



PANEL MAX PANEELKLEBSTOFFE

- ✓ Für viele Arten von Paneelen
- ✓ Punktuell oder vollflächig
- ✓ Einfach und sicher



DEKORATIVE UND FUNKTIONELLE OBERFLÄCHEN IN WENIGEN SCHRITTEN

Mit den Panel Max Produkten bietet Griffon zwei einfach zu verarbeitende Produkte, mit denen sich praktisch alle Arten von Wandverkleidungen und Paneelen schnell und sicher auf den verschiedensten Untergründen in Innenräumen befestigen lassen. Egal ob Akustikpaneele verschiedenster Art, kleinformatische Deko-Paneele oder großformatige Wandverkleidungen, mit Panel Max Direct Power und Panel Max Full Surface haben Sie für jeden Anwendungsfall den idealen Montageklebstoff.

Außerdem beinhaltet das Panel Max Sortiment hilfreiche Tools, die Ihnen die Arbeit deutlich vereinfachen und helfen, perfekte Ergebnisse zu erreichen. So ermöglicht die Griffon Multi Nozzle mithilfe eines seitlichen Führungsdorns einerseits einen zügigen und gleichzeitig absolut präzisen Auftrag entlang der Paneelkanten, andererseits erlauben die vier individuell aufschneidbaren Austrittsöffnungen einen effizienten Klebstoffauftrag auch auf größeren Flächen.

Technische Daten

PANEL MAX



EIGENSCHAFTEN

Chemische Basis	SMP (silanmodifiziertes Polymer)	SMP (silanmodifiziertes Polymer)
Farbe	weiß	weiß
Dichte	ca. 1,50 g/cm ³	ca. 1,62 g/cm ³
Viskosität	pastös / thixotrop	pastös / thixotrop
Härte (Shore A)	ca. 60	ca. 60
Zugscherfestigkeit	2,4 N/mm ²	2,4 N/mm ²
Bruchdehnung	350 %	150 %
E-Modul	1,5 MPa	1,4 MPa
Temperaturbeständigkeit	-40 °C bis +100 °C	-40 °C bis +100 °C

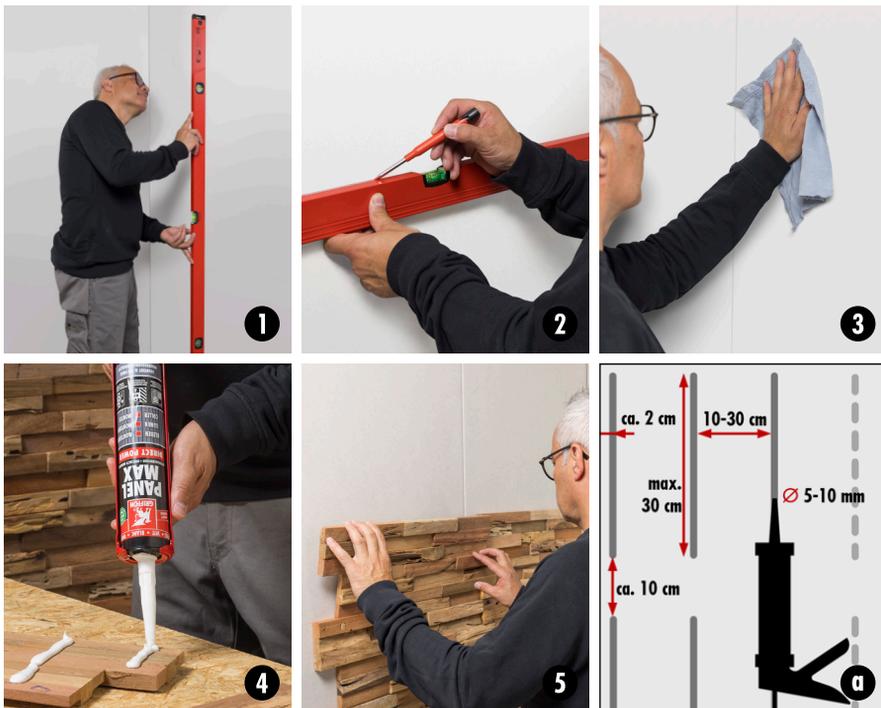
VERARBEITUNG

Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +40 °C	+5 °C bis +40 °C
Anforderungen an die Oberflächen	<ul style="list-style-type: none"> • tragfähig & eben • sauber, staub- & fettfrei 	<ul style="list-style-type: none"> • tragfähig & eben • sauber, staub- & fettfrei
Hautbildungszeit*	15-20 Minuten	ca. 15 Minuten
Durchhärtungsrate**	ca. 1,5 mm/24 h	ca. 2,0 mm/24 h
Applikation	Kartusche	<ul style="list-style-type: none"> • Zahnpachtel • Kartusche
Lagerbedingungen	Verschlussenes Gebinde an einem trockenen Ort bei Temperaturen zwischen +5 °C und +25 °C lagern; geöffnete Gebinde besitzen eine reduzierte Haltbarkeit.	Verschlussenes Gebinde an einem trockenen Ort bei Temperaturen zwischen +5 °C und +25 °C lagern; geöffnete Gebinde besitzen eine reduzierte Haltbarkeit.
Haltbarkeit	Mindestens 18 Monate in ungeöffnetem Gebinde	Mindestens 18 Monate in ungeöffnetem Gebinde



