



# UNI-100® XT

## THIXOTROPER, THF-FREIER PVC KLEBSTOFF



### PRODUKTBESCHREIBUNG

Thixotroper, THF-freier PVC Klebstoff.

### ANWENDUNGSBEREICH

Zum Kleben von Rohren, Muffen und Fittings mit kleinerem und größerem Spaltmaß (spaltfüllend) in Druck- und Abwassersystemen. Geeignet für Durchmesser ≤ 400 mm. Max. 16 bar (PN 16). Maximale Toleranz 0,6 mm Durchmesserpassung / 0,2 mm Presspassung. Geeignet für Rohrsysteme gemäß EN 1329, 1452, 1453, 1455 und ISO 15493 (PVC).

### EIGENSCHAFTEN

- Ohne THF
- Thixotrop
- Spaltfüllend

### ZULASSUNGEN & NORMEN

| Zulassungen |   |
|-------------|---|
|             | Klebstoffe für drucklose thermoplastische Rohrleitungssysteme in Anlagen für Transport/Entsorgung/Speicherung von Wasser (EN 14680).                                      |
|             | Klebstoffe für thermoplastische Rohrleitungssysteme Flüssigkeiten unter Druck in Anlagen für Transport/Entsorgung/Speicherung von Wasser (EN 14814).                      |
|             | KIWA: Klebstoffe für Verbindungen in PVC- und PVC/CPE-Wasserrohrsystemen. Zugelassen für Trinkwasser. Zertifikat K5067 basierend auf BRL K525.                            |
|             | KOMO: Klebstoffe für Verbindungen in nicht plastifizierten PVC-Innenabwassersystemen. Zertifikat K4395 basierend auf BRL 5221.  |
|             | ACS: In Übereinstimmung mit den Positivlisten der ACS (Attestation de Conformité Sanitaire). Zertifikat Eurofins 19 CLP NY 011.   |
|             | Belgaqua: zugelassen für Trinkwassersysteme nach dem Hydrocheck-Verfahren.  |
|             | Kitemark-Kennzeichnung: Klebstoff für drucklose und unter Druck stehende Rohrsysteme aus thermoplastischem Kunststoff. Lizenz: KM 87235 (BS 4346/3).                      |
|             | WRAS: Zugelassen für Trinkwasser. WRAS-Zertifikat (BS 6920).  |
|             | Klebstoffe für drucklose thermoplastische Rohrleitungssysteme in Anlagen für Transport/Entsorgung/Speicherung von Wasser (EN 14680).                                      |
|             | Klebstoffe für thermoplastische Rohrleitungssysteme Flüssigkeiten unter Druck in Anlagen für Transport/Entsorgung/Speicherung von Wasser (EN 14814).                      |
|             | KIWA-UNI: Klebstoff für thermoplastische Rohrleitungssysteme für Flüssigkeiten unter Druck und Trinkwasser. Zertifikat KIP-097532 basierend auf UNI EN 14814 und D.M.174. |

Unsere Empfehlungen basieren auf umfangreichen Untersuchungen und Praxiserfahrungen. Aufgrund der großen Unterschiede bei den Materialien und/oder Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die jeweiligen Ergebnisse und/oder für mögliche Schäden infolge der Verwendung des Produktes. Wir stehen Ihnen jedoch gerne für eine Beratung zur Verfügung.



# UNI-100® XT

## THIXOTROPER, THF-FREIER PVC KLEBSTOFF

| Zulassungen     |  |
|-----------------|--|
|                 | PZH: Hygienisches Zertifikat BK/W/0299/01/2019.  |
| <b>KTW</b>      | DVGW: Konformität Bestätigung Hygiene, zugelassen für Trinkwasseranwendungen.  |
| Normen          |  |
| <b>EN 14680</b> | EN 14680: Erfüllt die Anforderungen der europäischen Norm 14680: Klebstoffe für drucklose thermoplastische Rohrleitungssysteme – Festlegungen.                             |
| <b>EN 14814</b> | EN 14814: Erfüllt die Anforderungen der europäischen Norm 14814: Klebstoffe für Druckrohrleitungssysteme aus thermoplastischen Kunststoffen für Flüssigkeiten unter Druck. |

