



# POLY MAX® SEALANT ALL JOINTS

## SOLUCIÓN DE SELLADO SUPERIOR PARA APLICACIONES INTERIORES, EXTERIORES Y SANITARIAS



### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

GRIFFON Poly Max® Sealant All Joints es la solución de sellado superior para aplicaciones interiores, exteriores y sanitarias

### CAMPO DE APLICACIÓN

Adecuado para el sellado de juntas, huecos y uniones en aplicaciones sanitarias y de cocina, como cabinas de ducha (sintéticas), platos de ducha, bañeras, mamparas, lavabos, inodoros, desagües de ducha y juntas entre encimeras de cocina, paredes alicatadas y suelos. Se puede aplicar (sin imprimación) sobre casi todos los materiales de construcción (incluso húmedos) como hormigón, ladrillos, paneles de yeso, mampostería, cerámica, vidrio, baldosas cerámicas y esmaltadas, granito, madera (descortezada), acero inoxidable y muchos otros metales y materiales sintéticos. También es adecuado para el sellado hermético y sin contracción de juntas móviles y de dilatación, juntas y grietas en construcciones, paredes y techos, así como para el sellado de juntas de conexión a lo largo de marcos de puertas y ventanas, alféizares, zócalos y escaleras.

No apropiado para betún, polietileno (PE), polipropileno (PP), PTFE, metales con base de cobre (bronce, latón) y no apto para aplicaciones de acristalamiento y acuarios.

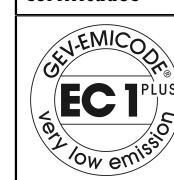
### CARACTERÍSTICAS

- Elasticidad permanente
- Resistente al moho
- No encoge
- Se puede pintar con casi todas las pinturas al agua
- Todas juntas y todas superficies, incluso húmedos
- Resistente al los UV e intemperie

- Fácil de aplicar y alisar
- Endurecimiento rápido, los sanitarios se pueden utilizar después de 2 horas (= resistente al agua) y es inmediatamente resistente a la lluvia (ligera)
- No pegajoso
- Sin disolventes, isocianatos ni silicona
- Resistente al agua (de mar), a los productos químicos y a todos los detergentes de uso común
- Sin burbujas, incluso en climas calientes y húmedos
- Sin ácidos y no corrosivo para los metales
- Sin olor

### CALIDAD ETIQUETAS & STANDARS

#### Certificados



EMICODE: Sistema de clasificación (GEV) de las propiedades de emisión de los productos de construcción en zonas interiores. EC-1 Plus (Muy baja emisión Plus)

### PREPARACIÓN

**Circunstancias de aplicación:** Temperatura de aplicación: De +5°C a +40°C. La temperatura óptima de procesado del cartucho y la superficie es entre 15°C y 25°C.

**Requisitos de las superficies:** Las superficies deben estar limpias y libres de polvo y grasa. La superficie debe ser sólida. La superficie puede estar ligeramente húmeda. No es necesario utilizar imprimación.

**Tratamiento previo de las superficies:** Si es necesario, evitar la unión por tres lados rellenando la junta con una varilla de soporte de espuma o una lámina de PE.

**Herramientas:** GRIFFON Professional Cartridge Gun, GRIFFON Multitool, GRIFFON Sealant Finisher, GRIFFON Sealant Finishing Tool, GRIFFON Wipes.

Nuestra recomendación se basa en amplios estudios y una gran experiencia práctica. Sin embargo, debido a la amplia variedad de materiales y condiciones bajo las cuales se emplean nuestros productos, no asumimos ninguna responsabilidad sobre el resultado obtenido o daño causado por mal uso. No obstante nuestro Departamento Técnico está siempre a su disposición para cualquier consulta.



