



POLY MAX® HIGH TACK EXPRESS

ÇOK YÜKSEK İLK YAPIŞMA GÜCÜNE SAHİP, ÇOK HIZLI KÜRLENEN, SOLVENT İÇERMİYEN MONTAJ YAPIŞTIRICISI.



- Boyanabilir
- Sertleşme yaklaşık 1.6 mm/24 saat

SERTİFİKALAR & STANDARTLAR

Sertifikalar	
	KOMO: Montaj yapıştırıcısı. BRL 3107'ye dayalı 32992 sertifikası.
	ATG: Montaj yapıştırıcıları. Sertifika ATG 2870.
	TÜV SÜD: Metal saplama iç duvarların vidasız montajı için onay işareti, MUC-KSP-A 1044 numaralı çalışma talimatına dayalı 20 01 90 317 001 numaralı sertifika
	TÜV: TÜV Rheinland tarafından kesme mukavemeti, çekme mukavemeti, elastikiyet ve farklı malzemelere yapışma konusunda onaylanmış ve sertifikalandırılmıştır. Sertifika TÜV 43168.
	EMICODE: Kapalı alanlarda inşaat ürünleri için emisyon özelliklerinin sınıflandırma sistemi (GEV). EC-1 Plus (Çok düşük emisyon Plus)

ÜRÜN AÇIKLAMASI

Çok yüksek ilk yapışma gücüne sahip, çok hızlı kurlenen, SMP-Polimer bazlı solvent içermeyen montaj yapıştırıcısı. Ağır malzemeler için mükemmel.

UYGULAMA ALANI

Ahşap, alçı, (doğal) taş, (gaz) beton, metal, sert köpük ve çeşitli plastikler gibi hemen hemen tüm yüzeylerde birçok inşaat malzemesini yapıştırmak ve sabitlemek kullanılabilir. Kuru duvar inşaatı: Zemin, tavan ve duvar alanlarında, bölme duvar profillerinin yapıştırılması/sabitlenmesi. Paneller, tavan elemanları, çatı kenarları, alçıpan, kaplama ve yalıtım malzemeleri, aynalar, ahşap iskelet, süpürgelikler ve latalar gibi iç ve dış uygulamalar için uygundur. Duvar ve iç mekan inşaatı, ev, yardımcı ve gövde yapımı dahil tüm profesyonel uygulamalar için.

PE, PP, PTFE, alçı ve bitüm için uygun değildir. Plastik yapıştırırken her zaman önce bir yapışma testi yapın. Plastiklere yapışma, sentetik türüne ve plastik kalitesine bağlı olarak değişebilir.

ÖZELLİKLER

- Çok yüksek ilk yapışma gücü
- Çok hızlı güç kazanımı
- Kalıcı elastik
- Çok iyi dolgu kapasitesi
- Sarkma yapmaz
- Çekmez, %100 yapıştırıcı
- Solvent içermez
- Leke yapmaz
- Her hava koşuluna dayanıklı
- -40°C ile +100°C arasındaki sıcaklıklara dayanıklı

HAZIRLIK

Çalışma Koşulları: Ortam sıcaklığı, yapıştırıcı ve yapıştırılacak malzemeler en az +5°C olmalıdır.

Yüzey Gereksinimleri: Yüzeyler temiz, tozsuz ve yağsız olmalıdır. Yüzey sağlam olmalıdır. Yüzey hafif nemli olabilir. Astar kullanımı gerekli değildir.

Araçlar: Sızdırmazlık tabancası ve lastik çekiç.

Tavsiyelerimiz kapsamlı araştırmalara ve pratik deneyimlere dayanmaktadır. Bununla birlikte, çok çeşitli malzemeler ve ürünlerimizin uygulandığı koşullar göz önüne alındığında, elde edilen sonuçlar ve/veya ürünün kullanımından kaynaklanan herhangi bir hasar için sorumluluk kabul etmiyoruz. Bununla birlikte, Servis Departmanımız ihtiyaç duyduğunuz her türlü tavsiye için her zaman hizmetinizdedir.



