



KOLMAT® EASYFIT NL/FR

ΜΈΣΟ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΪΗΣΗΣ ΚΑΙ ΣΤΕΡΈΩΣΗΣ ΓΙΑ ΜΕΤΑΛΛΙΚΆ ΣΠΕΙΡΩΜΑΤΑ



ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ

Μέσο στεγανοποίησης και στερέωσης για μεταλλικά σπειρώματα.

ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ





Κατάλληλο για, π.χ., κρύο και ζεστό νερό (CH), ατμό, αέριο, λάδι, γλυκόλη, αραιωμένα οξέα και βάσεις, διάφορους διαλύτες και καύσιμα και (συμπιεσμένο) αέρα. Μπορεί να εφαρμοστεί σε χαλκό, ορείχαλκο, (γαλβανισμένο) χάλυβα και ανοξείδωτο χάλυβα μεταξύ άλλων υλικών. Κατάλληλο για διαμέτρους ≤ 4" (ISO 7-1). Μέγιστο διάκενο 0,35 mm.

Δεν είναι κατάλληλο για συμπυκνωμένα οξέα, βάσεις και οξυγόνο.

ΙΔΙΟΤΗΤΕΣ

- Άμεση χρήση σε χαμηλές πιέσεις
- Ανθεκτικό στη θερμική καταπόνηση και στους κραδασμούς
- Ανθεκτικό στις χημικές ουσίες

ΕΤΙΚΕΤΕΣ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ / ΠΡΟΤΥΠΑ

| Πιστοποιητικά | |
|---|---|
|  | Gastec QA: Στεγανοποιητικό σπειρώματος για ισχυρή στεγανοποίηση συνδέσμων σωλήνων μεταλλικών σπειρωμάτων, κλάση8 bar. Πιστοποιητικό Q 014/006 βασισμένο στις GASTEC QA απαιτήσεις 31-2. |
|  | ACS: Σύμφωνα με τις θετικές λίστες της ACS (Attestation de Conformité Sanitaire). Πιστοποίηση Eurofins 20 CLP NY 007. |
|  | DVGW: Sealing product for threaded connections in gas-und water installations. Certificate NG-5146BT107 |
| ΠΡΟΤΥΠΑ | |
|  | EN 751-1 (H): Σφραγιστικά υλικά για μεταλλικά σπειρώματα συνδέσεων επαφή με 1ης, 2ης και 3ης οικογένειας αερίων και ζεστό νερό. Μέρος 1 Αναερόβιες χημικές ενώσεις . |

ΠΡΟΠΑΡΑΣΚΕΥΗ

Συνθήκες εργασίας: Μην χρησιμοποιείτε το προϊόν σε θερμοκρασίες ≤ +5°C.

Προκαταρκτική επεξεργασία επιφάνειας: Καθαρίστε τις επιφάνειες χρησιμοποιώντας ένα απολιπαντικό και ένα καθαρό, καλά απορροφητικό πανί που δεν αφήνει χνούδι.

Οι συμβουλές μας βασίζονται σε εκτενή έρευνα και πρακτική εμπειρία. Ωστόσο, λόγω της μεγάλης ποικιλίας των υλικών και των συνθηκών υπό τις οποίες εφαρμόζονται τα προϊόντα μας, δεν αναλαμβάνουμε καμία ευθύνη για τα αποτελέσματα που προκύπτουν και/ή την οποιαδήποτε ζημιά προκληθεί από τη χρήση του προϊόντος. Σε κάθε περίπτωση, το Τμήμα Εξυπηρέτησης μας είναι πάντα στη διάθεσή σας για οποιαδήποτε συμβουλή.



KOLMAT® EASYFIT NL/FR

Μ'ΕΣΟ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗΣ ΚΑΙ ΣΤΕΡ'ΕΩΣΗΣ ΓΙΑ ΜΕΤΑΛΛΙΚΑ ΣΠΕΙΡΩΜΑΤΑ

ΕΦΑΡΜΟΓΗ

ADJUSTING TIMES

| 20°C - 25°C ø ½" (ISO 228-1) | 45° - > 360° |
|------------------------------|--------------|
| COPPER | < 30 SEC |
| BRASS | 1 MIN |
| STEEL (GALVANISED) | 5 MIN |
| STAINLESS STEEL | 5 MIN |
| ZINC | 5 MIN |

Valid at application temperature 20°C- 25°C , ½" fitting accordingly ISO 228-1 and without any locking torque (M=0 Nm) of bonded parts. Time x 2 at 15-20°C and x 4 at 5-15°C.

