



SMP-300®

REVÊTEMENT ÉLASTIQUE DE PREMIÈRE QUALITÉ, ÉTANCHE À L'EAU ET À L'AIR, BASÉ SUR UNE TECHNOLOGIE SMP INNOVANTE.



DESCRIPTION DU PRODUIT

Revêtement élastique de première qualité, étanche à l'eau et à l'air, basé sur une technologie SMP innovante.

DOMAINE D'APPLICATION

Pour l'étanchéité, la protection et la réparation des toitures, murs, fissures, joints, gaines et raccords. Excellente adhérence (sans primaire) sur une grande variété de matériaux, tels que le béton, le métal, la pierre, le bois, le zinc, le PVC et l'EPDM (à tester au préalable). Peut être appliqué sur des surfaces horizontales et verticales et convient pour des applications intérieures et extérieures, telles que l'étanchéité des conduits, des joints de sol, des joints de dilatation, des raccords entre murs et fenêtres et des structures sous le niveau du sol. Parfait pour l'étanchéité à l'air de l'enveloppe du bâtiment. L'étanchéité à l'air a été testée selon les normes EN 12114 et EN 1026. Ne convient pas au PE, PP, PTFE et au bitume non traité.

PROPRIÉTÉS

- Imperméable à l'eau et à l'air
- Excellente adhérence sur de nombreuses surfaces (sans primaire)
- Peut être appliqué sur des surfaces humides
- Résistant aux intempéries et aux UV
- Se nivelle automatiquement
- Ne rétrécit pas
- Elasticité permanente (>250%)
- Peut être peint et plâtré
- Exempt de bitume, d'isocyanates et de solvants

LABELS DE QUALITÉ & STANDARDS

Certificats	
	Products and systems for the protection and repair of concrete structures. Surface protection systems for concrete. (EN 1504-2)
	Products and systems for the protection and repair of concrete structures. Surface protection systems for concrete (EN 1504-2).
	Système de classification (GEV) des propriétés d'émission des produits de construction en intérieur. Il garantit le respect des limites d'émission strictes. EC-1 Plus : Très faible émission Plus

Standards	
	Fenêtres et portes - Perméabilité à l'air: entièrement imperméable à l'air
	Fenêtres et portes - Perméabilité à l'eau: entièrement imperméable à l'eau
	Performance thermique des bâtiments - Perméabilité à l'air des composants et parois de bâtiments: entièrement imperméable à l'air

PRÉPARATION

Conditions de mise en œuvre: A utiliser uniquement au-dessus de +5°C.

Exigences des surfaces: Le SMP-300® peut être appliqué sur des surfaces humides, mais il ne convient pas à une application sur surface trempée ou sous eau stagnante. Les nouvelles structures en béton doivent sécher pendant au moins 28 jours.

Pré-traitement des surfaces: Enlevez le ciment détaché et la saleté avec une brosse à main et rendez la surface libre de poussière et de graisse.

Outils: Pinceau ou rouleau à peinture. Géotextile de GRIFFON, lingettes de GRIFFON.

Nos conseils sont basés sur des recherches étendues et des expériences pratiques. En raison de la grande diversité de matériaux et/ou de conditions d'utilisation de nos produits, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité pour les résultats obtenus et/ou pour des dommages éventuels qui résulteraient de l'usage du produit. Nous sommes cependant à votre entière disposition pour vous offrir des conseils.



SMP-300®

REVÊTEMENT ÉLASTIQUE DE PREMIÈRE QUALITÉ, ÉTANCHE À L'EAU ET À L'AIR, BASÉ SUR UNE TECHNOLOGIE SMP INNOVANTE.

MISE EN OEUVRE

Garantie: Constructions étanches à l'air : 1,3 - 1,5 kg/m² pour une épaisseur de film de 1,0 mm. Constructions étanches : 2,0 - 2,3 kg/m² pour une épaisseur de film de 1,5 mm. Le pouvoir couvrant peut varier en fonction de la rugosité du support.

Mode d'emploi:

Avant de verser le mastic dans le seau, malaxez doucement le sac pour mélanger l'enduit. Pour les grandes surfaces, vous pouvez également verser l'enduit directement sur la surface à partir du sac en aluminium. Appliquer en 1 (Constructions étanches à l'air) ou 2 (Imperméabilisation) couches. Appliquer une première couche sur la surface au pinceau ou au rouleau. Utiliser le GéoTextile GRIFFON pour les applications de pontage de joints, de fissures et d'interstices. Presser le GeoTextile dans la couche humide jusqu'à ce qu'il soit complètement saturé de l'enduit. Appliquer une deuxième couche de SMP-300® dans l'heure qui suit (ou au moins avant la formation d'une peau) sur le GeoTextile, ou après durcissement complet de la première couche (environ 6 à 8 heures*). Si désiré, saupoudrer des copeaux d'ardoise dans la couche encore humide pour obtenir un ensemble esthétique de toute la toiture. * Le durcissement de l'enduit dépend de l'humidité et de la présence d'humidité dans le substrat.

Taches/résidus: Les résidus non durcis peuvent être nettoyés à l'aide de GRIFFON Wipes ou de Thinner. Les résidus durcis ne peuvent être enlevés que mécaniquement.