- * Die Hautbildungszeit variiert je nach Luftfeuchtigkeit und Umgebungstemperatur. Die Angaben beziehen sich auf 20 °C und 50 % rel. LF. Eine höhere Temperatur und Luftfeuchtigkeit verkürzt die Hautbildungszeit.
- ** Die Durchhärtungsrate ist stark von der Porosität der angrenzenden Bauteile abhängig. Im Falle von zwei unporösen, für Luftfeuchtigkeit undurchlässigen Materialien ist die Durchhärtungsrate deutlich geringer.

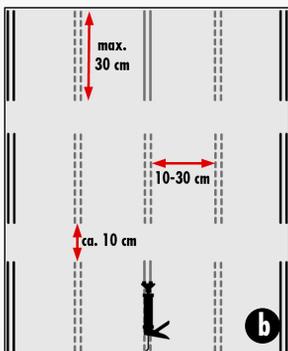
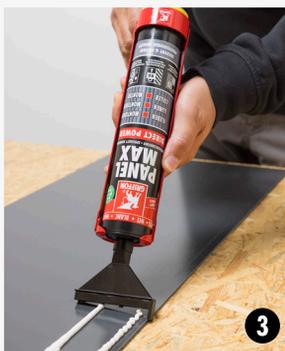
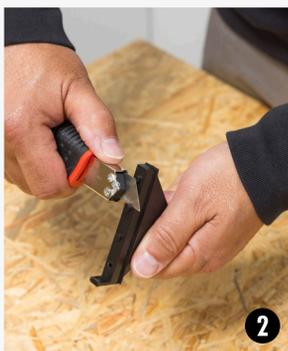
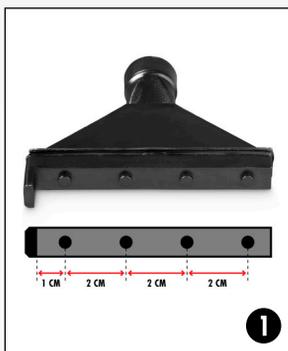
SCHRITT-FÜR-SCHRITT-ANLEITUNG: RAUPENFÖRMIGER AUFTRAG – STANDARD-DÜSE



- 1 Untergründe auf Unebenheiten prüfen.
 - 2 Paneel auf Passgenauigkeit prüfen und ggf. Position markieren.
 - 3 Für saubere Wand- und Paneel-Oberflächen sorgen.
 - 4 Den Klebstoff in dünnen, max. 30 cm langen Raupen in vertikaler Richtung parallel in einem Abstand von ca. 10-30 cm auf eine der Oberflächen auftragen (s. Abb. a).
 - 5 Paneel unten ansetzen, ausrichten und gleichmäßig, kräftig andrücken.
- i** Beide Panel Max Varianten können auch als Dichtstoff eingesetzt werden, um z.B. Abschluss- oder Verbindungsprofile dichtend anzukleben oder um Stoßkanten (auch mit Nut-Feder-System) abzudichten.



