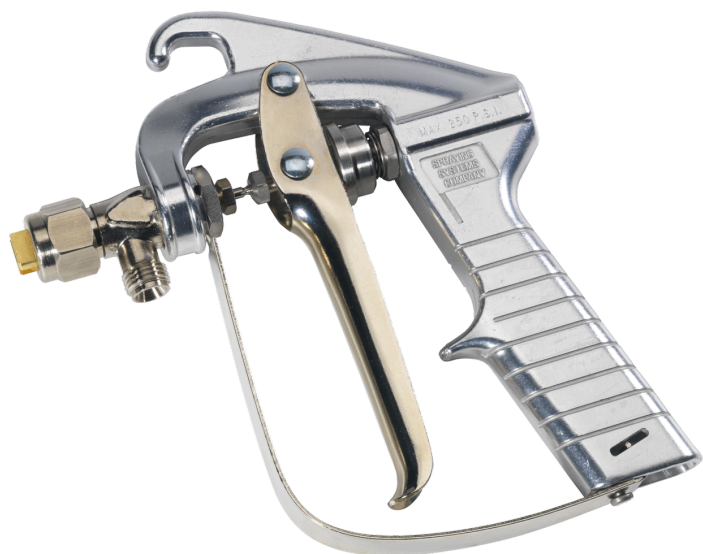




CS 570 PISTOLE

PISTOLE ZUM AUFTRAGEN DES KONTAKTKLEBERS CS 570



PRODUKTBESCHREIBUNG

Pistole zum Auftragen des Kontaktklebers CS 570

ANWENDUNGSBEREICH

Zur Oberflächenverklebung und Kaschierung von Metall- und Hartkunststoffplatten (HPL: Formica, Duropal, Resopal), Furnier, Hartfaserplatten und Sperrholz auf z.B. Holz, Multiplex-Sperrholz, Spanplatten und MDF. Auch zum Verkleben von flexiblen Dämm- und Schaumstoffen (Glaswolle), Kork, Leder und Gummi auf z.B. PUR- und PIR-Platten, Kork, Leder und Gummi, z.B. Beton und Stein (wie Kalksandstein/Silikat). Auch geeignet für die Verklebung von EPDM (zuerst testen). Ideal für Materialien, die sofort befestigt, belastet und/oder bearbeitet werden müssen, sowie für den Einsatz vor Ort und an Orten, an denen keine Druckluft zur Verfügung steht. Ideal für Materialien, die unter Spannung stehen und gekrümmt bearbeitet werden müssen, wo es unmöglich ist, zu klemmen oder zu pressen. Nicht geeignet für PE, PP, PTFE und Polystyrolschaum.

EIGENSCHAFTEN

- Professionell
- Nachhaltig
- Wartungsfrei
- Einstellbar

VORBEREITUNG

Verarbeitungsbedingungen: Nur bei Temperaturen zwischen +15°C und +25°C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von bis zu 65% verwenden. Um die Bildung von Blasen durch Kondensat zu verhindern, sollte die Temperatur des Klebstoffs und der zu verklebenden Materialien der Umgebungstemperatur entsprechen und vorzugsweise zwischen +18°C und +20°C liegen. Verarbeitung in einem zugfreien Raum.

Vorbereitung der Oberflächen: Die Oberflächen müssen trocken, sauber, staub- und fettfrei sein und gut passen; reinigen und entfetten Sie die zu verklebenden Flächen mit Griffon Cleaner.

VERARBEITUNG

Gebrauchsanleitung:

