



# WOOD MAX EXPRESS POWER

EXTREM STARKER, WASSERFESTER, DI-ISOCYANATFREIER SMP  
HOLZKONSTRUKTIONSKLEBSTOFF



## PRODUKTBESCHREIBUNG

Extrem starker, wasserfester, schneller, di-isocyanatfreier und füllender Holzkonstruktionsklebstoff auf SMP-Basis.

## ANWENDUNGSBEREICH

Für wasserfeste (D4), klein- und vollflächige Konstruktionsverklebungen von so gut wie allen Holzarten, sowie die Verbindung mit vielen Baustoffen wie Gips, (natürlichem) Stein, (Poren-) Beton, Metall, Hartschaum und zahlreichen Kunststoffen. Geeignet für nicht tragende Holzstrukturen mit verschiedenen hölzernen Verbindungen wie Zapfenverbindungen, Dübeln und Federn. Geeignet zur Anwendung im Innen- und Außenbereich. Sehr gut geeignet für Verbindungen mit Spaltmaßen bis zu 4 mm (zum Beispiel ungehobeltes Holz). Ideal für vertikale und horizontale Anwendungen. D4: Innenbereiche, in denen fließendes Wasser oder Kondensation regelmäßig über längere Zeiträume hinweg vorhanden ist. Außenbereiche, die dem Wettereinfluss ausgesetzt sind; bietet effektiven Schutz für das verklebte Holz. Nicht geeignet für Verbindung von Polyethylen (PE), Polypropylen (PP), PTFE und Nylon (PA).

## EIGENSCHAFTEN

- Extrem hohe Endfestigkeit (110 kg/cm<sup>2</sup>)
- Wasserfest (D4)
- Lösungsmittel- und di-isocyanatfrei
- Sehr gutes Füllvermögen (bis zu 4 mm)
- Nicht schäumend
- Lackierbar (Vorversuche empfohlen)
- Wetterbeständig
- UV-beständig
- Thixotrop

- Gute Standfestigkeit; tropft nicht
- Innovative Formel: patentiert

## ZULASSUNGEN & NORMEN

Zulassungen	
	KOMO: Klebstoffe für nicht-tragende Anwendungen. Zertifikat 32394 basierend auf BRL 2339 (EN 204: Klasse D4, Watt '91).
	ATG: Klebstoffe für nichttragende Holzkonstruktionen (EN 204: Kategorie D4, EN 14256, EN 14257 (Watt '91)). Zertifikat ATG 3125.
	IFT: Klassifizierung von thermoplastischen Holzklebstoffen für nicht tragende Anwendungen nach EN 204:2016-08. Nummer: 19-002237-PR01 (NW-K15-09-de-01).
	IFT: Bestimmung der Zugfestigkeit von Überlappungsverbindungen bei erhöhter Temperatur (WATT '91) nach EN 14257:2006. Nummer: 19-002237-PR02 (NW-K15-09-de-01).
Normen	
<b>EN 204</b> <b>D4</b>	EN 204: D4

## VORBEREITUNG

**Verarbeitungsbedingungen:** Die Umgebungstemperatur sowie die Temperatur des Klebstoffs und der zu verklebenden Materialien sollte über +5°C betragen und die Holzfeuchtigkeit muss möglichst zwischen 10% und 18% (max. 25%) liegen.

**Anforderungen an die Oberflächen:** Die Oberflächen müssen sauber, staub- und fettfrei sein.

**Vorbereitung der Oberflächen:** Ölige Holzarten mit Griffon Cleaner entfetten. Nichtporöse Stoffe aufrauen.

**Hilfsmittel:** Kartuschenpistole, Pinsel, Rolle oder Zahnspatel.

Unsere Empfehlungen basieren auf umfangreichen Untersuchungen und Praxiserfahrungen. Aufgrund der großen Unterschiede bei den Materialien und/oder Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die jeweiligen Ergebnisse und/oder für mögliche Schäden infolge der Verwendung des Produktes. Wir stehen Ihnen jedoch gerne für eine Beratung zur Verfügung.



# WOOD MAX EXPRESS POWER

**EXTREM STARKER, WASSERFESTER, DI-ISOCYANATFREIER SMP  
HOLZKONSTRUKTIONSKLEBSTOFF**

## VERARBEITUNG

**Verbrauch:** Mit Punktverbindung: 5-8 m<sup>2</sup>/kg. Streifen: eine Kartusche gibt etwa 8-15 Meter Klebstoff aus (Düsenöffnung 3 mm = ±15 Meter – Düsenöffnung 5 mm = ±8 Meter).

### Gebrauchsanleitung:

Den Klebstoff aus der Kartusche mit einer Kartuschenpistole auf eine oder beide Seiten (je nach Anwendung) auftragen. Bei Bedarf mit Pinsel, Rolle oder Zahnspatel weiter verteilen. Angemessene Schichtdicke sicherstellen. Verbindung innerhalb von 5 Minuten zusammenfügen und mindestens 30 Minuten fixieren. Andrücken oder Einspannen ist nicht erforderlich. Beim Fixieren begrenzten Druck ausüben um zu vermeiden, dass zu viel Klebstoff aus der Verbindung herausgedrückt wird.

**Flecken/Rückstände:** Feuchte Klebstoffreste sofort mit Griffon Cleaner entfernen. Trockene Klebstoffreste können nur mechanisch entfernt werden.

## TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Basis:	SMP Polymer
Chemische Beständigkeit:	Gut
Farbe:	Beige (gemischt)
Durchhärtung:	1 mm/24h
Dichte ca.:	1,33 g/cm <sup>3</sup>
Elastizität:	Null
Füllungsvermögen:	Sehr gut
Endfestigkeit:	1.100 N/cm <sup>2</sup>
Endfestigkeit nach:	8 Stunden. Diese Angabe kann abhängig von den Umgebungsbedingungen wie Materialien, Temperatur und Luftfeuchtigkeit variieren.
Shore-A Härte:	95
Anfangsfestigkeit nach:	30 Minuten. Diese Angabe kann abhängig von den Umgebungsbedingungen wie Materialien, Temperatur und Luftfeuchtigkeit variieren.
Anfangsfestigkeit:	100 N/cm <sup>2</sup>
Minimale Temperaturbeständigkeit:	-40 °C
Maximale Temperaturbeständigkeit:	120 °C
Feuchtigkeitsbeständigkeit:	Sehr gut
Überstreichbarkeit:	Sehr gut
Schrumpf ca.:	0 %
Hautbildungszeit:	5 Minuten
Festkörpergehalt ca.:	100 %
UV-Beständigkeit:	Gut
Viskosität:	Thixotrop
Wasserbeständigkeit:	Sehr gut
Holzleimklassifizierung:	D4

## LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Haltbarkeit: Mindestens 18 Monate ab Herstellung.

Das Produkt in der verschlossenen Verpackung an einem trockenen Ort bei einer Temperatur zwischen +5 °C und +25 °C lagern.

Nach dem Öffnen hat das Produkt eine begrenzte Haltbarkeit.

Unsere Empfehlungen basieren auf umfangreichen Untersuchungen und Praxiserfahrungen. Aufgrund der großen Unterschiede bei den Materialien und/oder Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die jeweiligen Ergebnisse und/oder für mögliche Schäden infolge der Verwendung des Produktes. Wir stehen Ihnen jedoch gerne für eine Beratung zur Verfügung.