



PANEL MAX PANEELLIJMEN

- ✓ Voor vele soorten panelen
- ✓ Puntsgewijze- en volvlaks verlijming
- ✓ Eenvoudig en betrouwbaar





MONTEREN VAN DECORATIEVE EN FUNCTIONELE PANELEN IN ENKELE STAPPEN

Met Panel Max biedt Griffon twee makkelijk te verwerken speciaallijmen aan waarmee vrijwel alle typen wandbekleding en panelen van o.a. hout, HPL, steen, aluminium composiet, EPS, polyurethaan of PVC, snel en veilig op verschillende ondergronden kunnen worden bevestigd. Of het nu gaat om akoestische panelen, decoratieve panelen van klein formaat of wandpanelen van groot formaat, met Panel Max Direct Power en Panel Max Full Surface heb je de ideale montagelijm voor elke toepassing.

Tevens omvat het Panel Max assortiment handige applicatie-accessoires die het werk vereenvoudigen en een perfect resultaat creëren. Zo zorgt de Griffon Multi Nozzle met zijn geleidepen voor een snelle en precieze applicatie langs de randen van het paneel. De vier afzonderlijk door te snijden openingen maken een efficiënte lijmapplicatie mogelijk, zelfs op grotere oppervlakken.

PANEL MAX



EIGENSCHAPPEN

Chemische basis	SMP-Polymer	SMP-Polymer
Kleur	Wit	Wit
Dichtheid	Ca. 1,50 g/cm ³	Ca. 1,62 g/cm ³
Viscositeit	Pasteus / thixotroop	Pasteus / thixotroop
Hardheid (Shore A)	Ca. 60	Ca. 60
Afschuifsterkte	2,4 N/mm ²	2,4 N/mm ²
Rek bij breuk	350 %	150 %
E-Modulus	1,5 MPa	1,4 MPa
Temperatuurbestendigheid	-40 °C tot +100 °C	-40 °C tot +100 °C

VERWERKING

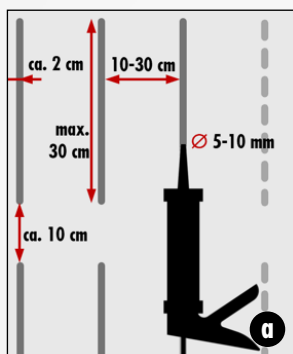
Verwerkingstemperatuur	+5 °C tot +40 °C	+5 °C tot +40 °C
Eisen aan het oppervlak	• Stabiel en gelijkmatig • Schoon, stof- en vetvrij	• Stabiel en gelijkmatig • Schoon, stof- en vetvrij
Huidvormingstijd*	15-20 minuten	Ca. 15 minuten
Uithardingssnelheid**	Ca. 1,5 mm/24 u	Ca. 2,0 mm/24 u
Toepassing	Koker	• Getande lijmkam • Koker
Opslagcondities	Bewaar gesloten verpakkingen op een droge plaats bij temperaturen tussen +5 °C en +25 °C. Aangebroken verpakking beperkt houdbaar.	Bewaar gesloten verpakkingen op een droge plaats bij temperaturen tussen +5 °C en +25 °C. Aangebroken verpakking beperkt houdbaar.
Houdbaarheid	Ten minste 18 maanden in gesloten verpakking.	Ten minste 18 maanden in gesloten verpakking.



* De huidvormingstijd varieert afhankelijk van de luchtvochtigheid en de omgevingstemperatuur. De specificaties hebben betrekking op 20 °C en 50 % relatieve luchtvochtigheid. Een hogere temperatuur en luchtvochtigheid verkorten de huidvormingstijd.

** De uithardingssnelheid is sterk afhankelijk van de porositeit van de aangrenzende materialen. In het geval van twee niet-poreuze materialen die ondoordringbaar zijn voor luchtvochtigheid, is de uithardingssnelheid aanzienlijk lager.

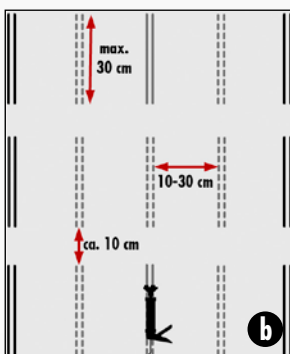
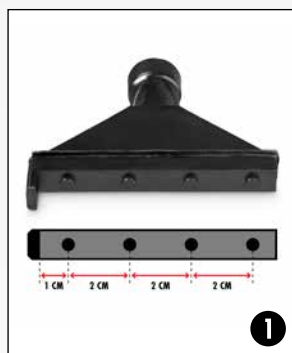
STAP-VOOR-STAP INSTRUCTIES: RILLEN AANBRENGEN - STANDAARD SPUITMOND