Montieren Sie die CS 570-Pistole auf den CS 570-Schlauch und dann den CS 570-Schlauch auf den Druckbehälter. Öffnen Sie den Hahn vollständig. Schließen Sie den Hahn nur beim Wechseln des Druckbehälters, um das Austrocknen des Klebstoffs im Schlauch zu verhindern. Schütteln oder rollen Sie den Druckbehälter vor Gebrauch. Stellen Sie die Pistole mit dem Steuerknopf auf das gewünschte Spritzbild ein. Halten Sie die Pistole im Winkel von 90° zur Oberfläche. Abstand von der Düse zur Oberfläche ca. 25 cm. Tragen Sie den Klebstoff sehr dünn und gleichmäßig auf beide Oberflächen auf, indem Sie die Pistole mit einer schnellen Bewegung über die Oberfläche bewegen. Teile mindestens 2 Minuten trocknen lassen und kreuzweise eine zweite, sehr dünne Schicht auftragen. Auf eine Deckkraft von 80-100%, an den Rändern 100%, achten. Auf poröse Oberflächen nach etwa 10-20 Minuten erneut zwei Schichten Klebstoff auftragen, wobei zwischen den einzelnen Schichten eine Wartezeit von mindestens 2 Minuten einzuhalten ist. Lassen Sie beide Teile mindestens 5 Minuten trocknen. Sobald der Klebstoff nicht mehr zieht, Teile zusammenfügen. Vermeiden Sie den Einschluss von Luftblasen. Die Materialien fest andrücken oder rollen. Eine Justierung ist dann nicht mehr möglich. Nach Gebrauch die Pistole verriegeln.

Mount the CS 570 Pistol on the CS 570 Hose and then the CS 570 Hose on the pressure vessel. Open the tap fully. Close the valve only when changing the pressure vessel, in order to prevent the drying out of the adhesive in the hose. Before using, shake or roll the pressure vessel. Adjust the gun for desired spray pattern by means of the control button. Hold the gun at 90° with respect to the surface. Distance from nozzle to the surface approx. 25 cm. Apply the adhesive very thinly and evenly to both surfaces by moving the gun with a quick movement over the surface. Let parts dry for at least 2 minutes and apply crosswise a second, very thin layer. Ensure coverage of 80-100%; at edges 100%. On porous surfaces apply, after about 10-20 minutes, again two coats adhesive with a waiting time of at least 2 minutes between coats. Allow both parts to dry for at least 5 minutes. As soon as the adhesive stops stringing, join parts. Avoid entrapping of air bubbles. Firmly press or roll the materials. Adjustment is then no longer possible. After use, lock the gun.

Flecken/Rückstände: Nasse Klebstoffrückstände können mit Griffon Reiniger entfernt werden. Getrocknete Klebstoffreste können mechanisch oder mit einem Abbeizmittel entfernt werden.

Zu beachten: Seien Sie vorsichtig, wenn Sie den Druckbehälter wechseln: Schließen Sie das Ventil nur beim Wechseln des Druckbehälters. Sprühschlauch leer. Schlauch direkt an den neuen Druckbehälter montieren und sofort das Ventil öffnen. Öffnen Sie den Hahn des alten Druckbehälters im Freien oder in einem gut belüfteten Raum und lassen Sie ihn 48 Stunden stehen. Öffnen Sie den alten Druckbehälter an der Delle neben dem Ventil. Der alte Druckbehälter kann als Eisenschrott entsorgt werden. Kommt die Klebefuge bei porösen Materialien

Unsere Empfehlungen basieren auf umfangreichen Untersuchungen und Praxiserfahrungen. Aufgrund der großen Unterschiede bei den Materialien und/oder Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die jeweiligen Ergebnisse und/oder für mögliche Schäden infolge der Verwendung des Produktes. Wir stehen Ihnen jedoch gerne für eine Beratung zur Verfügung.



CS 570 PISTOLE

PISTOLE ZUM AUFTRAGEN DES KONTAKTKLEBERS CS 570

dauerhaft mit Wasser in Kontakt, kann sich der Klebstoff von der Oberfläche lösen.

LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Haltbarkeit: Mindestens 60 Monate ab Herstellung.

Trocken in verschlossener Verpackung zwischen +15°C und +35°C lagern. Nicht auf einem Betonboden lagern.

Nach dem Öffnen hat das Produkt eine begrenzte Haltbarkeit.

Unsere Empfehlungen basieren auf umfangreichen Untersuchungen und Praxiserfahrungen. Aufgrund der großen Unterschiede bei den Materialien und/oder Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die jeweiligen Ergebnisse und/oder für mögliche Schäden infolge der Verwendung des Produktes. Wir stehen Ihnen jedoch gerne für eine Beratung zur Verfügung.