



# VERBINDUNGS- TECHNIKEN

FÜR KUNSTSTOFFROHRSYSTEME

KLEBSTOFFE | REINIGER | WERKZEUGE | GLEITMITTEL

Griffon. Speziell für den Profi.

# GRIFFON

## DIE PERFEKTE VERBINDUNG

Als Spezialist für Verbindungstechniken für Kunststoffrohrsysteme bietet Griffon ein breites Anwendungsspektrum an Rohrklebstoffen, Reinigern und Gleitmittel, speziell für den professionellen Anwender. Griffon ist in verschiedenen Fachbereichen, wie Industrie, Bau- und Sanitärhandwerk, Schwimmbadbau, Agrartechnik, Infrastruktur und Erschließung tätig und liefert ein spezialisiertes und vollständiges Sortiment zur nachhaltigen Verbindung und Montage von PVC-U, PVC-C, ABS, PP und PE. Unsere Produkte können Ihnen in bestimmten Anwendungsfällen helfen, zum Beispiel in Bezug auf die chemische Beständigkeit, bei längeren offenen Zeiten, bei Verbindungssystemen mit einem breiten Durchmesser oder loser Passform, der Montage von Rohrsysteme mit Gummidichtungsverbinding oder Klebstoffe unter feuchten Bedingungen. Ganz egal, welches thermoplastische Rohrsystem Sie verbinden möchten – Griffon hat für jede Anwendung die beste Lösung.

Mit Vertriebsniederlassungen in den Niederlanden, Belgien, Spanien, Frankreich und Vertriebshändlern in vielen Ländern weltweit hat Griffon eine starke internationale Marktposition aufgebaut. Zwei der bekanntesten Griffon-Produkte sind UNI-100®, WDF-05® und Blue Gel.



## QUALITÄT

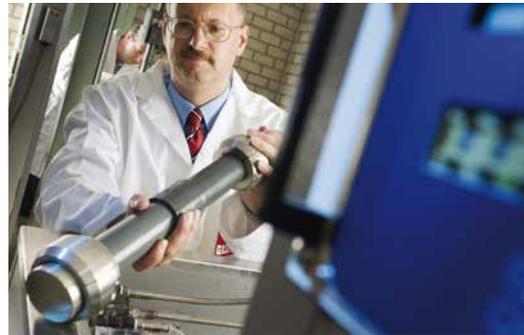
Eine Entscheidung für Griffon bedeutet eine Entscheidung für Qualität. Um dauerhaft eine exzellente Qualität garantieren zu können, setzt Griffon ein Qualitätssicherungssystem ein. Dies umfasst den gesamten Prozess der eingehenden Rohstoffe über die Fertigung bis hin zum Endprodukt und dessen Auslieferung gemäß den vorgeschriebenen und überwachten Verfahren. Selbstverständlich ist dieses System nach ISO 9001 zertifiziert. Auf diese Weise kann unseren Kunden ein gleichbleibendes Qualitätsniveau gewährleistet werden. Die Produktqualität, die sich auf spezifische Anwendungen konzentriert, wird durch Zulassungen wie British Standard, CSTB, KIWA und DVGW garantiert. Darüber hinaus haben mehrere Produkte eine CE-Kennzeichnung und erfüllen EN-Normen. Sowohl die Produkte als auch die Prozessqualität werden kontinuierlich von renommierten, unabhängigen Prüfstellen im In- und Ausland kontrolliert.



## INNOVATION

Neben Qualität gehört Innovation zu den zentralen Werten von Griffon. Griffon arbeitet kontinuierlich daran, neue und bessere Lösungen zu finden. Bestehende Produkte werden kontinuierlich weiterverbessert, so dass sie nicht nur besser in der Handhabung werden, sondern auch fortwährend benutzer- und umweltfreundlicher sind.

Durch umfangreiche Forschung und den engen Kontakt mit Endkunden und Herstellern gelingt es Griffon immer wieder aufs Neue innovative Lösungen zu finden.



