



# KOLMAT®

## DICHTUNGSPASTE ZUM ABDICHTEN VON METALLGEWINDEVERBINDUNGEN



### TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Basis:	Mineralisches Fett mit Füllstoffen
Farbe:	Grün
Dichte ca.:	1,25 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität:	Pastös

### LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Haltbarkeit: Mindestens 24 Monate ab Herstellung.  
 In ungeöffneter Verpackung zwischen +5°C und +25°C lagern. Mindesthaltbarkeitsdatum (MM/JJ): siehe Verpackung.  
 Bewahren Sie den Klebstoff gut verschlossen an einem trockenen, kühlen und frostfreien Ort auf.  
 Nach dem Öffnen hat das Produkt eine begrenzte Haltbarkeit.

### PRODUKTBESCHREIBUNG

Dichtungspaste zum Abdichten von Metallgewindeverbindungen.

### ANWENDUNGSBEREICH

Zum Abdichten von Metallgewindeverbindungen in, z.B. (Trink-)Wasser-, Zentralheizungs-, Gas- und Druckluft-Systemen. In Kombination mit Kolmat® Hanf- oder Acrylfaser zu benutzen. Gas: bei -20 °C bis +70 °C: max. 5 bar, Wasser: bei bis zu 95 °C: max. 16 bar, bei bis zu 130 °C: max. 7 bar. Nicht geeignet für Sauerstoff.

### EIGENSCHAFTEN

- Resistent gegen hohe Temperaturschwankungen
- Wird nicht von Gas oder Wasser beeinträchtigt
- Nachkorrigierbar (härtet nicht aus)
- wieder entfernbar
- Korrosionshemmend

### VORBEREITUNG

**Vorbereitung der Oberflächen:** Oberflächen gründlich reinigen und entfetten.

### VERARBEITUNG

#### Gebrauchsanleitung:

1. Hanf (Wasser) oder Acrylfaser (Gas) in Gewinderichtung um das Gewinde wickeln. 2. Die Dichtungspaste gleichmäßig auf das gesamte Gewinde auftragen. 3. Die Teile montieren.

**Flecken/Rückstände:** Klebstoffreste mit einem Reiniger entfernen.

Unsere Empfehlungen basieren auf umfangreichen Untersuchungen und Praxiserfahrungen. Aufgrund der großen Unterschiede bei den Materialien und/oder Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die jeweiligen Ergebnisse und/oder für mögliche Schäden infolge der Verwendung des Produktes. Wir stehen Ihnen jedoch gerne für eine Beratung zur Verfügung.