POLY MAX® HIGH TACK EXPRESS

ÇOK YÜKSEK İLK YAPIŞMA GÜCÜNE SAHİP, ÇOK HIZLI
KÜRLENEN, SOLVENT İÇERMİYEN MONTAJ YAPIŞTIRICISI.

UYGULAMA

Kapsam: Bir kartuş yaklaşık 7-9 metre yapıştırıcı verir (kalınlığa bağlı olarak).

Kullanım talimatları:

Kullanımdan önce, kartuşun ucunu keserek açın. Ardından, boruyu sabitleyin ve ucunu kesin (açıklık en az Ø 5 mm). Sadece özel boruyu kullanarak uygulayın.

Malzemenin ağırlığına bağlı olarak, yapıştırıcıyı 10 ile 40 cm aralıklarla dik şeritler veya noktalar halinde eşit şekilde uygulayın. Her zaman köşelere ve kenarlara yapıştırıcı uygulayın. Malzemelerin karşılıklı hareketi (cephe panelleri) 3 mm'lik bir yapıştırıcı kalınlığı ile karşılanabilir (ara bloklar veya çift taraflı bant kullanın). Malzemeleri kaydırarak birleştirin ve sıkıca bastırın veya çekiçe vurun. Düzeltme hala mümkündür. Kullanımdan hemen sonra kartuşu düzgün bir şekilde kapatın.

Lekeler/kalıntılar: Yapıştırıcı kalıntılarını hemen sentetik tiner ile çıkarın. Kuru yapıştırıcı kalıntıları yalnızca mekanik olarak çıkarılabilir.

Dikkat edilmesi gereken noktalar: Aşağıdaki kuruma süreleri, en az bir gözenekli malzemenin yapıştırılmasına ve yaklaşık 1 mm kalınlığında bir yapıştırıcı tabakasına dayanmaktadır. Eğer iki gözeneksiz malzeme yapıştırılıyorsa ve/veya yapıştırıcı tabakası daha kalınsa, kuruma süreleri önemli ölçüde daha uzun olabilir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

100 modül:	2.2 MPa
Yapıştırma tekniği:	1 Taraflı uygulama
Kimyasal baz:	SMP Polimer
Kimyasallara karşı direnç:	İyi
Tedavi oranı:	1.6 mm/24h
Yoğunluk yaklaşık.:	1.52 g/cm³
Esneklik:	İyi
Kopma uzaması:	100 %
Dolum kapasitesi:	Çok iyi
Nihai bağ mukavemeti:	400 N/cm²
Sonrasında nihai bağ mukavemeti:	4 saat. Bu süre malzeme, sıcaklık ve nem gibi koşullara bağlı olarak değişebilir.
Sertlik (Shore A):	73
İlk Yapıştırma Sonrası:	30 dakika. Bu süre malzeme, sıcaklık ve nem gibi koşullara bağlı olarak değişebilir.
İlk bağ kuvveti:	100 N/cm²
Minimum sıcaklık direnci:	-40 °C
Maksimum sıcaklık direnci:	100 °C
Küf direnci:	İyi
Nem direnci:	Çok iyi
Boyanabilirlik:	İyi
Kesme mukavemeti:	400 N/cm²
Deri değiştirme süresi:	10-15 dakika
Katı madde yaklaşık.:	100 %
Solvent içermez:	Evet
Çekme mukavemeti (N/cm²):	280 N/cm²
UV dayanımı:	İyi
Viskozite:	Pasty
Su geçirmezlik:	İyi

SAKLAMA KOŞULLARI

Raf ömrü: En azından 18 üretimden aylar sonra.

+5°C ile +25°C arasında kapalı ambalajda kuru olarak saklayın.

Açıldıktan sonra sınırlı raf ömrü.

Tavsiyelerimiz kapsamlı araştırmalara ve pratik deneyimlere dayanmaktadır. Bununla birlikte, çok çeşitli malzemeler ve ürünlerimizin uygulandığı koşullar göz önüne alındığında, elde edilen sonuçlar ve/veya ürünün kullanımından kaynaklanan herhangi bir hasar için sorumluluk kabul etmiyoruz. Bununla birlikte, Servis Departmanımız ihtiyaç duyduğunuz her türlü tavsiye için her zaman hizmetinizdedir.