## SERVICE

Neben Qualität und Innovation hat der Kundenservice ebenfalls einen sehr hohen Stellenwert. Das Griffon-Informationszentrum steht Ihnen immer gerne mit Rat und Tat zur Seite.

Tel: +31 (0)113235700  
E-Mail: [info@griffon.eu](mailto:info@griffon.eu)

Technische Dokumentation und Sicherheitsdatenblätter sind auf unserer Homepage verfügbar: [www.griffon.eu](http://www.griffon.eu)



INDUSTRIE



POOL ANLAGEN



INFRASTRUKTUR



AGRAR- UND GARTENBAU



# INHALT

INNOVATIVE, LANGLEBIGE VERPACKUNG	6
-----------------------------------	---

## KLEBSTOFFE 8

### PVC-U KLEBSTOFFE

UNI-100®	9
UNI-100® XT	10
UNI-100 GT®	11
WDF-05®	12
T-88®	13

### PVC-C KLEBSTOFFE

HT-120 FLOWGUARD™	14
HT-120™ CORZAN	15
HT-120 BLAZEMASTER®	16

### ABS KLEBSTOFFE

B-21	17
B-25	18

### SONSTIGES

HCR-36	19
F-40	20
M-385	21

## REINIGER 22

CLEANER	23
HCR-36 CLEANER	23
PE CLEANER	23

## WERKZEUGE 24

CLEANER CLOTH	25
ABSCHRÄGEWERKZEUG	25

## GLEITMITTEL 26

BLUE GEL	27
P-20	27
LUBRICANT	27

VERARBEITUNG: SCHRITT-FÜR-SCHRITT	28
-----------------------------------	----



# **INNOVATIVER, LANGLEBIGE VERPACKUNG**

**KUNSTSTOFFFLASCHE UND SPEZIALBÜRSTE**

# LANGLEBIGE VERPACKUNG KUNSTSTOFFFLASCHE

## FÜR MÖGLICHST EINFACHE ANWENDUNG

Mit dem Fokus auf einer möglichst einfachen Anwendung sind die Klebstoffe in langlebigen Kunststoffflaschen erhältlich. Die Kunststoffflasche rostet oder verbeult nicht. Der integrierte breite Verschluss kann bequem mit der Hand gegriffen werden und ist jederzeit leicht zu öffnen und zu schließen.

**SCHNELLVERSCHLUSS** (VIERTELDREHUNG)

**VERSCHLUSS MIT INTEGRIERTER  
BÜRSTE**

**JEDERZEIT LEICHT ZU  
ÖFFNEN UND ZU SCHLIESSEN**

**LANGLEBIG**

**KEINE KORROSION**

**KEINE SCHÄDEN** (Z. B. DELLEN)



# INNOVATIVER APPLIKATOR SPEZIALBÜRSTE

## EINFACH, SUPERSCHNELL UND ZUVERLÄSSIG



Im Verschluss der Klebstoffe von Griffon ist eine Spezialbürste integriert, die ein gleichmäßiges Auftragen des Klebers gewährleistet und im Vergleich mit der herkömmlichen Flachbürste bis zu 40 % schneller ist. Die Größe der Bürste ist auf den Leitungsdurchmesser zugeschnitten.

**EINFACHES  
AUFTRAGEN VON  
KLEBSTOFF**

**IM VERSCHLUSS  
INTEGRIERTE BÜRSTE**

**GLEICHMÄSSIGE  
VERTEILUNG VON  
KLEBSTOFF**

**VERSCHIEDENE GRÖSSEN  
FÜR VERSCHIEDENE  
DURCHMESSER**

**SCHNELLES  
AUFTRAGEN VON  
KLEBSTOFF**  
(BIS ZU 40 % SCHNELLER)

**BREITER VERSCHLUSS FÜR  
BEQUEMEN GRIFF**



**APPLIKATOR GEWÄHRLEISTET ZUVERLÄSSIGE  
LEITUNGSVERBINDUNGEN**



# KLEBSTOFFE

FÜR PERFEKTE VERBINDUNGEN

**Griffon bietet ein Sortiment hochwertiger Rohrklebstoffe an, die speziell für Verbindungen in hochwertigen Kunststoff-Drucksystemen entwickelt wurden. Diese Klebstoffe haben einmalige und spezielle Eigenschaften und bieten die beste Lösung für jede Anwendung.**

