



# POLY MAX® HIGH TACK EXPRESS

## TECHNISCHES DATENBLATT TROCKEN- & INNENAUSBAU



### PRODUKTBECHREIBUNG

- 1-komponentiger Montage- und Konstruktionsklebstoff auf SMP-Basis (feuchtigkeitshärtend)
- Besonders **hohe Anfangshaftung** und schnelle Aushärtung
- Lösungsmittel-/MDI-frei und sehr emissionsarm (EC1<sup>PLUS</sup>)
- Im Innen- und Außenbereich einsetzbar
- **Ideal für vertikale Anwendungen und schwere oder unter Spannung stehende Materialien und Bauteile**
- **Vielseitig beim Trocken- und Innenausbau einsetzbar**

### GEEIGNETE MATERIALIEN

Anwendbar auf vielen Baumaterialien und Oberflächen:

- **Holz**, Holzwerkstoffen (OSB-, Span-, Leimholzplatten etc.)
- (Natur-)Stein, Putz, (Poren-/Gas-)Beton, Estrich, Ziegel und anderen mineralischen Baustoffen
- Gipskarton-, Flammschutz- und verschiedenen anderen Bauplatten
- blanken und (pulver-)lackierten **Metalloberflächen**
- Hartschäumen (PS, PUR, PVC) und vielen **Kunststoffen**

Nicht geeignet für PE, PP, PTFE, Gips und Bitumen. Beim Kleben von Kunststoffen sind Vorversuche empfohlen.

### EIGENSCHAFTEN

- Sehr hohe Soforthaftung und Endfestigkeit
- Schneller Festigkeitszuwachs
- Auch bei geringen Temperaturen mit geringem Kraftaufwand verarbeitbar

- Auch auf vertikalen Oberflächen nicht ablaufend
- Sehr gutes Füllvermögen – spaltfüllend bis ca. 10 mm
- Härtet nahezu schrumpffrei
- dauerelastisch – gleicht Materialspannungen aus
- Temperaturbeständig zwischen -40 °C und +100 °C
- Überstreichbar (s. Sonstige Eigenschaften S. 3)
- Witterungsbeständig - auch im Außenbereich einsetzbar
- Gute UV-, Chemikalien- & Schimmelbeständigkeit
- Auch auf leicht feuchten Untergründen und in feuchten Umgebungen, z.B. bei leichtem Regen, einsetzbar
- Härtet sogar vollständig unter Wasser aus

### ANWENDUNGEN INNENAUSBAU UND TROCKENBAU

- Befestigung von **Metall-Rahmenprofilen am Baukörper**, wenn nicht gebohrt werden kann, z.B. bei verlegten Leitungen oder empfindlichen Untergründen (s. Verarbeitungshinweise S. 2 und Zulassungen TROCKENBAU S. 3).
- Montage von Wandverkleidungen, Paneelen und allg. plattenförmigen Werkstoffen an vertikalen Flächen, z.B. gefliesten Wänden (s. Verarbeitungshinweise S. 2)

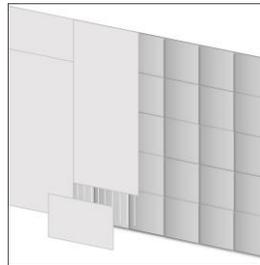


Abb. 1

- Ankleben von Fuß-/Sockelleisten, Kabelkanälen, etc.
- Kleben von Isolier- & Dämmmaterialien und raumakustisch wirksamen Absorber-Materialien an Decken und Wänden
- Verlegung und Konstruktionen mit beschichteten XPS-Platten (Wedi®, Jackoboard®)
- U-Deckenprofile an Fassadenpfosten und Riegelkonstruktionen aus Holz
- Wand-Verjüngungen (Fassadenschwertkonstruktion)
- Deckenanschlussprofile für Gipskartondecken
- Anschlusswinkel für Metall-, Mineralfaserdecken
- verschiedenste Anwendungen, bei denen Gipskartonplatten miteinander verklebt werden sollen

Unsere Empfehlungen basieren auf umfangreichen Untersuchungen und Praxiserfahrungen. Aufgrund der großen Unterschiede bei den Materialien und/oder Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die jeweiligen Ergebnisse und/oder für mögliche Schäden infolge der Verwendung des Produktes. Wir stehen Ihnen jedoch gerne für eine Beratung zur Verfügung.