# POLY MAX® SEALANT ALL JOINTS

## SOLUCIÓN DE SELLADO SUPERIOR PARA APLICACIONES INTERIORES, EXTERIORES Y SANITARIAS

### APLICACIÓN

**Consumo:** Adecuado para aproximadamente 15 metros x 5 mm de junta.

#### Modo de empleo:

La superficie debe estar limpia, libre de polvo y grasa. Cortar el cartucho abierto hasta la rosca con GRIFFON Multitool o cíter afilado. Girar la boquilla sobre el cartucho. Cortar la boquilla al diámetro deseado (= ancho de la junta) (al menos 5 mm Ø en caso de juntas). Colocar el cartucho en la pistola de masilla e inyectar el sellador uniformemente en la junta, grieta u orificio. Mantener la boquilla ajustada a la junta para asegurarse de que el sellante se aplica en la junta. Pulverizar Sealant Finisher sobre la junta. Humedecer la herramienta para juntas y alisar el sellante en 10 - 15 minutos. Dejar que el sellador se cure completamente. Después de aprox. 15 minutos, se formará una piel superficial.

**Manchas/restos:** Retirar inmediatamente los restos húmedos con un paño húmedo o con toallitas GRIFFON Wipes, quitar los restos secos mecánicamente o con GRIFFON Silicone Remover.

**Consejos:** - El ancho mínimo de la junta debe ser de 5 mm y el máximo de 25 mm. La profundidad de la junta depende de su ancho. La profundidad de la junta debe guardar siempre la proporción correcta con el ancho de la junta. - Cálculo de la profundidad de la junta < 9 mm: Profundidad de la junta = Ancho de la junta - Cálculo de la profundidad de la junta > 9mm: Profundidad de la junta = ( Ancho de la junta / 3 ) + 6mm - GRIFFON Poly Max® Sealant All Joints se seca bajo la influencia de la humedad. Por lo tanto, el contacto con la humedad es absolutamente necesario durante el endurecimiento.

**Puntos de atención:** - La ducha se puede utilizar después de 2 horas (junta resistente al agua). Precaución: ¡no llenar inmediatamente la cabina de ducha o la bañera! - Para aplicaciones de pegado, utilizar GRIFFON Poly Max® Fix & Seal. - Se puede pintar con todas las pinturas acrílicas y la mayoría de las pinturas alquídicas. Consejo: Dada la gran variedad de pinturas, compruebe siempre de antemano la compatibilidad de la pintura con el sellador. Para obtener los mejores resultados, se recomienda pintar después de 2 horas. - Tenga en cuenta que el tiempo de curado de las pinturas alquídicas puede ser mayor. - La ausencia total de UV puede provocar la decoloración del sellador. La posible decoloración no afecta a las propiedades técnicas del sellador. - Debido a la variedad de materiales (metales, plásticos, etc.), se recomienda realizar una prueba de compatibilidad y adherencia en caso de duda.

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Elasticidad módulo E:	0.6 MPa
Base química:	Polímero con capacidad de recuperación de la forma
Resistencia a los compuestos químicos:	Muy buena
Velocidad de endurecimiento:	2.5 mm/24h
Densidad aprox.:	1.05 g/cm <sup>3</sup>
Elasticidad:	Muy buena
Estiramiento en caso de rotura:	300 %
Poder de relleno:	Muy buena
Dureza (Shore A):	32
Resistencia mínima a la temperatura:	-40 °C
Resistencia máxima a la temperatura:	100 °C
Resistencia a los hongos:	Muy buena
Sobreimpreso después:	2 horas
Tiempo de formación de piel:	10-15 minutos
Resistencia a la tracción (N/cm <sup>2</sup> ) aprox.:	150 N/cm <sup>2</sup>

### CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Conservar el envase cerrado en un lugar seco (entre 5 - 25°C).

Caducidad: 18 meses (después de la fecha de producción).

Caducidad limitada tras la apertura.

Nuestra recomendación se basa en amplios estudios y una gran experiencia práctica. Sin embargo, debido a la amplia variedad de materiales y condiciones bajo las cuales se emplean nuestros productos, no asumimos ninguna responsabilidad sobre el resultado obtenido o daño causado por mal uso. No obstante nuestro Departamento Técnico está siempre a su disposición para cualquier consulta.