## Technische Spezifikationen & Eigenschaften

Farbe nach dem Trocknen	Transparent (gelb)
Viskosität	ca. 2500 mPa/s
Druckbeständigkeit	16 bar (PN16)
Durchmesserpassung / Presspassung	0,8 mm / 0,2 mm
Temperaturbeständigkeit	60°C, kurzzeitig bis 95°C
Chemische Beständigkeit	Gleich PVC selbst
Maximaler Leitungsdurchmesser	≤ 315 mm
Dichte	Ca. 0,97 g/cm <sup>3</sup>
Flammpunkt	K1 (<21°C)
Lagerungsbedingungen	Mindestens 24 Monate

Verarbeitungsbedingungen: Nicht bei Temperaturen ≤ 5°C verwenden.

## Trocknungszeiten

Ø	16 - 63 mm		75 - 110 mm		125 - 315 mm	
	10 bar	16 bar	10 bar	16 bar	10 bar	16 bar
Temp.						
5°C - 10°C	4 h	8 h	8 h	16 h	16 h	32 h
> 10°C	2 h	4 h	4 h	8 h	8 h	16 h

\* Die Trocknungszeiten können variieren, u.a. abhängig von Untergrund, aufgetragener Produktmenge, Feuchtigkeitsgehalt und Umgebungstemperatur.

## Verarbeitung

Angabe der Anzahl der Klebeverbindungen pro 1 l:

Ø	32	40	50	63	75	90	110	125	160	200	250
#	650	290	160	100	90	70	40	30	20	12	8

## Kommentare

- Insbesondere für Verbindungen, die eine hohe chemische Beständigkeit erfordern, siehe HCR-36.
- Insbesondere zum Verbinden flexibler Leitungen, siehe WDF-05.
- Insbesondere zum Verbinden breiter Durchmesser, siehe UNI-100 GT®.

# UNI-100®

## THIXOTROPER UND SCHNELLHÄRTENDER KLEBSTOFF FÜR PVC-U



KLEBSTOFFE  
PVC-U-KLEBSTOFFE

**Geeignet für Durchmesser ≤ 315 mm**

**Druckbeständigkeit: 16 bar (PN16)**

**Thixotrop, spaltfüllend**

**Für Druck- und Abflußsysteme**

**Für Trinkwassersysteme zugelassen**

**In langlebiger Kunststoffverpackung**

**Im Verschluss integrierte Spezialbürste**



kiwa



WRAS  
APPROVED MATERIAL



KTW

EN 14814  
EN 14680



## Anwendungsbereich

Zum Kleben von Rohren, Muffen und Armaturen mit kleinem und größerem Klebespalt (spaltfüllend) in Druck- und Abflußsystemen. Geeignet für u.a. Leitungssysteme gemäß EN1329, 1452, 1453, 1455 und ISO15493 (PVC).

# UNI-100® XT

THIXOTROPER KLEBSTOFF OHNE THF FÜR PVC-U



**Ohne THF:  
benutzer- und umweltfreundlich**

**Geeignet für Durchmesser ≤ 400 mm**

**Druckbeständigkeit: 16 bar (PN16)**

**Thixotrop, spaltfüllend**

**Für Druck- und Abflußsysteme**

**Für Trinkwassersysteme zugelassen**

**In langlebiger Kunststoffverpackung**

**Im Verschluss integrierte Spezialbürste**

## Anwendungsbereich

Zum Kleben von Rohren, Muffen und Armaturen mit kleinem und größerem Klebespalt (spaltfüllend) in Druck- und Abflußsystemen. Geeignet für u.a. Rohrsysteme gemäß EN1329, 1452, 1453, 1455 und ISO15493 (PVC).

