



# UNI-100 GT

ADHESIVO PARA PVC RÍGIDO, TIXOTRÓPICO



## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Adhesivo para PVC rígido, tixotrópico.

## CAMPO DE APLICACIÓN

Para la unión de tubos, manguitos y empalmes con ajustes encajados y más holgados (relleno de ranuras) en sistemas de presión y desagüe. Con un cepillo redondo especial para una aplicación rápida y sencilla. Apto para diámetros  $\leq 800$  mm. Máx. 16 bar (PN 16). Tolerancia máxima 0,8 mm con ajuste holgado / 0,2 mm con ajuste forzado. Apto para, entre otros, sistemas de tuberías conformes con las normativas EN 1329, 1452, 1453, 1455 y ISO 15493 (PVC).

## CARACTERÍSTICAS

- Tixotrópico
- Rellena juntas

## CALIDAD ETIQUETAS & STANDARS

Certificados	
	Adhesivo para sistemas de tuberías termoplásticas sin presión en instalaciones para el transporte/desechos/almacenamiento de agua (EN 14680).
	Adhesivo para sistemas de tuberías termoplásticas para líquidos bajo presión en instalaciones para el transporte/desechos/almacenamiento de agua (EN 14814).
	Adhesivo para sistemas de tuberías termoplásticas sin presión en instalaciones para el transporte/desechos/almacenamiento de agua (EN 14680).
	Adhesivo para sistemas de tuberías termoplásticas para líquidos bajo presión en instalaciones para el transporte/desechos/almacenamiento de agua (EN 14814).

## Calidad etiquetas

	EN 14680: Cumple los requisitos de la norma europea 14680: Adhesivos para sistemas de canalización en materiales termoplásticos sin presión.
	EN 14814: Cumple los requisitos de la norma europea 14814: Adhesivos para sistemas de canalización a presión en materiales termoplásticos.

## PREPARACIÓN

**Circunstancias de aplicación:** No utilizar a temperaturas  $\leq +5^{\circ}\text{C}$ .

Nuestra recomendación se basa en amplios estudios y una gran experiencia práctica. Sin embargo, debido a la amplia variedad de materiales y condiciones bajo las cuales se emplean nuestros productos, no asumimos ninguna responsabilidad sobre el resultado obtenido o daño causado por mal uso. No obstante nuestro Departamento Técnico esta siempre a su disposición para cualquier consulta.



# UNI-100 GT

## ADHESIVO PARA PVC RÍGIDO, TIXOTRÓPICO

### APLICACIÓN

**Consumo:** Indicación del número de uniones por 1 L:

Ø	32	40	50	63	75	90	110	125	160	200	250	315	400
#	650	290	160	100	90	70	40	30	20	12	8	5	3

### Modo de empleo:

1. Cortar los tubos en ángulo recto, biselarlos y desbarbarlos.
2. Limpiar las superficies antes de pegar con Griffon Cleaner y Cleaner Cloth.
3. Aplicar el adhesivo de forma rápida y uniforme en círculo (4-6 repeticiones) sobre ambas superficies (capa gruesa sobre el tubo, capa fina sobre el manguito).
4. Montar inmediatamente la unión. Eliminar el exceso de adhesivo. No someter la unión a carga mecánica durante los primeros 10 minutos. Cerrar bien el envase inmediatamente después de uso.

**Manchas/restos:** Eliminar las manchas de adhesivo con Griffon Cleaner y Cleaner Cloth.

**Puntos de atención:** El tamaño del cepillo varía en función del volumen del envase. Utilizar un envase adecuado (cepillo) con el diámetro a encolar.

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Base química:	Solución de PVC en una mezcla de disolventes
Resistencia a los compuestos químicos:	La resistencia química de las uniones adhesivas depende del grosor del espacio, del tiempo de secado, de la presión, de la temperatura, del tipo y de la concentración del medio. La unión adhesiva normalmente tiene la misma resistencia química que el propio material. Un número reducido de químicos muy agresivos suponen una excepción a lo anterior, como es el caso de los ácidos concentrados, las soluciones cáusticas y los oxidantes fuertes.
Color:	Amarillo (transparente)
Densidad aprox.:	1.00 g/cm <sup>3</sup>
Punto de inflamación:	K1 (<21°C)
Resistencia a la temperatura:	60 °C
Resistencia a la temperatura, carga máxima:	95 °C
Contenido de materia sólida aprox.:	22 %
Viscosidad:	Tixotrópico
Viscosidad aprox.:	1325 mPa·s

Ø	16 – 63 mm		75 – 110 mm		125 – 315 mm		400 – 800 mm	
	10 BAR	16 BAR	10 BAR	16 BAR	10 BAR	16 BAR	10 BAR	16 BAR
5°C - 10°C	8 hours	16 hours	16 hours	32 hours	32 hours	64 hours	64 hours	128 hours
10°C - 25°C	4 hours	8 hours	8 hours	16 hours	16 hours	32 hours	32 hours	64 hours
>25°C	2 hours	4 hours	4 hours	8 hours	8 hours	16 hours	16 hours	32 hours

\* El tiempo de secado dependerá del tipo de superficie, la cantidad de producto empleado, el nivel de humedad y la temperatura ambiente.

### CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Guardar el envase sin abrir entre +5°C y +25°C. Fecha de caducidad (MM/AA): ver envase. Cierre correctamente el embalaje después de su uso y guárdelo en un lugar seco, fresco y protegido de las heladas.

Nuestra recomendación se basa en amplios estudios y una gran experiencia práctica. Sin embargo, debido a la amplia variedad de materiales y condiciones bajo las cuales se emplean nuestros productos, no asumimos ninguna responsabilidad sobre el resultado obtenido o daño causado por mal uso. No obstante nuestro Departamento Técnico esta siempre a su disposición para cualquier consulta.