PVC GEL

COLA PARA PVC RÍGIDO, RÁPIDA, SEM THF, TIXOTRÓPICA

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Cola para PVC rígido, rápida, sem THF, tixotrópica.

CAMPOS DE APLICAÇÃO

Para unir tubos, acessórios e uniões através de encaixe por pressão e folga (preenchimento de folgas) em sistemas de pressão e drenagem. Fornecida com escovilhão para aplicação fácil e rápida. Adequada para diâmetros de ≤ 250 mm. Máx. 16 bar (PN 16). Tolerâncias máximas: folga diametral de 0,6 mm / encaixe por pressão de 0,2 mm. Adequada, entre outras aplicações, para sistemas de tubagens em conformidade com EN 1329, 1452, 1453, 1455.

PROPRIEDADES

· Livre de THF
· Rápida
· Não escorre
· Tixotrópica
· Preenchimento de espaços

NORMAS

Certificados	
CE	Cola para sistemas de tubagens termoplásticos sem pressão para transporte/eliminação/ armazenamento de água (EN 14680).
CE	Cola para sistemas de tubagens termoplásticos para fluidos sob pressão em instalações para transporte/eliminação/armazenamento de água (EN 14814).
kiwa	KIWA: Colas para ligações em PVC e sistemas de tubagens de água em PVC/CPE. Aprovado para sistemas de água potável. Certificado K5067 baseado na norma BRL K525.
KOMO®	KOMO: Colas para conecções em sistemas de esgoto interior em PVC não plastificado. Certificado K4395 baseado no BRL 5221.
QB	CSTB: Colas para ligações em sistemas de tubagens em PVC. Certificado 13-AD04 (EN 14814).
ACS	ACS: De acordo com as listas positivas da ACS (Certificação de conformidade sanitária). Certificado Eurofins 23 CLP NY 043.
	Aditivo adequado para linhas subterrâneas de telecomunicações.
bsi	Kitemark: Cola solvente para sistemas de tubagens termoplásticos sem pressão. Licença KM 51564 (EN 14680).
kiwa UNI IT-DT-Ki0410	KIWA-UNI: Cola para sistemas de tubagens de material termoplástico para líquidos sob pressão e água potável. Certificado KIP-097532 baseado nas normas UNI EN 14814 e D.M.174.
AENOR	AENOR: Adhesivo para tubos de PVC-U para suministro de agua. Certificado No 001/006484 (EN14814).
PZH PRODUKT Z ATESTEM	PZH: Certificado higiénico B/ BK/60110/1444/22.

O nosso aconselhamento é baseado numa extensa pesquisa e experiência prática. No entanto, tendo em conta a grande diversidade de materiais e condições nas quais os nossos produtos são aplicados, não podemos ser responsabilizados pelos resultados obtidos e/ou por qualquer dano causado pelo uso do nosso produto. Todavia, estamos sempre disponíveis para o aconselhar.

PVC GEL

COLA PARA PVC RÍGIDO, RÁPIDA, SEM THF, TIXOTRÓPICA

Normas	
EN 14680	EN 14680: Em conformidade com os requisitos da norma europeia 14680: Cola para sistemas de tubagens termoplásticos sem pressão.
EN 14814	EN 14814: Em conformidade com os requisitos da norma europeia 14814: Cola para sistemas de tubagens termoplásticos para fluidos sob pressão.

PREPARAÇÃO

Condições de trabalho: Não aplicar com temperaturas inferiores a +5°C.

APLICAÇÃO

Cobertura: Indicação do número de juntas por 1 L:

Ø	32	40	50	63	75	90	110	125	160	200	250
#	650	290	160	100	90	70	40	30	20	12	8

Instruções de utilização:
1. Corte os tubos, chanfre e alise. 2. Limpe as superfícies a colar com Griffon PVC Cleaner e um pano de limpeza. 3. Aplicar a cola de forma rápida e uniforme a toda à volta (4-6x) nas duas superfícies a colar (abundantemente no tubo e finamente na união). 4. Junte as peças imediatamente. Remova o excesso de cola. Não manusear a união da tubagem durante os primeiros 10 minutos. Feche bem o recipiente imediatamente após a sua utilização.
Manchas/resíduos: Remova as manchas de cola com Griffon PVC Cleaner e um pano de limpeza.
Pontos a ter em conta: O tamanho do escovilhão varia consoante o volume da embalagem. Use a embalagem adequada (escovilhão) ao diâmetro que vai colar.

16 - 63 mm	40 - 90 mm	50 - 160 mm	160 - 315 mm
250 ml	500 ml	1000 ml	PINCEL PENNELLO

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Base química:	Solução de PVC numa mistura de solventes
Resistência a produtos químicos:	A resistência química das juntas adesivas depende da largura da largura das fendas, do tempo de secagem, da pressão, da temperatura e do tipo e concentração do agente. A junta adesiva geralmente tem a mesma resistência química que o próprio material. As exceções dizem respeito a um número reduzido de produtos químicos muito agressivos, como ácidos concentrados, soluções cáusticas e oxidantes fortes.
Cor:	Incolor
Densidade ca.:	0.89 g/cm³
Ponto de inflamação:	K1 (<21°C)
Resistência à temperatura:	40 °C
Resistência à temperatura, pico de carga:	95 °C
Conteúdo sólido ca.:	21 %
Viscosidade:	Tixotrópica
Viscosidade ca.:	1200 mPa·s

Ø	16 – 63 mm		75 – 110 mm		125 – 250 mm		16 – 250 mm
℃	10 BAR	16 BAR	10 BAR	16 BAR	10 BAR	16 BAR	NON PRESSURE
5℃ - 10℃	4 horas	8 horas	8 horas	16 horas	16 horas	32 horas	2 horas
>10℃	2 horas	4 horas	4 horas	8 horas	8 horas	16 horas	1 hora

*O tempo de cura pode variar dependendo da superfície, qualidade do produto usado, nível de humidade e temperatura ambiente

CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO

Prazo de validade: Pelo menos 18 meses após a produção. Armazenar em embalagem fechada entre +5°C e +25°C. Prazo de validade (MM/AA): ver embalagem. Feche a embalagem corretamente após o uso e armazene num local seco, fresco e ao abrigo do frio extremo.
Duração de armazenamento limitada após abertura.

O nosso aconselhamento é baseado numa extensa pesquisa e experiência prática. No entanto, tendo em conta a grande diversidade de materiais e condições nas quais os nossos produtos são aplicados, não podemos ser responsabilizados pelos resultados obtidos e/ou por qualquer dano causado pelo uso do nosso produto. Todavia, estamos sempre disponíveis para o aconselhar.