## Technische Spezifikationen & Eigenschaften

Ohne THF	Ja
Farbe nach dem Trocknen	Transparent (hellgelb)
Viskosität	ca. 2500 mPa/s
Druckbeständigkeit	16 bar (PN16)
Spaltpassung / Presspassung	0,6 mm / 0,2 mm
Temperaturbeständigkeit	60°C, kurzzeitig bis 95°C
Chemische Beständigkeit	wie PVC
Maximaler Leitungsdurchmesser	≤ 400 mm
Dichte	Ca. 0.94 g/cm <sup>3</sup>
Flammpunkt	K1 (<21°C)
Lagerungsbedingungen	Mindestens 18 Monate

Verarbeitungsbedingungen: Nicht bei Temperaturen ≤ 5°C verwenden.

## Trocknungszeiten

Ø	16 - 63 mm			75 - 110 mm			125 - 400 mm	
	5 bar	10 bar	16 bar	5 bar	10 bar	16 bar	5 bar	10 bar
5°C - 10°C	6 h	12 h	24 h	12 h	24 h	48 h	36 h	72 h
> 10°C	2 h	4 h	8 h	4 h	8 h	16 h	12 h	24 h

\* Die Trocknungszeiten können variieren, u.a. abhängig von Untergrund, aufgetragener Produktmenge, Feuchtigkeitsgehalt und Umgebungstemperatur.

## Verarbeitung

Angabe der Anzahl der Klebeverbindungen pro 1 l:

Ø	32	40	50	63	75	90	110	125	160	200	250
#	650	290	160	100	90	70	40	30	20	12	8

## Kommentare

- Insbesondere für Verbindungen, die eine hohe chemische Beständigkeit erfordern, siehe HCR-36.
- Insbesondere zum Verbinden flexibler Rohren, siehe WDF-05.
- Insbesondere zum Verbinden breiter Durchmesser, siehe UNI-100 GT®.



ACS



KTW

EN 14814  
EN 14680



## Technische Spezifikationen & Eigenschaften

Farbe nach dem Trocknen	Gelb (transparent)
Viskosität	ca. 2100 mPa/s
Druckbeständigkeit	16 bar (PN16)
Spaltpassung / Presspassung	0,8 mm / 0,2 mm
Temperaturbeständigkeit	60°C, kurzzeitig bis 95°C
Chemische Beständigkeit	wie PVC
Maximaler Leitungsdurchmesser	≤ 800 mm
Dichte	Ca. 1 g/cm <sup>3</sup>
Flammpunkt	K1 (<21°C)
Lagerungsbedingungen	Mindestens 24 Monate

Verarbeitungsbedingungen: Nicht bei Temperaturen ≤ 5°C verwenden.

## Trocknungszeiten

Ø	16 - 63 mm		75 - 110 mm		125 - 315 mm		400 - 800 mm	
	10 bar	16 bar	10 bar	16 bar	10 bar	16 bar	10 bar	16 bar
5°C - 15°C	8 h	16 h	16 h	32 h	32 h	64 h	64 h	128 h
10°C - 25°C	4 h	8 h	8 h	16 h	16 h	32 h	32 h	64 h
> 25°C	2 h	4 h	4 h	8 h	8 h	16 h	16 h	32 h

\* Die Trocknungszeiten können variieren, u.a. abhängig von Untergrund, auftragener Produktmenge, Feuchtigkeitsgehalt und Umgebungstemperatur.

