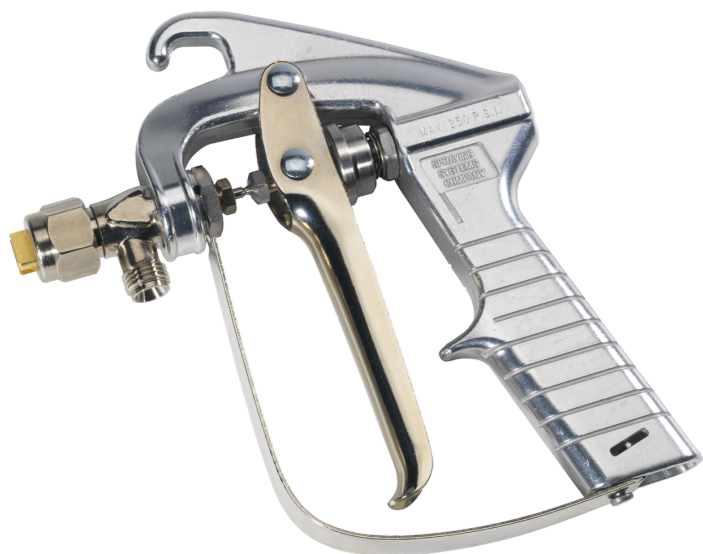




CS 570 PISTOLET

PISTOLET POUR LA MISE EN OEUVRE DE LA COLLE DE CONTACT À
PULVÉRISER CS 570



DESCRIPTION DU PRODUIT

Pistolet pour la mise en oeuvre de la Colle de contact à pulvériser CS 570.

DOMAINE D'APPLICATION

Pour le collage et le contrecollage de panneaux de revêtement métalliques et plastiques (HPL: Formica, Duropal, Resopal), placage, panneaux de fibres de bois rigides et contreplaqué sur, p. ex, bois, multiplex, aggloméré ou MDF. Aussi pour le collage de matériaux mousse et isolation flexibles (p.e. lin de verre, lin de roche), des panneaux PIR-PUR, liège, cuir et caoutchouc sur, p. ex, un support en béton, pierre, blocs silicate. Convient pour le collage du EPDM. Idéale pour des matériaux qui doivent tenir, être travaillés ou être soumis à une charge immédiatement et pour travailler sur place ou là où il n'y a pas d'air comprimé. Ne convient pas à PE, PP, PTFE et mousse polystyrène.

PROPRIÉTÉS

- Professionnel
- Durable
- Sans entretien
- Réglable

PRÉPARATION

Conditions de mise en œuvre: Mettre en oeuvre uniquement à des températures entre +15°C et +25°C, à une humidité de l'air relative maximale de 65%. Pour éviter la formation de bulles d'air à cause de condensation, la température de la colle et des matériaux à coller doit être au moins égale à la température ambiante, par préférence entre +18°C et +20°C. Mettre en oeuvre dans un endroit sans courants d'air.

Pré-traitement des surfaces: Les surfaces doivent être sèches, propres, exemptes de poussière et de graisse et bien ajustées. Nettoyer et dégraisser les surfaces à encoller avec Griffon Nettoyant.

MISE EN OEUVRE

Mode d'emploi:

Monter le pistolet CS 570 sur le tuyau flexible CS 570 et le tuyau flexible CS 570 sur le récipient sous pression. Ouvrir entièrement le robinet. Fermer le robinet uniquement pour changer le récipient afin d'éviter que la colle ne sèche dans le tuyau. Agiter ou rouler le récipient avant l'usage. Régler le pistolet afin d'obtenir le jet de pulvérisation souhaité à l'aide du bouton de réglage. Tenir le pistolet à 90° par rapport à la surface; la distance pistolet-surface doit être d'environ 25 cm. Appliquer une couche de colle fine et uniforme sur les deux faces en déplaçant rapidement le pistolet au-dessus de la surface. Veillez à assurer une couverture de 80-100% et de 100% sur les bords. Appliquer deux nouvelles couches de colle sur les supports poreux après environ 10 à 20 minutes en respectant un temps de séchage de 2 minutes entre les couches. Laisser sécher les deux couches pendant au moins 5 minutes. Dès que la colle ne file plus, joindre les matériaux. Eviter la formation de bulles d'air. Presser ou rouler les matériaux vigoureusement. Il n'est pas possible de repositionner. Verrouiller la gâchette du pistolet après l'usage.

Mount the CS 570 Pistol on the CS 570 Hose and then the CS 570 Hose on the pressure vessel. Open the tap fully. Close the valve only when changing the pressure vessel, in order to prevent the drying out of the adhesive in the hose. Before using, shake or roll the pressure vessel. Adjust the gun for desired spray pattern by means of the control button. Hold the gun at 90° with respect to the surface. Distance from nozzle to the surface approx. 25 cm. Apply the adhesive very thinly and evenly to both surfaces by moving the gun with a quick movement over the surface. Let parts dry for at least 2 minutes and apply crosswise a second, very thin layer. Ensure coverage of 80-100%; at edges 100%. On porous surfaces apply, after about 10-20 minutes, again two coats adhesive with a waiting time of at least 2 minutes between coats. Allow both parts to dry for at least 5 minutes. As soon as the adhesive stops stringing, join parts. Avoid entrapping of air bubbles. Firmly press or roll the materials. Adjustment is then no longer possible. After use, lock the gun.

Taches/résidus: Des taches fraîches peuvent être éliminées avec du Griffon Nettoyant. Des résidus de colle séchés peuvent être éliminés mécaniquement ou avec un décapant.

Points d'attention: ATTENTION: Ne pas fermer le robinet avant de changer le récipient. Vider le tuyau en pulvérisant. Monter le tuyau sur le nouveau récipient et ouvrir immédiatement le robinet. Ouvrir le robinet du récipient vide dans un espace ventilé et laisser reposer pendant 48 heures. Casser le récipient vide à l'endroit déformé à côté du robinet. Eliminer le récipient en tant que ferraille.

CONDITIONS DE STOCKAGE

Conserver au sec dans un emballage fermé entre +15°C et +35°C. Ne pas entreposer sur un sol en béton.

Nos conseils sont basés sur des recherches étendues et des expériences pratiques. En raison de la grande diversité de matériaux et/ou de conditions d'utilisation de nos produits, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité pour les résultats obtenus et/ou pour des dommages éventuels qui résulteraient de l'usage du produit. Nous sommes cependant à votre entière disposition pour vous offrir des conseils.