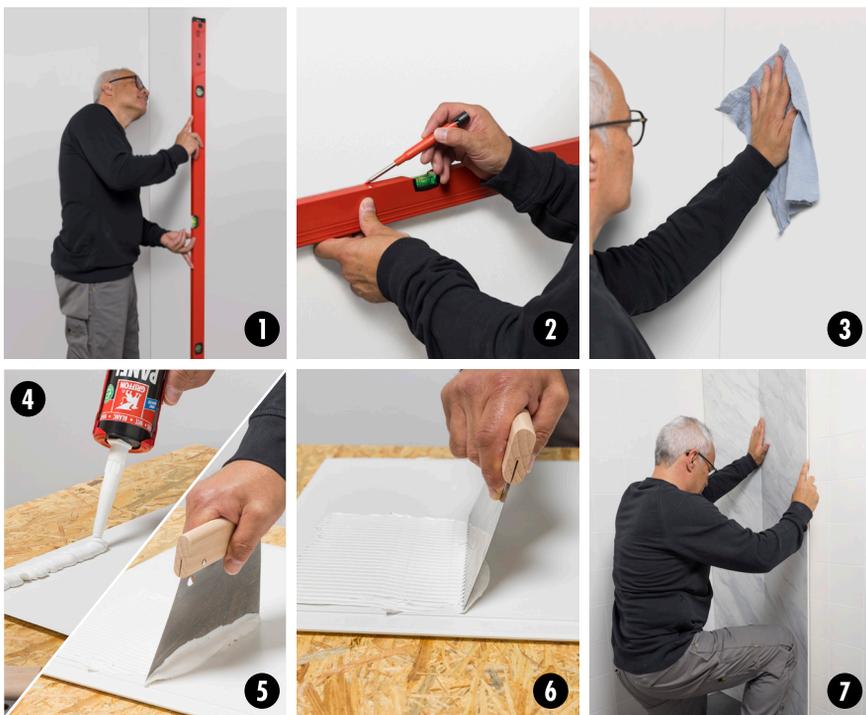
RAUPENAUFTRAG MIT DER MULTI NOZZLE PERFEKTE ERGEBNISSE IN KÜRZESTER ZEIT



- 1 Vier individuell aufschneidbare Öffnungen ermöglichen viele Variationen beim Klebstoffauftrag.
- 2 Die Klebstoffmenge, der Abstand zum Rand und der Abstand zur nächsten Raupe lassen sich den Anforderungen entsprechend variieren.
- 3 Der seitliche Führungsdorn ermöglicht einen konstanten Abstand zum Rand einzuhalten und schafft so saubere Ergebnisse, kann bei Bedarf aber mit einem Cuttermesser entfernt werden.
- 4 Panel unten ansetzen, ausrichten und gleichmäßig, kräftig andrücken.
- b Ein ausreichend großer Abstand zwischen den Raupen schafft Kanäle, die im Falle von zwei unporösen Materialien eine Hinterlüftung ermöglichen und so eine vollständige Durchhärtung des Klebstoffes gewährleisten.
- i **Einen besonders effizienten und präzisen Auftrag von bis zu 4 dünnen Raupen gleichzeitig ermöglicht die Griffon Multi Nozzle. Diese ist von besonderem Vorteil bei sehr dünnen (<3 mm), weichen oder flexiblen Paneelen, da durch die dünnen Klebstoffraupen das Risiko von Unebenheiten auf der Panel-Oberfläche minimiert wird.**



SCHRITT-FÜR-SCHRITT-ANLEITUNG: GROSS- ODER VOLLFLÄCHIGER AUFTRAG



- 1 Untergründe auf Unebenheiten prüfen.
- 2 Paneel auf Passgenauigkeit prüfen und ggf. Position markieren.
- 3 Für saubere Wand- und Paneel-Oberflächen sorgen.
- 4 Den Klebstoff in großzügigen Klecksen auf eine der Oberflächen...
- 5 ...und mit dem Zahnpachtel gleichmäßig in vertikaler Richtung verteilen.
- 6 So Klebstoff in gleichmäßigen Abständen auf gesamte Oberfläche auftragen.
- 7 Paneel ansetzen, ausrichten und gleichmäßig, kräftig andrücken.

- i** Einen geeigneten Zahnpachtel finden Sie ebenfalls im Griffon Panel Max Sortiment. Wir empfehlen zur Verarbeitung die Zahnung C3 mit einer Zahnbreite und -tiefe von 3 mm. (Bei rauen Oberflächen kann die Zahnung C1 mit 4 mm Zahnbreite eingesetzt werden.)



PROFESSIONELLE PANEELKLEBSTOFFE

NEU

DIE LÖSUNG FÜR PANEEL VERSCHIEDENSTER ART

Ideal für schwere Paneele		Dauerhaft wasserbeständig		Ideal für groß- & vollflächigen Auftrag
Sehr gutes Füllvermögen		Hautbildungszeit >15 min		Spannungsausgleichend
Sehr hohe Anfangshaftung		Ausgezeichnete Haftung auf vielen Oberflächen		Leicht verteilbar mit einem Zahnpachtel
		Frei von Isocyanaten und Lösungsmitteln		

WERKZEUGE FÜR DIE PROFESSIONELLE VERARBEITUNG

Für extrem effizienten & präzisen Klebstoffauftrag

Austrittsöffnungen individuell anpassbar

Führungsdorn erleichtert Auftrag entlang der Kanten



Ideale Klebschichtdicke bei glatten Oberflächen

Für groß- & vollflächigen Auftrag

Hochwertige Ausführung aus Metall und Holz



GRIFFON IST EINE MARKE VON BISON INTERNATIONAL

Griffon Deutschland

Industrie und Handwerk

Herrmannstr. 7

77815 Bühl/Baden

Tel.: +49 (0) 72 23 - 28 40

Fax: +49 (0) 72 23 - 2 84-2 88

SalesProDe@boltonadhesives.com

www.griffon-profi.de

FÜR WEITERE INFOS



4502114