## Verarbeitung

Angabe der Anzahl der Klebeverbindungen pro 1 l:

ø	32	40	50	63	75	90	110	125	160	200	250
#	650	290	160	100	90	70	40	30	20	12	8

## Kommentare

- Insbesondere für Verbindungen, die eine hohe chemische Beständigkeit erfordern, siehe HCR-36.
- Insbesondere zum Verbinden flexibler Rohren, siehe WDF-05.

# UNI-100® GT

## THIXOTROPER KLEBSTOFF FÜR PVC-U



**Geeignet für breite Durchmesser  
≤ 800 mm**

**Geeignet für höhere Temperaturen  
(> 35°C)**

**Lange Bearbeitungszeit**

**Druckbeständigkeit: 16 bar (PN16)**

**Thixotrop, spaltfüllend**

**Für Druck- und Abflußsysteme**

**In langlebiger Kunststoffverpackung**

**Im Verschluss integrierte Bürste**

### Anwendungsbereich

Zum Kleben von Rohren, Muffen und Armaturen mit kleinem und größerem Klebespalt (spaltfüllend) in Druck- und Abflußsystemen. Optimal geeignet für große Durchmesser und hohe Temperaturen (> 35°C). Geeignet für u.a. Rohrsysteme gemäß EN1329, 1452, 1453, 1455 und ISO15493 (PVC).



KLEBSTOFFE  
PVC-U-KLEBSTOFFE

EN 14814  
EN 14680



# WDF-05®

BLAUER, THIXOTROPER UND SEHR SCHNELLHÄRTENDER  
KLEBSTOFF FÜR PVC-U



**SUPER-  
SCHNELL**



ACS

WRAS  
APPROVED MATERIAL

EN 14814  
EN 14680

CE

## Superschnell

Geeignet für biegsame Schläuche und  
Hart-PVC

Geeignet für feuchte und nasse Bedingungen

Geeignet für Durchmesser ≤ 160 mm

Druckbeständigkeit: 16 bar (PN16)

Thixotrop, spaltfüllend

Für Druck- und Abflußsysteme

Für Trinkwassersysteme zugelassen

## Anwendungsbereich

Zum Kleben von biegsamen Schläuchen und Rohren, Muffen und Armaturen aus Hart-PVC mit kleinem und größerem Klebespalt (spaltfüllend) in Druck- und Abflußsystemen. Äußerst geeignet für u.a. Schwimmbecken, Whirlpools und Anwendungen in nassen Räumen. Geeignet für u.a. Leitungssysteme gemäß EN1329, 1452, 1453, 1455 und ISO15493 (PVC).

## Technische Spezifikationen & Eigenschaften

Farbe nach dem Trocknen	Blau (transparent)
Viskosität	ca. 1500 mPa/s
Druckbeständigkeit	16 bar (PN16)
Spaltpassung / Presspassung	0,8 mm (0,3 biegsam) / 0,2 mm
Temperaturbeständigkeit	60°C, kurzzeitig bis 95°C
Chemische Beständigkeit	wie PVC
Maximaler Leitungsdurchmesser	≤ 160 mm
Dichte	Ca. 0,99 g/cm <sup>3</sup>
Flammpunkt	K1 (<21°C)
Lagerungsbedingungen	Mindestens 24 Monate

Verarbeitungsbedingungen: Nicht bei Temperaturen ≤ 5°C verwenden.

## Trocknungszeiten

Ø	16 - 50 mm			63 - 110 mm			125 - 160 mm		
	5 bar	10 bar	16 bar	5 bar	10 bar	16 bar	5 bar	10 bar	16 bar
Temp. 5°C - 15°C	30 min	1 h	4 h	1 h	2 h	8 h	4 h	16 h	32 h
> 15°C	15 min	30 min	2 h	30 min	1 h	4 h	2 h	8 h	16 h

\* Die Trocknungszeiten können variieren, u.a. abhängig von Untergrund, aufgetragener Produktmenge, Feuchtigkeitsgehalt und Umgebungstemperatur.