- 1 Controleer de ondergrond op oneffenheden.
 - 2 Controleer of het paneel goed past en markeer de positie indien nodig.
 - 3 Zorg ervoor dat de ondergrond en het paneel schoon zijn.
 - 4 Breng de lijm aan in dunne, max. 30 cm lange rillen in verticale richting parallel aan elkaar, op een afstand van ca. 10-30 cm (zie Fig. a).
 - 5 Plaats het paneel vanaf de onderkant, lijn het uit en druk het gelijkmatig en stevig aan.
- i** Beide Panel Max varianten kunnen ook worden gebruikt als afdichtingskit, bijvoorbeeld voor het afdichten van eind- of verbindingsprofielen of voor het afdichten van stootranden (ook bij tand- en groefstelsel).



AANBRENGEN VAN LIJM MET DE MULTI NOZZLE VOOR PERFECTE RESULTATEN IN KORTE TIJD



- 1** Vier openingen die individueel kunnen worden doorsneden bieden talloze mogelijkheden voor het aanbrengen van de lijm.
- 2** De hoeveelheid lijm, de afstand tot de rand van het paneel en de afstand tot de volgende lijmril kunnen naar behoefte worden aangepast.
- 3** De geleidepen zorgt voor een constante afstand tot de rand van het paneel en kan indien nodig ook verwijderd worden met een (af)breekmes.
- 4** Plaats het paneel vanaf de onderkant, lijn het uit en druk het gelijkmatig en stevig aan.
- b** Door voldoende afstand tussen de lijmrillen ontstaan kanalen die in geval van twee niet-poreuze materialen ventilatie achter het paneel mogelijk maken en zo een volledige uitharding van de lijm garanderen.
- i** De Griffon Multi Nozzle maakt het zeer efficiënt en nauwkeurig aanbrengen van tot wel 4 dunne rillen tegelijkertijd mogelijk. Deze speciale spuitmond is erg handig voor zeer dunne (<3 mm), zachte of flexibele panelen, omdat door de dunne lijmrillen het risico op oneffenheden op het paneelloppervlak tot een minimum wordt beperkt.



STAP-VOOR-STAP: AANBRENGEN OP GROTE OPPERVLAGKEN



1



2



3



4



5

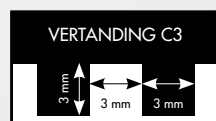


6

- 1 Controleer de ondergrond op oneffenheden.
- 2 Controleer of het paneel goed past en markeer de positie indien nodig.
- 3 Zorg ervoor dat de ondergrond en het paneel schoon zijn.
- 4 Breng de lijm in grote klodders aan op één van de oppervlakken...
- 5 ...en verdeel gelijkmatig in verticale richting met een getande lijmkam.
- 6 Breng de lijm gelijkmatig aan op het hele oppervlak.
- 7 Plaats het paneel, lijn het uit en druk het gelijkmatig en stevig aan.



- i** Een lijmkam met geschikte vertanding vind je ook in het Griffon Panel Max assortiment. Wij adviseren vertanding C3 met een tandbreedte en -diepte van 3 mm te gebruiken. (Voor ruwe oppervlakken kan vertanding C1 met een tandbreedte van 4 mm worden gebruikt).



PROFESSIONELE PANEELLIJMEN

NIEUW

DÉ OPLOSSING VOOR ALLE SOORTEN PANELEN

Ideaal voor zware panelen		Waterbestendig		Ideaal voor grote oppervlakken
Zeer goed vullend vermogen		Huidvormingstijd >15 min		Spanningsnivellerend
Zeer hoge aanvangs-hechting		Uitstekende hechting op vele oppervlakken		Eenvoudig uit te strijken en te verdelen met een lijmkam
		Vrij van isocyanaten en oplosmiddelen		

GEREEDSCHAP VOOR PROFESSIONELE VERWERKING

Voor het efficiënt en nauwkeurig aanbrengen van lijm		Ideale laagdikte bij gladde oppervlakken
Openingen kunnen individueel worden doorgesneden		Perfect voor grote oppervlakken en volvaks verlijming
Geleidepen voor vlot en nauwkeurig aanbrengen langs de randen		Hoogwaardig materiaal



GRIFFON IS EEN MERK VAN BISON INTERNATIONAL

Griffon Nederland

Dr. A.F. Philipsstraat 9

Postbus 160

NL-4460 AD Goes

Tel. +31 (0)113235700

info@griffon.nl

www.griffon.nl

Griffon België

Cullinganlaan 1D

1831 Diegem

Tel. +32 (0)37109292

info@griffon.be

www.griffon.be

**SCAN VOOR
MEER INFORMATIE**



4502081