



# PVC GEL

## ADHESIVO PARA PVC RÍGIDO, RÁPIDO, TIXOTRÓPICO, SIN THF



### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Adhesivo para PVC rígido, rápido, tixotrópico, sin THF.

### CAMPO DE APLICACIÓN

Para la unión de tubos, manguitos y empalmes con ajustes encajados y más holgados (relleno de ranuras) en sistemas de presión y desagüe. Con brocha especial para una aplicación rápida y sencilla. Apto para diámetros  $\leq 250$  mm. Máx. 16 bar (PN 16). Tolerancia máxima 0,6 mm con ajuste holgado / 0,2 mm con ajuste forzado. Apto para, entre otros, sistemas de tuberías conformes con las normativas EN 1329, 1452, 1453 y 1455.

### CARACTERÍSTICAS

- Rápido
- No gotea
- Sin THF
- Tixotrópico
- Rellena ranuras

### CALIDAD ETIQUETAS & STANDARS

| Certificados |   |
|--------------|---|
|              | Adhesivo para sistemas de tuberías termoplásticas sin presión en instalaciones para el transporte/desechos/almacenamiento de agua (EN 14680).                                 |
|              | Adhesivo para sistemas de tuberías termoplásticas para líquidos bajo presión en instalaciones para el transporte/desechos/almacenamiento de agua (EN 14814).                  |
|              | KIWA: Adhesivos para ensamblajes en sistemas de tuberías de agua de PVC y PVC/CPE. Certificado K5067 basado en BRL K525 (NEN 7106).   |
|              | KOMO: Adhesivos para ensamblajes en canalización interior de PVC sin plastificar. Certificado K4395 basado en BRL 5221.   |
|              | CSTB: Adhesivos para conexiones en sistemas de tuberías de PVC. Certificado 13-AD04 (EN 14814).   |
|              | ACS: De acuerdo con las listas positivas de ACS (Attestation de Conformité Sanitaire). Certificado Eurofins 23 CLP NY 043.  |
|              | Additif convenant aux lignes souterraines de télécommunications   |
|              | Kitemark: Cemento al solvente para sistemas de tuberías termoplásticas sin presión. Permiso KM 51564 (BS 6209).   |
|              | KIWA-UNI: Adhesivo para sistemas de tuberías de material termoplástico para fluidos bajo presión y agua potable. Certificate KIP-097532/02 based on UNI EN 14814 and D.M.174. |
|              | AENOR: Adhesivo para tubos de PVC-U para suministro de agua. Certificado No 001/005583 (EN14814).   |
|              | PZH: Certificado de Higiene B/BK/60110/1444/22.   |

Nuestra recomendación se basa en amplios estudios y una gran experiencia práctica. Sin embargo, debido a la amplia variedad de materiales y condiciones bajo las cuales se emplean nuestros productos, no asumimos ninguna responsabilidad sobre el resultado obtenido o daño causado por mal uso. No obstante nuestro Departamento Técnico esta siempre a su disposición para cualquier consulta.



# PVC GEL

## ADHESIVO PARA PVC RÍGIDO, RÁPIDO, TIXOTRÓPICO, SIN THF

| Calidad etiquetas |  |
|-------------------|--|
| <b>EN 14680</b>   | EN 14680: Cumple los requisitos de la norma europea 14680: Adhesivos para sistemas de canalización en materiales termoplásticos sin presión. |
| <b>EN 14814</b>   | EN 14814: Cumple los requisitos de la norma europea 14814: Adhesivos para sistemas de canalización a presión en materiales termoplásticos.   |

### PREPARACIÓN

**Circunstancias de aplicación:** No utilizar a temperaturas  $\leq +5^{\circ}\text{C}$ .

### APLICACIÓN

**Consumo:** Indicación del número de uniones por 1 L:

| Ø | 32  | 40  | 50  | 63  | 75 | 90 | 110 | 125 | 160 | 200 | 250 |
|---|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|
| # | 650 | 290 | 160 | 100 | 90 | 70 | 40  | 30  | 20  | 12  | 8   |

### Modo de empleo:

1. Cortar los tubos en ángulo recto, biselarlos y desbarbarlos.
2. Limpiar las superficies antes de pegar con Griffon Cleaner y Cleaner Cloth.
3. Aplicar el adhesivo de forma rápida y uniforme en círculo (4-6 repeticiones) sobre ambas superficies (capa gruesa sobre el tubo, capa fina sobre el manguito).
4. Montar inmediatamente la unión. Eliminar el exceso de adhesivo. No someter la unión a carga mecánica durante los primeros 10 minutos. Cerrar bien el envase inmediatamente después de uso.

**Manchas/restos:** Eliminar las manchas de adhesivo con Griffon Cleaner y Cleaner Cloth.

**Puntos de atención:** El tamaño de la brocha varía en función del volumen del envase. Utilizar un envase adecuado (brocha) con el diámetro a encolar.

| 16 - 63 mm | 40 - 90 mm | 50 - 160 mm | 160 - 315 mm    |
|------------|------------|-------------|-----------------|
| 250 ml     | 500 ml     | 1000 ml     | PINCEL PENNELLO |

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

|   |  |
|---|--|
| Base química:                               | Solución de PVC en una mezcla de disolventes   |
| Resistencia a los compuestos químicos:      | La resistencia química de las uniones adhesivas depende del grosor del espacio, del tiempo de secado, de la presión, de la temperatura, del tipo y de la concentración del medio. La unión adhesiva normalmente tiene la misma resistencia química que el propio material. Un número reducido de químicos muy agresivos suponen una excepción a lo anterior, como es el caso de los ácidos concentrados, las soluciones cáusticas y los oxidantes fuertes. |
| Color:                                      | Incoloro   |
| Densidad aprox.:                            | 0.89 g/cm <sup>3</sup>   |
| Punto de inflamación:                       | K1 (<21°C)   |
| Resistencia a la temperatura:               | 40 °C  |
| Resistencia a la temperatura, carga máxima: | 95 °C  |
| Contenido de materia sólida aprox.:         | 21 %   |
| Viscosidad:                                 | Tixotrópico  |
| Viscosidad aprox.:                          | 1200 mPa·s   |

| Ø          | 16 - 63 mm |         | 75 - 110 mm |          | 125 - 250 mm |          | 16 - 250 mm  |
|------------|------------|---------|-------------|----------|--------------|----------|--------------|
| °C         | 10 BAR     | 16 BAR  | 10 BAR      | 16 BAR   | 10 BAR       | 16 BAR   | NON PRESSURE |
| 5°C - 10°C | 4 horas    | 8 horas | 8 horas     | 16 horas | 16 horas     | 32 horas | 2 horas      |
| >10°C      | 2 horas    | 4 horas | 4 horas     | 8 horas  | 8 horas      | 16 horas | 1 hora       |

\* El tiempo de secado dependerá del tipo de superficie, la cantidad de producto empleado, el nivel de humedad y la temperatura ambiente.

### CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

**Conservación:** Al menos 18 meses después de la producción. Guardar el envase sin abrir entre +5°C y +25°C. Fecha de caducidad (MM/AA): ver envase. Cierre correctamente el embalaje después de su uso y guárdelo en un lugar seco, fresco y protegido de las heladas. Una vez abierto, el envase tiene conservación limitada.

Nuestra recomendación se basa en amplios estudios y una gran experiencia práctica. Sin embargo, debido a la amplia variedad de materiales y condiciones bajo las cuales se emplean nuestros productos, no asumimos ninguna responsabilidad sobre el resultado obtenido o daño causado por mal uso. No obstante nuestro Departamento Técnico esta siempre a su disposición para cualquier consulta.