



POLY MAX® HIGH TACK EXPRESS

ADHESIVO DE CONSTRUCCIÓN SIN DISOLVENTES CON UNA ADHERENCIA INICIAL MUY ALTA



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Adhesivo de construcción sin disolventes con una adherencia inicial muy alta y una firmeza muy rápida a base de polímeros SMP. Excelente para materiales pesados.

CAMPO DE APLICACIÓN

Para pegar y fijar numerosos materiales de construcción prácticamente en todas las superficies, como madera, enlucido, piedra (natural), hormigón (celular), metal, espuma dura y numerosos plásticos. Apto para aplicaciones en interior y exterior, como tableros, elementos de techo, impostas, materiales de placa y aislamiento, espejos, armazones de madera, rodapiés y listones. Para aplicaciones profesionales, como obras interiores y de fachadas, obras de viviendas, obras públicas y de carrocerías.

No apropiado para PE, PP, PTFE, yeso puro y betún. Al encolar plásticos, realizar siempre antes una prueba de adherencia. La adherencia sobre plásticos puede variar dependiendo del tipo de material sintético y de la calidad del plástico.

CARACTERÍSTICAS

- Adherencia inicial muy alta
- Firmeza muy rápida
- Elasticidad permanente
- Gran capacidad de relleno
- Buena firmeza
- No encoge, adhesivo 100 %
- Sin disolventes
- No mancha los bordes de la junta
- Resistente a las inclemencias
- Resistente a temperaturas entre -40 °C y +100 °C
- Se puede pintar
- Endurecido aprox. 1.6 mm/24 horas

CALIDAD ETIQUETAS & STANDARS

Certificados	
	KOMO: Adhesivo de montaje. Certificado 32992 basado en BRL 3107.
	ATG Adhesivo de montaje. Certificado ATG 2870.
	TÜV SÜD: Approval mark for screwless mounting of metal stud interior walls, certificate nr. 20 01 90 317 001 based on work instruction nr. MUC-KSP-A 1044
	Aprobado y certificado por TÜV Rheinland en cuanto a la resistencia al cizallamiento, la resistencia a la tracción, la elasticidad y la adhesión a diferentes materiales. Certificado TÜV 43168.
	EMICODE: Sistema de clasificación (GEV) de las propiedades de emisión de los productos de construcción en zonas interiores. EC-1 Plus (Muy baja emisión Plus)

PREPARACIÓN

Circunstancias de aplicación: La temperatura ambiente, del adhesivo y de los materiales que vayan a pegarse no debe ser inferior a +5 °C.

Requisitos de las superficies: Surfaces must be clean, dust- and grease-free. Surface must be solid. The surface may be slightly moist. Use of primer not required.

Tratamiento previo de las superficies: Las superficies deben estar limpias y libres de polvo y grasa. La superficie debe ser sólida. La superficie puede estar ligeramente húmeda. No es necesario utilizar imprimación.

Herramientas: Poly Max® Pistola de salchicha, Poly Max® High Tack V-nozzle y martillo de goma.

Nuestra recomendación se basa en amplios estudios y una gran experiencia práctica. Sin embargo, debido a la amplia variedad de materiales y condiciones bajo las cuales se emplean nuestros productos, no asumimos ninguna responsabilidad sobre el resultado obtenido o daño causado por mal uso. No obstante nuestro Departamento Técnico esta siempre a su disposición para cualquier consulta.



POLY MAX® HIGH TACK EXPRESS

ADHESIVO DE CONSTRUCCIÓN SIN DISOLVENTES CON UNA ADHERENCIA INICIAL MUY ALTA

APLICACIÓN

Consumo: Una salchicha contiene entre 11 y 13 metros de sellador.

