



HT-120

SCHNELLER, THIXOTROPER PVC-C KLEBSTOFF



PRODUKTBESCHREIBUNG

Schneller, thixotroper PVC-C Klebstoff.

ANWENDUNGSBEREICH

Zum Kleben von Rohren, Muffen und Fittings mit kleinerem und größerem Spaltmaß (spaltfüllend) in Druck- und Abwassersystemen. Mit spezieller Bürste für eine schnelle und einfache Verarbeitung. Geeignet für Durchmesser ≤ 250 mm. Max. 25 bar (PN 25) für Durchmesser ≤ 110 mm. Max. 16 bar (PN 16) für Durchmesser > 110 mm und ≤ 250 mm. Maximale Toleranz 0,8 mm Spaltpassung / max. 0,2 mm Presspassung. Geeignet für u.a. Leitungssysteme gemäß EN 1566, 15877 und ISO 15493 (PVC-C).

EIGENSCHAFTEN

- Schnell
- Thixotrop
- Spaltfüllend

ZULASSUNGEN & NORMEN

Zulassungen

	Klebstoffe für drucklose thermoplastische Rohrleitungssysteme in Anlagen für Transport/Entsorgung/Speicherung von Wasser (EN 14680).
	Klebstoffe für thermoplastische Rohrleitungssysteme Flüssigkeiten unter Druck in Anlagen für Transport/Entsorgung/Speicherung von Wasser (EN 14814).
	Klebstoffe für drucklose thermoplastische Rohrleitungssysteme in Anlagen für Transport/Entsorgung/Speicherung von Wasser (EN 14680).
	Klebstoffe für thermoplastische Rohrleitungssysteme Flüssigkeiten unter Druck in Anlagen für Transport/Entsorgung/Speicherung von Wasser (EN 14814).
	PZH: Hygienisches Zertifikat B/ BK/60110/0555/23.

Normen

	EN 14680: Erfüllt die Anforderungen der europäischen Norm 14680: Klebstoffe für drucklose thermoplastische Rohrleitungssysteme – Festlegungen.
	EN 14814: Erfüllt die Anforderungen der europäischen Norm 14814: Klebstoffe für Druckrohrleitungssysteme aus thermoplastischen Kunststoffen für Flüssigkeiten unter Druck.

VORBEREITUNG

Verarbeitungsbedingungen: Nicht verwenden bei Temperaturen $\leq +5$ °C.

Unsere Empfehlungen basieren auf umfangreichen Untersuchungen und Praxiserfahrungen. Aufgrund der großen Unterschiede bei den Materialien und/oder Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die jeweiligen Ergebnisse und/oder für mögliche Schäden infolge der Verwendung des Produktes. Wir stehen Ihnen jedoch gerne für eine Beratung zur Verfügung.



HT-120

SCHNELLER, THIXOTROPER PVC-C KLEBSTOFF

VERARBEITUNG

Verbrauch: Angabe der Anzahl von Verbindungen pro 1 L:

Ø	32	40	50	63	75	90	110	125	160	200	250
#	650	290	160	100	90	70	40	30	20	12	8

Gebrauchsanleitung:

1. Rohre rechthwinklig absägen, abschrägen und entgraten.
2. Klebeflächen mit Griffon Cleaner und Cleaner Cloth reinigen.
3. Klebstoff schnell und gleichmäßig rundum (4-6x) auf beide Klebeflächen auftragen (Rohrende dick, Muffe dünn).
4. Klebeverbindung sofort fügen. Überschüssigen Klebstoff entfernen. Verbindung die ersten 10 Minuten nicht mechanisch belasten. Nach Gebrauch Verpackung sofort gut verschließen.

Flecken/Rückstände: Klebstoffreste entfernen mit Griffon Cleaner und Cleaner Cloth.

Zu beachten: Die Bürstegröße variiert je nach Verpackungsvolumen. Geeignete Verpackung (Bürste) für den zu klebenden Durchmesser benutzen.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Basis:	PVC-C-Lösung in einem Lösungsmittelgemisch.
Chemische Beständigkeit:	Die Resistenz gegen Chemikalien von Klebeverbindungen hängt von Spaltbreite, Trockenzeit, Druck, Temperatur, Art und Konzentration des Mediums ab. Klebeverbindungen haben generell die gleiche Resistenz gegen Chemikalien wie das Material an sich. Mit Ausnahme von wenigen sehr aggressiven Chemikalien, wie konzentrierte anorganische Säuren, Laugenlösungen und starken Oxidationsmittel.
Farbe:	Gelb (transparent)
Dichte ca.:	0.95 g/cm ³
Flammpunkt:	K1 (< 21 °C)
Temperaturbeständigkeit:	80 °C
Temperaturbeständigkeit, Spitzenlast:	120 °C
Festkörpergehalt ca.:	19 %
Viskosität:	Thixotrop
Viskosität ca.:	1000 mPa·s

Ø	16 – 63 mm		75 – 110 mm		125 – 250 mm		16 – 160 mm	200 – 250 mm
°C	10 BAR	16 BAR	10 BAR	16 BAR	10 BAR	16 BAR	NON PRESSURE	
5°C - 10°C	4 hour	8 hour	8 hour	16 hour	16 hour	32 hour	2 hour	4 hour
>10°C	2 hour	4 hour	4 hour	8 hour	8 hour	16 hour	1 hour	2 hour

* Die Aushärtungszeiten können variieren und sind u.a. abhängig von Untergrund, aufgetragener Produktmenge, Materialfeuchtigkeit und Umgebungstemperatur.

LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Haltbarkeit: Mindestens 24 Monate ab Herstellung. In ungeöffneter Verpackung zwischen +5°C und +25°C lagern. Mindesthaltbarkeitsdatum (MM/JJ): siehe Verpackung. Bewahren Sie den Klebstoff gut verschlossen an einem trockenen, kühlen und frostfreien Ort auf. Nach dem Öffnen hat das Produkt eine begrenzte Haltbarkeit.

Unsere Empfehlungen basieren auf umfangreichen Untersuchungen und Praxiserfahrungen. Aufgrund der großen Unterschiede bei den Materialien und/oder Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die jeweiligen Ergebnisse und/oder für mögliche Schäden infolge der Verwendung des Produktes. Wir stehen Ihnen jedoch gerne für eine Beratung zur Verfügung.