Astuces: Veillez toujours à ce que l'épaisseur de la couche soit d'au moins 1,5 mm (imperméabilisation) et 1,0 mm (constructions étanches à l'air) après durcissement (humide=sec). A des températures comprises entre 0°C et 5°C, placez le sac en aluminium fermé dans un seau d'eau chaude au préalable pour améliorer la maniabilité. Pour les grands espaces, les joints de raccordement ou les joints dans les cloisons, par exemple, il est indispensable d'utiliser un rembourrage arrière approprié. Dans ce cas, utiliser d'abord le Griffon HBS-200® Flex Foam. Peut être peint après durcissement complet avec des peintures acryliques et alkydes. Le temps de séchage peut être plus long avec les peintures alkydes. Toujours faire un essai au préalable. L'adhérence de la colle à stuc et à carreaux au revêtement peut être améliorée par un apprêt à base de quartz (apprêt pour surfaces non absorbantes).

Points d'attention: Le revêtement peut résister à une pluie légère après 30 minutes et à une forte pluie après 50 - 60 minutes. Il est complètement imperméable après 12 heures, selon l'humidité relative, la température et la surface. Tenir compte des temps de durcissement plus longs à des températures et des conditions d'humidité plus faibles. Peut être appliqué sur du bitume traité à l'ardoise. Ne pas utiliser le revêtement sur des toits en bitume non traité ou brut, car le revêtement peut se décolorer ou se détacher avec le temps. Veillez toujours à respecter l'épaisseur de couche minimale requise pour pouvoir assurer une résistance mécanique permanente. Si un mastic est utilisé en combinaison avec le revêtement SMP-300®, nous recommandons fortement d'utiliser un mastic silicone ou SMP neutre, par exemple Griffon S-200 ou Poly Max® Fix & Seal,

afin d'éviter la décoloration du mastic. Ne convient pas au PE, PP, PTFE et au bitume non traité.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Elasticité E-modulus:	0.4 MPa
Matière première de base:	Polymères modifiés silane
Niveau de séchage:	3 mm/24h
Densité env.:	1.44 g/cm ³
Diluer:	Ne pas diluer.
Temps de séchage env.*:	12 heures
Elasticité:	Bonne
Allongement à la rupture:	>250 %
Pouvoir de rebouchage:	Très bon(ne)
Flexible:	Oui
Dureté (Shore A):	30±5
Température minimale d'application:	5 °C
Température d'application maximale:	40 °C
Résistance minimale à la température:	-40 °C
Résistance maximale à la température:	100 °C
Résistance à l'humidité:	Très bon(ne)
Temps de prise env.:	60 minutes
Recouvrement:	Bonne
Résistance au cisaillement:	100 N/cm ²
Temps de séchage au toucher:	60 minutes
Teneur en solides env.:	100 %
Résistance à la traction (N/cm ²) env.:	100 N/cm ²
Résistance aux rayons UV:	Bonne
Viscosité:	Fluide
Résistance à l'eau:	Très bon(ne)
Valeur sd de diffusion de la vapeur d'eau:	2.29 m
Mechanical resistance:	Average (Incidental walkability in case of maintenance)

Nos conseils sont basés sur des recherches étendues et des expériences pratiques. En raison de la grande diversité de matériaux et/ou de conditions d'utilisation de nos produits, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité pour les résultats obtenus et/ou pour des dommages éventuels qui résulteraient de l'usage du produit. Nous sommes cependant à votre entière disposition pour vous offrir des conseils.



SMP-300®

REVÊTEMENT ÉLASTIQUE DE PREMIÈRE QUALITÉ, ÉTANCHE À L'EAU ET À L'AIR, BASÉ SUR UNE TECHNOLOGIE SMP INNOVANTE.

Skin Formation Time (in min.)	10°C	20°C	30°C
30%RH	135 min	80 min	50 min
60%RH	120 min	60 min	40 min
90%RH	105 min	50 min	30 min
Minimum Application temperature is +5°C			

Curing Depth (in mm) after 24 hrs	10°C	20°C	30°C
30%RH	1	3	6
60%RH	1,8	4	6
90%RH	3	5	6

Curing time = tack free time (in hrs)	10°C	20°C	30°C
30%RH	72	30	12
60%RH	60	24	8
90%RH	48	18	7

* Temps de séchage peut varier en fonction du support, de la quantité de produit utilisée, du taux d'humidité et de la température ambiante.

CONDITIONS DE STOCKAGE

Durée de conservation: Au moins 15 mois après la production. Les emballages correctement fermés doivent être stockés dans un endroit sec et frais, à des températures comprises entre +5 °C et +25 °C. Durée de conservation : Au moins 15 mois dans un emballage non ouvert. Un emballage ouvert réduit la durée de conservation.

Conservation limitée après ouverture.

Nos conseils sont basés sur des recherches étendues et des expériences pratiques. En raison de la grande diversité de matériaux et/ou de conditions d'utilisation de nos produits, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité pour les résultats obtenus et/ou pour des dommages éventuels qui résulteraient de l'usage du produit. Nous sommes cependant à votre entière disposition pour vous offrir des conseils.