\* Biegsame Rohre 24 Stunde / ABS (max. 5 bar) doppelte Aushärtzeit.

## Verarbeitung

Angabe der Anzahl der Klebeverbindungen pro 1 l:

Ø	32	40	50	63	75	90	110	125	160	200	250
#	650	290	160	100	90	70	40	30	20	12	8

## Technische Spezifikationen & Eigenschaften

Ohne THF	Ja
Farbe nach dem Trocknen	Gelb (transparent)
Viskosität	ca. 650 mPa/s
Druckbeständigkeit	16 bar (PN16)
Spaltpassung / Presspassung	0,3 mm / 0,2 mm
Temperaturbeständigkeit	40°C, kurzzeitig bis 95°C
Chemische Beständigkeit	wie PVC
Maximaler Leitungsdurchmesser	≤ 160 mm
Dichte	Ca. 0,9 g/cm <sup>3</sup>
Flammpunkt	K1 (<21°C)
Lagerungsbedingungen	Mindestens 18 Monate

Verarbeitungsbedingungen: Nicht bei Temperaturen ≤ 5°C verwenden.

## Trocknungszeiten

Ø	16 - 63 mm		75 - 90 mm		16 - 160 mm
	10 bar	16 bar	10 bar	16 bar	KEIN DRUCK
Temp.					
5°C - 10°C	4 h	8 h	8 h	16 h	2 h
> 10°C	2 h	4 h	4 h	8 h	1 h

\* Die Trocknungszeiten können variieren, u. a. abhängig von Untergrund, auftragener Produktmenge, Feuchtigkeitsgehalt und Umgebungstemperatur.

## Verarbeitung

Angabe der Anzahl der Klebeverbindungen pro 1 l:

ø	32	40	50	63	75	90	110	125	160
#	700	500	300	200	140	100	70	55	35

# T-88®

FLÜSSIGER UND SCHNELLHÄRTENDER KLEBSTOFF  
OHNE THF FÜR PVC-U



DÜNN-FLÜSSIG



**Ohne THF:  
benutzer- und umweltfreundlich**

**Flüssig, ideal für enge Passungen**

**Geeignet für (schmale) Durchmesser  
≤ 160 mm (Druck ≤ 90 mm)**

**Druckbeständigkeit: 16 bar (PN16)**

**Für Druck- und Abflußsysteme**

**Für Trinkwassersysteme zugelassen**

**In langlebiger Kunststoffverpackung**

**Im Verschluss integrierte Spezialbürste**

## Anwendungsbereich

Zum Kleben von Rohren, Muffen und Armaturen mit kleinem Klebespalt in Druck- und Abflußsystemen.

Geeignet für u. a. Rohrsysteme gemäß EN1329, 1452, 1453 und 1455.



kiwa



CSTB

ACS



EN 14814  
EN 14680



KLEBSTOFFE  
PVC-U-KLEBSTOFFE

# HT-120 FLOWGUARD™

GELBER, THIXOTROPER UND SCHNELHÄRTENDER KLEBSTOFF FÜR PVC-C



**FLOWGUARD™**  
PIPE & FITTINGS

Zugelassen für Flowguard™-Systeme

Für Trinkwassersysteme zugelassen

Schnellhärtend

Geeignet für Durchmesser ≤ 315 mm

Druckbeständigkeit: 25 bar (PN25)

Thixotrop, spaltfüllend

Im Verschluss integrierte Spezial-Rohrbürste

In langlebiger Kunststoffverpackung



EN 14814  
EN 14680



## Technische Spezifikationen & Eigenschaften

Farbe nach dem Trocknen	Gelb
Viskosität	ca. 2750 mPa/s
Druckbeständigkeit	25 bar (PN 25) Ø ≤ 110 mm 16 bar (PN 16) Ø ≤ 250 mm 10 bar (PN 10) Ø ≤ 315 mm
Spaltpassung / Presspassung	0,8 mm / 0,2 mm
Temperaturbeständigkeit	95°C, kurzzeitig bis 120°C
Chemische Beständigkeit	Gleich PVC-C selbst
Maximaler Leitungsdurchmesser	≤ 315 mm
Dichte	Ca. 0,99 g/cm <sup>3</sup>
Flammpunkt	K1 (<21°C)
Lagerungsbedingungen	Mindestens 24 Monate

Verarbeitungsbedingungen: Nicht bei Temperaturen ≤ 0°C verwenden.