# POLY MAX® HIGH TACK EXPRESS

## TECHNISCHES DATENBLATT TROCKEN- & INNENAUSBAU

### VERARBEITUNG

**Verarbeitungsbedingungen:** Die Umgebungstemperatur, die Temperatur des Klebstoffes und der zu verklebenden Materialien sollte zwischen +5 °C und +25°C liegen.

**Anforderungen an die Oberflächen:** Die Oberflächen müssen sauber, staub- und fettfrei und entsprechend tragfähig sein. Sehr glatte Oberflächen für bessere Haftung leicht anschleifen. Eine Grundierung ist nicht notwendig. Leicht feuchte Materialien bzw. Oberflächen beeinträchtigen die Aushärtung nicht negativ.

**Benötigtes Werkzeug:** Kartuschenpistole

**Verbrauch:** Eine Kartusche ergibt ca. 7 - 9 m Klebstoffraupe.

#### Gebrauchsanleitung:

- Die Kartusche am Schraubgewinde aufschneiden und die V-Düse aufschrauben.
- Düse leicht geneigt und mit dem V-Ausschnitt entgegen der Auftragsrichtung zeigend auf die Oberfläche aufsetzen (s. Abb. 2).
- Je nach Gewicht des Materials den Klebstoff gleichmäßig in vertikalen, max. 50 cm langen Streifen im Abstand von 10 bis 40 cm auftragen (s. Abb. 3).
- Objekt ausrichten und gleichmäßig, kräftig andrücken.
- Bei sehr schweren Materialien oder relativ kleinen Klebeflächen ist ggf. eine Fixierung erforderlich.

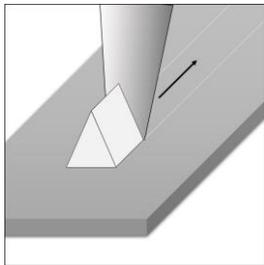


Abb. 2

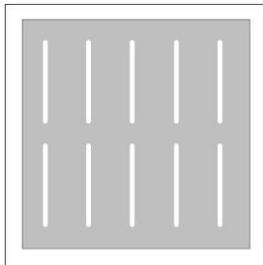


Abb. 3

**Flecken/Rückstände:** Klebstoffreste sofort mit Waschbenzin oder einem lösungsmittelbasierten Reiniger, z.B. GRIFFON PRIMOR® oder GRIFFON CLEANER, entfernen. Getrocknete Klebstoffreste können nur mechanisch entfernt werden.

**Bitte beachten:** Die angegebenen Trocknungszeiten basieren auf dem Kleben von mindestens einem saugfähigen Material und einer Klebeschicht von ca. 1 mm Dicke.

Wenn zwei nicht poröse Materialien geklebt werden, den Klebstoff nicht flächig, sondern in möglichst dünnen, vertikalen Raupen mit ausreichendem Abstand zueinander auftragen. In diesen Fällen können die Trocknungszeiten erheblich länger sein.

### VERARBEITUNGSHINWEISE

#### BEISPIELANWENDUNG TROCKENBAU

##### SCHRAUBENLOSE MONTAGE VON METALL-RAHMENPROFILIEN IM TROCKENBAU

Kann bei Untergründen, die nicht angebohrt werden sollen oder können, zum Verkleben der UW-Rahmenprofile am Baukörper eingesetzt werden (bei Metall-Einfachständerwänden nach DIN 18183 als nichttragende innere Trennwände nach DIN 4103).