### VORBEREITUNG

**Verarbeitungsbedingungen:** Nicht verwenden bei Temperaturen  $\leq +5^\circ\text{C}$ .

### VERARBEITUNG

**Verbrauch:** Angabe der Anzahl von Verbindungen pro 1 L:

### ADJUSTING TIMES

| Ø | 32  | 40  | 50  | 63  | 75 | 90 | 110 | 125 | 160 | 200 | 250 |
|---|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|
| # | 650 | 290 | 160 | 100 | 90 | 70 | 40  | 30  | 20  | 12  | 8   |

### Gebrauchsanleitung:

1. Rohre rechtwinklig absägen, abschrägen und entgraten. 2. Klebeflächen mit Griffon Cleaner und Cleaner Cloth reinigen.
3. Klebstoff schnell und gleichmäßig in Längsrichtung auf beide Klebeflächen auftragen (Rohrende dick, Muffe dünn).
4. Klebeverbindung sofort fügen. Überschüssigen Klebstoff entfernen. Verbindung die ersten 10 Minuten nicht mechanisch belasten. Nach Gebrauch Verpackung sofort gut verschließen.

**Flecken/Rückstände:** Klebstoffreste entfernen mit Griffon Cleaner und Cleaner Cloth.

| 16 - 63 mm | 40 - 90 mm | 50 - 160 mm | 160 - 400 mm    |
|------------|------------|-------------|-----------------|
| 250 ml     | 500 ml     | 1000 ml     | BRUSH<br>PINSEL |

### TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

|                                       |  |
|---------------------------------------|--|
| Basis:                                | PVC-Lösung in einem Lösungsmittelgemisch.  |
| Chemische Beständigkeit:              | Die Resistenz gegen Chemikalien von Klebeverbindungen hängt von Spaltbreite, Trockenzeit, Druck, Temperatur, Art und Konzentration des Mediums ab. Klebeverbindungen haben generell die gleiche Resistenz gegen Chemikalien wie das Material an sich. Mit Ausnahme von wenigen sehr aggressiven Chemikalien, wie konzentrierte anorganische Säuren, Laugenlösungen und starken Oxidationsmittel. |
| Farbe:                                | Gelb (transparent)   |
| Dichte ca.:                           | 0.91 g/cm <sup>3</sup>   |
| Flammpunkt:                           | K1 (< 21 °C)   |
| Temperaturbeständigkeit:              | 60 °C  |
| Temperaturbeständigkeit, Spitzenlast: | 95 °C  |
| Festkörpergehalt ca.:                 | 22 %   |
| Viskosität:                           | Thixotrop  |
| Viskosität ca.:                       | 1450 mPa·s   |

### CURING TIMES\*

| Ø            | 16 – 63 mm    |                |                | 75 – 110 mm    |                |                | 125 – 400 mm   |                |
|--------------|---------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
|              | 5 BAR         | 10 BAR         | 16 BAR         | 5 BAR          | 10 BAR         | 16 BAR         | 5 BAR          | 10 BAR         |
| +5°C - +10°C | 6 hour/stunde | 12 hour/stunde | 24 hour/stunde | 12 hour/stunde | 24 hour/stunde | 48 hour/stunde | 36 hour/stunde | 72 hour/stunde |
| > +10°C      | 2 hour/stunde | 4 hour/stunde  | 8 hour/stunde  | 4 hour/stunde  | 8 hour/stunde  | 16 hour/stunde | 12 hour/stunde | 24 hour/stunde |

\* Die Aushärtungszeiten können variieren und sind u.a. abhängig von Untergrund, aufgetragener Produktmenge, Materialfeuchtigkeit und Umgebungstemperatur.

### LAGERUNGSBEDINGUNGEN

**Haltbarkeit:** Mindestens 24 Monate ab Herstellung. In ungeöffneter Verpackung zwischen +5°C und +25°C lagern. Mindesthaltbarkeitsdatum (MM/JJ): siehe Verpackung. Den Klebstoff gut verschlossen an einem trockenen, kühlen und frostfreien Ort aufbewahren. Nach dem Öffnen hat das Produkt eine begrenzte Haltbarkeit.

Unsere Empfehlungen basieren auf umfangreichen Untersuchungen und Praxiserfahrungen. Aufgrund der großen Unterschiede bei den Materialien und/oder Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die jeweiligen Ergebnisse und/oder für mögliche Schäden infolge der Verwendung des Produktes. Wir stehen Ihnen jedoch gerne für eine Beratung zur Verfügung.