## Trocknungszeiten

Ø	16 - 50 mm ½ - 2"		63 - 110 mm 2½ - 4"	
	10 bar	16 bar	10 bar	16 bar
-10°C - 5°C	16 h	-	72 h	-
5°C - 10°C	4 h	8 h	8 h	16 h
> 10°C	2 h	4 h	4 h	8 h

\* Die Trocknungszeiten können variieren, u.a. abhängig von Untergrund, aufgetragener Produktmenge, Feuchtigkeitsgehalt und Umgebungstemperatur.

## Verarbeitung

Angabe der Anzahl der Klebeverbindungen pro 1 l:

Ø	32	40	50	63	75	90	110	125	160	200	250
#	650	290	160	100	90	70	40	30	20	12	8

## Anwendungsbereich

Zum Kleben von PVC-C Röhren, Muffen und Armaturen in Flowguard™-Systemen. Flowguard™ ist eine eingetragene Handelsmarke des Unternehmens Lubrizol Advanced Materials. Für kaltes und heißes Wasser sowie Zentralheizung ≤ 95°C.

## Technische Spezifikationen & Eigenschaften

Farbe nach dem Trocknen	Gelb (transparent)
Viskosität	ca. 2500 mPa/s
Druckbeständigkeit	25 bar (PN 25) $\varnothing \leq 110$ mm 16 bar (PN 16) $\varnothing > 110$ mm und $\leq 250$ mm
Spaltpassung / Presspassung	0,8 mm / 0,2 mm
Temperaturbeständigkeit	95°C, kurzzeitig bis 120°C
Chemische Beständigkeit	wie PVC-C
Maximaler Leitungsdurchmesser	$\leq 315$ mm
Dichte	Ca. 0,99 g/cm <sup>3</sup>
Flammpunkt	K1 (<21°C)
Lagerungsbedingungen	Mindestens 24 Monate

Verarbeitungsbedingungen: Nicht bei Temperaturen  $\leq 0^\circ\text{C}$  verwenden.

## Trocknungszeiten

$\varnothing$	16 - 63 mm		75 - 110 mm		125 - 250 mm		16 - 160 mm	200 - 250 mm
	10 bar	16 bar	10 bar	16 bar	10 bar	16 bar	KEIN DRUCK	
5°C - 10°C	4 h	8 h	8 h	16 h	16 h	32 h	2 h	4 h
> 10°C	2 h	4 h	4 h	8 h	8 h	16 h	1 h	2 h

\* Die Trocknungszeiten können variieren, u.a. abhängig von Untergrund, aufgetragener Produktmenge, Feuchtigkeitsgehalt und Umgebungstemperatur.

## Verarbeitung

Angabe der Anzahl der Klebeverbindungen pro 1 l:

$\varnothing$	32	40	50	63	75	90	110	125	160	200	250
#	650	290	160	100	90	70	40	30	20	12	8

## Kommentare

- Insbesondere für Verbindungen, die eine hohe chemische Beständigkeit erfordern, siehe HCR-36.