- Der Untergrund muss frei von Staub, Schmutz und Unebenheiten sein.
- Die Unterseite der Profile gründlich mit einem geeigneten Reiniger (z.B. GRIFFON PRIMOR®) entfetten.
- Klebstoff in Form von 2 parallelen, durchgehenden Raupen mit ca. 1-2 cm Abstand zum Rand des Metallprofils auftragen (s. Abb. 4)
- Profil ausrichten, Position kontrollieren und gleichmäßig, kräftig an Baukörper festdrücken.
- Das Stellen der Ständerprofile und auch die Bepunktung kann direkt und ohne zusätzliche Wartezeit erfolgen.
- Wichtig: Das Anbringen der selbstklebenden Anschlussdichtung auf die Profile entfällt!

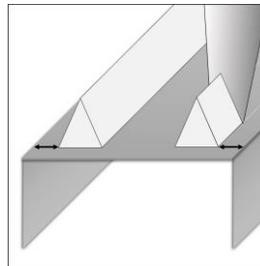


Abb. 4

##### MONTAGE VON WANDVERKLEIDUNGEN, PANEELN

Großformatige Wandverkleidungen oder Paneele können schnell, sicher und dauerhaft auf verschiedensten Untergründen verklebt werden. (s. Abb. 1)

Da der Klebstoff feuchtigkeitshärtend ist, kann ein vollflächiger Auftrag nur erfolgen, wenn mindestens einer der beiden Materialien luftdurchlässig ist oder eine gewisse Materialfeuchte besitzt.

Bei der Verklebung von zwei geschlossen-porigen, luftundurchlässigen Oberflächen, wie z.B. Kunststoff-Paneelen und Fliesen, darf GRIFFON POLY MAX® HIGH TACK EXPRESS nicht vollflächig, sondern muss in vertikalen Raupen mit ausreichendem Abstand (s. Abb. 3) appliziert werden. So kann eine Hinterlüftung und ein Austausch des Klebstoffes mit der Umgebung stattfinden.



# POLY MAX® HIGH TACK EXPRESS

## TECHNISCHES DATENBLATT TROCKEN- & INNENAUSBAU

### Zulassungen & Zertifizierungen - Allgemein

	ATG: Montageklebstoffe. Zertifikat ATG 2870
	EMICODE: Klassifizierungssystem (GEV) der Emissionseigenschaften von Bauprodukten in Innenräumen. Es stellt sicher, dass diese Produkte die strengen Emissionsgrenzwerte einhalten. EC-1 Plus: Premiumklasse, steht für ein sehr emissionsarmes Produkt
	KOMO: Montagekleber. Zertifikat 32992 basierend auf BRL 3107
	TÜV: Geprüft und zertifiziert vom TÜV Rheinland in Bezug auf Scherfestigkeit, Zug-scherfestigkeit, Elastizität und Haftung an verschiedenen Materialien. Zertifikat TÜV 43168

### Zulassungen & Zertifizierungen – Fachbereich TROCKENBAU

	TÜV SÜD: Zertifizierung für die schraubenlose Montage von UW-Profilen Zertifikat Nr. 20 0190 317 001 basiert auf Arbeitsanweisung MUC-KSP-A 1044
	Gutachten Zugfestigkeiten: Prüfung der Haftzugfestigkeit verschiedener, miteinander verklebter Materialien bei Trockenbau-Anwendungen (Prüfbericht Pb-4103-1_05/2021-Griffon Poly Max® High Tack Express)
	Konsollasttest: Prüfung der Standsicherheit einer Gipskarton Einfachständerwand auf Basis DIN 4103-1 welche mittels Klebeverfahren kraftschlüssig am Rohbaukörper verklebt wurde (Prüfbericht Pb-4103-1_08/2020-Griffon Poly Max® High Tack Express)
	Schalldämm-Maß: Vergleichende Messung von Montagewänden nach DIN 18183-1 mit unterschiedlichen Befestigungen - Einfluss der Befestigung der Anschlussprofile durch Kleben auf die Luftschalldämmung einer Trennwand (Prüfbericht LSM-18-10-21-1)

### TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Basis:	SMP – Silanmodifiziertes Polymer
Farbe:	weiß
Viskosität:	pastös
Hautbildungszeit*:	10-15 Minuten
Durchhärtung*:	ca. 1,6 mm/24h
Soforthaftung**:	ca. 4 kg auf 10x10 cm
Handfestigkeit nach*:	ca. 30 Minuten
Endfestigkeit nach*:	ca. 4 Stunden
Zugscherfestigkeit:	400 N/cm <sup>2</sup>
Zugfestigkeit:	280 N/cm <sup>2</sup>

Bruchdehnung:	ca. 100 %
E-Modul:	2,2 MPa
Shore-A Härte:	73
Dichte:	ca. 1,52 g/cm <sup>3</sup>
Temperaturbeständigkeit:	-40 °C bis +100 °C

\*Diese Angabe kann variieren und ist u.a. abhängig von der aufgetragenen Produktmenge, den Umgebungsbedingungen, wie Temperatur und Luftfeuchtigkeit, und den Materialeigenschaften, wie Materialfeuchtigkeit und Porosität.

\*\*Diese Angabe bezieht auf das Kleben eines flachen Objektes an eine vertikale Oberfläche. Die Ergebnisse können je nach Oberflächeneigenschaften variieren.

### SONSTIGE EIGENSCHAFTEN

Feuchtigkeitsbeständigkeit:	Sehr gut
Wasserbeständigkeit:	Gut
Schimmelbeständigkeit:	Gut

Einsatz auch in dauerhaft feuchten Umgebungen möglich, z.B. Bad, Sauna, Landwirtschaft oder allgemein im Außenbereich. Dauerhaft stehendes Wasser sollte aufgrund der Gefahr der Unterwanderung vermieden werden.

Für den Bereich Pool/Schwimmbad empfehlen wir das chlorwasserresistente Produkt GRIFFON AQUA MAX.

Chemische Beständigkeit:	Gut
--------------------------	-----

Gut beständig gegen Wasser, aliphatische Lösungsmittel, Öle, Fette, verdünnte anorganische Säuren und Laugen. Mäßig beständig gegen Ester, Ketone und Aromaten. Nicht beständig gegen konzentrierte Säuren und chlorierte Kohlenwasserstoffe.

UV-Beständigkeit:	Gut
-------------------	-----

Kann bedingt auch bei Sichtfugen oder Abdichtenanwendungen eingesetzt werden, allerdings sollte direkte und dauerhafte Sonnenbestrahlung vermieden werden. Für verschiedenste Abdicht- & leichte Montageanwendungen empfehlen wir unsere POLY MAX® FIX & SEAL Produktreihe.

Überstreichbarkeit:	Gut
---------------------	-----

Kann auch nass-in-nass mit wässrigen Acryllacken überlackiert werden, aufgrund der Vielzahl an Lackarten und -zusammensetzungen sind aber grundsätzlich Vorversuche empfohlen. Bei Verwendung von Alkydharzlacken kann es zur Verzögerung des Trocknungsvorganges kommen.

### LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Das Produkt kühl und trocken bei einer Temperatur zwischen +5 °C und +25 °C lagern.

Im ungeöffneten Originalgebinde beträgt die Haltbarkeit mindestens 18 Monate.

Mindesthaltbarkeitsdatum (MM/JJ): siehe Gebinde.

Nach dem Öffnen hat das Produkt eine begrenzte Haltbarkeit.

Unsere Empfehlungen basieren auf umfangreichen Untersuchungen und Praxiserfahrungen. Aufgrund der großen Unterschiede bei den Materialien und/oder Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die jeweiligen Ergebnisse und/oder für mögliche Schäden infolge der Verwendung des Produktes. Wir stehen Ihnen jedoch gerne für eine Beratung zur Verfügung.