Modo de empleo:

Solo se debe procesar con Poly Max® High Tack V-nozzle y con Poly Max® Pistola de salchicha

1. Gire la anilla obturadora de la parte delantera de la pistola de salchichas. 2. Encaje la High Tack V-nozzle en la anilla obturadora. 3. Presione la parada directa y tire de la varilla de metal hacia atrás. 4. Inserte la salchicha en la pistola de salchichas. 5. Corte la salchicha justo detrás del precinto de cierre, por ejemplo, con unas tenazas. 6. Vuelva a girar la anilla obturadora en la pistola de salchichas. 7. Vuelva a presionar la parada directa y empuje la varilla contra la salchicha. Aplicar el sellador de manera uniforme creando rayas verticales o puntos cada 10 o 40 cm, en función del peso del material. Siempre se debe aplicar sellador en las esquinas y a lo largo de bordes. El efecto entre los materiales (placas de fachada) se puede compensar con un grosor de sellador de 3 mm (utilizar bloques de separación o cinta). Montar los materiales inmediatamente con un movimiento de empuje y presionar o golpear con fuerza. Todavía es posible realizar correcciones.

Manchas/restos: Eliminar los restos de sellador mojado inmediatamente con aguarrás. Los restos secos solo se pueden eliminar mecánicamente.

Puntos de atención: Los siguientes tiempos de secado se basan en el encolado de, al menos, un material poroso y una capa de adhesivo con un grosor de 1 mm aprox. Para el encolado de dos materiales no porosos o una capa de adhesivo más gruesa se debe contar con unos tiempos de secado notablemente más largos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Elasticidad módulo E:	2.2 MPa
Técnica de unión:	Aplicación por una cara
Base química:	Polímero con capacidad de recuperación de la forma
Resistencia a los compuestos químicos:	Buena
Velocidad de endurecimiento:	1.6 mm/24h
Densidad aprox.:	1.52 g/cm ³
Elasticidad:	Buena
Estiramiento en caso de rotura:	100 %
Poder de relleno:	Muy buena
Firmeza final:	400 N/cm ²
Firmeza final después:	4 horas. Esto puede variar en función de las circunstancias, como materiales, temperatura y la humedad.
Dureza (Shore A):	73
Adherencia inicial después:	30 minutos. Esto puede variar en función de las circunstancias, como materiales, temperatura y la humedad.
Adherencia inicial:	100 N/cm ²
Resistencia mínima a la temperatura:	-40 °C
Resistencia máxima a la temperatura:	100 °C
Resistencia a los hongos:	Buena
Resistencia a la humedad:	Muy buena
Se puede pintar:	Buena
Resistencia al deslizamiento:	400 N/cm ²
Tiempo de formación de piel:	10-15 minutos
Contenido de materia sólida aprox.:	100 %
Libre de disolventes:	Sí
Resistencia a la tracción (N/cm ²) aprox.:	280 N/cm ²
Resistencia a los rayos UV:	Buena
Viscosidad:	Pastoso
Resistencia al agua:	Buena

Nuestra recomendación se basa en amplios estudios y una gran experiencia práctica. Sin embargo, debido a la amplia variedad de materiales y condiciones bajo las cuales se emplean nuestros productos, no asumimos ninguna responsabilidad sobre el resultado obtenido o daño causado por mal uso. No obstante nuestro Departamento Técnico esta siempre a su disposición para cualquier consulta.



POLY MAX® HIGH TACK EXPRESS

ADHESIVO DE CONSTRUCCIÓN SIN DISOLVENTES CON UNA ADHERENCIA INICIAL MUY ALTA

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Conservación: Al menos 18 meses después de la producción.

Conservar en el envase cerrado, en un lugar seco entre +5 °C y +25 °C.

Una vez abierto, el envase tiene conservación limitada.

Nuestra recomendación se basa en amplios estudios y una gran experiencia práctica. Sin embargo, debido a la amplia variedad de materiales y condiciones bajo las cuales se emplean nuestros productos, no asumimos ninguna responsabilidad sobre el resultado obtenido o daño causado por mal uso. No obstante nuestro Departamento Técnico esta siempre a su disposición para cualquier consulta.