre correctamente el embalaje después de su uso y guárdelo en un lugar seco, fresco y protegido de las heladas.

Una vez abierto, el envase tiene conservación limitada.

Nuestra recomendación se basa en amplios estudios y una gran experiencia práctica. Sin embargo, debido a la amplia variedad de materiales y condiciones bajo las cuales se emplean nuestros productos, no asumimos ninguna responsabilidad sobre el resultado obtenido o daño causado por mal uso. No obstante nuestro Departamento Técnico esta siempre a su disposición para cualquier consulta.