



POLY MAX® PRO POWER

COLLE DE MONTAGE SANS SOLVANTS À RÉSISTANCE FINALE TRÈS ÉLEVÉE



DESCRIPTION DU PRODUIT

Colle de montage sans solvants à base de SMP-Polymère, à résistance finale très élevée.



DOMAINE D'APPLICATION

Pour le collage et l'assemblage de nombreux matériaux de construction sur quasi tous supports tels que bois, pierre (naturelle), béton (cellulaire), métal, mousse rigide et de divers plastiques. Convient pour des applications intérieures et extérieures: travaux de lattage, plinthes, frises, appuis de fenêtre et panneaux de construction et d'isolation. Pour toutes les applications professionnelles, telles que la construction de façades, intérieure, de logements, utilitaire et de carrosseries. Ne convient pas à PE, PP, PTFE, le plâtre pur et le bitume. Lorsque vous collez des matières plastiques, veuillez toujours effectuer un test d'adhérence au préalable. L'adhérence à une matière plastique peut varier en fonction du type de matière synthétique et de la qualité de la matière plastique.

PROPRIÉTÉS

- Résistance finale très élevée
- Élasticité permanente
- Très bon pouvoir obturant
- Bon comportement permanent
- Irrétractible, 100% de colle
- Exempt de solvants
- Pas de formation de taches aux bords des joints
- Résiste aux intempéries
- Résiste à des températures de -40°C à +100°C
- Peut être peinte
- Durcissement env. 2 mm/24 h

LABELS DE QUALITÉ & STANDARDS

Certificats	
	KOMO: Colle de montage. Certificat 32992 fondé sur BRL 3107.
	Système de classification (GEV) des propriétés d'émission des produits de construction en intérieur. Il garantit le respect des limites d'émission strictes. EC-1 Plus : Très faible émission Plus

PRÉPARATION

Conditions de mise en œuvre: La température ambiante, ainsi que la température de la colle et des matériaux à coller ne peuvent être inférieures à +5°C.

Exigences des surfaces: Les surfaces doivent être propres et exemptes de poussière et de graisse. Le support doit être ferme. La surface peut être légèrement humide. L'application d'un primaire n'est pas nécessaire.

Outils: Pistolet à mastic et marteau en caoutchouc.

MISE EN ŒUVRE

Garantie: Collage par plots: 5-8 m²/kg. Collage par bandes : d'une cartouche s'écoulent env. 8-15 mètres de colle (en fonction du diamètre de la canule coupée).

Mode d'emploi:

Before using open cartridge at the top by cutting off the plastic nipple above the thread with a sharp knife. Then fix the nozzle and cut at an angle (opening at least Ø 5 mm).

Cut off screw thread, assemble nozzle and cut to a diameter of at least 0.5 cm.

Coupez le filetage, montez la canule et coupez-la à un diamètre d'au moins 0,5 mm. En fonction du poids du matériau, appliquez la colle uniformément en bandes verticales ou en plots à des intervalles de 10 à 40 cm. Appliquez toujours de la colle dans les coins et le long des bords. Assemblez les matériaux en exerçant une poussée et joignez-les en les pressant ou en les tapotant fermement. Il est toujours possible de corriger. Des fixations ou des supports peuvent être nécessaires pour les matériaux lourds. Fermez la cartouche correctement directement après l'utilisation.

Taches/résidus: Éliminer des taches fraîches immédiatement à l'essence de térébenthine. Les résidus de mastic séchés ne peuvent être éliminés que mécaniquement.

Points d'attention: The following drying times are based on bonding at least one porous material and an adhesive layer of approx. 1 mm thickness. If two non-porous materials are being bonded and/or the layer of adhesive is thicker, the drying times may be substantially longer.

Nos conseils sont basés sur des recherches étendues et des expériences pratiques. En raison de la grande diversité de matériaux et/ou de conditions d'utilisation de nos produits, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité pour les résultats obtenus et/ou pour des dommages éventuels qui résulteraient de l'usage du produit. Nous sommes cependant à votre entière disposition pour vous offrir des conseils.



POLY MAX® PRO POWER

COLLE DE MONTAGE SANS SOLVANTS À RÉSISTANCE FINALE TRÈS ÉLEVÉE

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Elasticité E-modulus:	1.3 MPa
Matière première de base:	Polymères modifiés silane
Résistance chimique:	Bonne
Niveau de séchage:	2 mm/24h
Densité env.:	1.51 g/cm ³
Elasticité:	Bonne
Allongement à la rupture:	250 %
Pouvoir de rebouchage:	Très bon(ne)
Résistance finale:	250 N/cm ²
Résistance finale après:	48 heures. Ceci peut varier en fonction des circonstances (matériaux, température et humidité par exemple)
Dureté (Shore A):	55
Temps de travail:	24 heures. Ceci peut varier en fonction des circonstances (matériaux, température et humidité par exemple)
Résistance minimale à la température:	-40 °C
Résistance maximale à la température:	100 °C
Résistance aux moisissures:	Bonne
Résistance à l'humidité:	Très bon(ne)
Recouvrement:	Bonne
Résistance au cisaillement:	250 N/cm ²
Temps de séchage au toucher:	30-45 minutes
Teneur en solides env.:	100 %
Sans solvant:	Oui
Résistance à la traction (N/cm ²) env.:	235 N/cm ²
Résistance aux rayons UV:	Bonne
Viscosité:	Pâteuse
Résistance à l'eau:	Bonne

CONDITIONS DE STOCKAGE

Au moins 18 mois après production. A utiliser de préférence avant (MM/AA): voir emballage.

Conservation limitée après ouverture.

Conservez au sec dans un emballage fermé hermétiquement et à une température variant entre +5 °C et +25 °C.

Nos conseils sont basés sur des recherches étendues et des expériences pratiques. En raison de la grande diversité de matériaux et/ou de conditions d'utilisation de nos produits, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité pour les résultats obtenus et/ou pour des dommages éventuels qui résulteraient de l'usage du produit. Nous sommes cependant à votre entière disposition pour vous offrir des conseils.