Οδηγίες χρήσης:

- 1. Καθαρίστε τις επιφάνειες χρησιμοποιώντας ένα απολιπαντικό και ένα καθαρό, καλά απορροφητικό πανί που δεν αφήνει χνούδι. 2. Εφαρμόστε ομοιόμορφα στα 4 πρώτα σπειρώματα του αρσενικού τμήματος και στο πρώτο σπείρωμα του θηλυκού τμήματος. 3. Συναρμολογήστε αμέσως τον σύνδεσμο και αφαιρέστε τα υπολείμματα. Χρόνος σκλήρυνσης (20°C): χαλκός, ορείχαλκος: 3 ώρες, (γαλβανισμένος) χάλυβας
- 24 ώρες, ανοξειδωτο ατσάλι και ψευδάργυρο 72 ώρες.

Λεκέδες/ υπολείμματα: Αφαιρέστε τυχόν υπολείμματα με ένα υγρό πανί ή απολιπαντικό.

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

| | |
|----------------------------------|------------------------|
| Βασικό συστατικό: | Μεθακρυλικός εστέρας |
| Αντοχή στα χημικά: | Καλό |
| Χρώμα: | Κίτρινο |
| Πυκνότητα Περίπου: | 1,08 g/cm ³ |
| Τελική δύναμη συγκόλλησης Μετά: | 24 ώρες |
| Μέγιστο χάσμα συγκόλλησης: | 0.35 mm |
| Ελάχιστη θερμοκρασία εφαρμογής: | 5 °C |
| Μέγιστη θερμοκρασία εφαρμογής: | 40 °C |
| Ελάχιστη αντοχή στη θερμοκρασία: | -50 °C |
| Μέγιστη αντοχή στη θερμοκρασία: | 150 °C |
| Ιξώδες Περίπου: | 20000 mPa·s |
| Αντοχή στο νερό: | Πολυ Καλό |

CURING TIMES*

| 20°C - 25°C ø ½" (ISO 228-1) | 1,5 BAR | 4 BAR | 10 BAR | 30 BAR |
|------------------------------|---------|--------|---------|---------|
| COPPER | 15 MIN | 15 MIN | 1 HOUR | 2 HOUR |
| BRASS | 15 MIN | 15 MIN | 1 HOUR | 2 HOUR |
| STEEL (GALVANISED) | 2 HOUR | 2 HOUR | 12 HOUR | 36 HOUR |
| STAINLESS STEEL | 2 HOUR | 2 HOUR | 12 HOUR | 36 HOUR |
| ZINC | 30 MIN | 30 MIN | 3 HOUR | 12 HOUR |

Valid at application temperature 20°C- 25°C , ½" fitting accordingly ISO 228-1 and by locking torque M=40 Nm of bonded parts. Curing time x 2 at 15-20°C and x 4 at 5-15°C.

* Ο χρόνος σκλήρυνσης μπορεί να εξαρτάται από π.χ την επιφάνεια, την ποσότητα του προϊόντος που χρησιμοποιείται, το επίπεδο υγρασίας και την θερμοκρασία του περιβάλλοντος.

ΣΥΝΘΗΚΕΣ ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗΣ

Διάρκεια ζωής: τουλάχιστον 24 μήνες μετά την παραγωγή.
 Να αποθηκεύεται σε κλειστή συσκευασία μεταξύ +5°C και +25°C.
 Ανάλωση κατά προτίμηση πριν από (MM/EE): βλ. συσκευασία.
 Κλείστε σωστά τη συσκευασία μετά τη χρήση και αποθηκεύστε την σε ξηρό, δροσερό και χωρίς παγετό μέρος.
 Περιορισμένη διάρκεια ζωής μετά το άνοιγμα.

Οι συμβουλές μας βασίζονται σε εκτενή έρευνα και πρακτική εμπειρία. Ωστόσο, λόγω της μεγάλης ποικιλίας των υλικών και των συνθηκών υπό τις οποίες εφαρμόζονται τα προϊόντα μας, δεν αναλαμβάνουμε καμία ευθύνη για τα αποτελέσματα που προκύπτουν και/ή την οποιαδήποτε ζημιά προκληθεί από τη χρήση του προϊόντος. Σε κάθε περίπτωση, το Τμήμα Εξυπηρέτησης μας είναι πάντα στη διάθεσή σας για οποιαδήποτε συμβουλή.