**CORZAN**  
INDUSTRIAL SYSTEMS

Zugelassen für Corzan™-Systeme

Geeignet für Durchmesser  $\leq 250$  mm

Druckbeständigkeit: 25 bar (PN25)  
(Für Durchmesser  $\leq 110$  mm)

Thixotrop, spaltfüllend

Für Druck- und Abflußsysteme

Für Trinkwassersysteme zugelassen

## Anwendungsbereich

Zum Kleben von Rohren, Muffen und Armaturen mit kleinem und größerem Klebespalt (spaltfüllend) in Druck- und Abflußsystemen. Genehmigt von Lubrizol für Corzan™ Systems. Geeignet für u.a. Rohrsysteme gemäß EN1566, 15877 und ISO15493 (PVC-C).

# HT-120™ CORZAN

THIXOTROPER UND SCHNELLHÄRTENDER KLEBSTOFF FÜR PVC-C



kiwa

ACS

EN 14814  
EN 14680

CE

KLEBSTOFFE  
PVC-C KLEBSTOFFE

# HT-120 BLAZEMASTER®

VIOLETT, SCHNELLER, THIXOTROPER PVC-U-KLEBSTOFF

KLEBSTOFFE  
PVC-C-KLEBSTOFFE



**BlazeMaster®**  
FIRE SPRINKLER SYSTEMS

**Zugelassen für BlazeMaster®-Systeme**

**Geeignet für Sprinkleranlagen**

**Schnell**

**Geeignet für Durchmesser ≤ 110 mm**

**Druckbeständigkeit: 25 bar (PN25)**

**Thixotrop, spaltfüllend**

**In langlebiger Kunststoffverpackung**

**Im Verschluss integrierte Spezial-Rohrbürste**

## Anwendungsbereich

Zum Verbinden von PVC-C-Rohren, Muffen und Armaturen in BlazeMaster®-Systemen. BlazeMaster® ist eine eingetragene Handelsmarke des Unternehmens Lubrizol Advanced Materials. Geeignet für Durchmesser ≤ 110 mm. Max.- 25 bar (PN 25).

## Technische Spezifikationen & Eigenschaften

Farbe nach dem Trocknen	Pink
Viskosität	ca. 1100 mPa/s
Druckbeständigkeit	25 bar (PN 25)
Temperaturbeständigkeit	95°C, kurzzeitig bis 120°C
Chemische Beständigkeit	wie PVC-C
Maximaler Leitungsdurchmesser	≤ 110 mm
Dichte	Ca. 0,99 g/cm <sup>3</sup>
Flammpunkt	K1 (<21°C)
Lagerungsbedingungen	Mindestens 24 Monate

Verarbeitungsbedingungen: Nicht bei Temperaturen ≤ 0°C verwenden.

## Trocknungszeiten

Temp.	16 - 50 mm		63 - 110 mm	
	10 bar	16 bar	10 bar	16 bar
-10°C - 5°C	16 h	-	72 h	-
5°C - 10°C	4 h	8 h	8 h	16 h
> 10°C	2 h	4 h	4 h	8 h

\* Die Trocknungszeiten können variieren, u.a. abhängig von Untergrund, aufzutragener Produktmenge, Feuchtigkeitgehalt und Umgebungstemperatur.

## Verarbeitung

Angabe der Anzahl der Klebeverbindungen pro 1 l:

ø	32	40	50	63	75	90	110
#	650	290	160	100	90	70	40



EN 14814



## Technische Spezifikationen & Eigenschaften

Farbe nach dem Trocknen	Transparent (Gelb)
Viskosität	ca. 600 mPa/s
Druckbeständigkeit	10 bar (PN 10)
Spaltpassung / Presspassung	0,3 mm / 0,2 mm
Temperaturbeständigkeit	60°C, kurzzeitig bis 95°C
Chemische Beständigkeit	wie ABS
Maximaler Leitungsdurchmesser	≤ 160 mm
Dichte	Ca. 0,85 g/cm <sup>3</sup>
Flammpunkt	K1 (<21°C)
Lagerungsbedingungen	Mindestens 24 Monate

Verarbeitungsbedingungen: Nicht bei Temperaturen ≤ 0°C verwenden.

## Trocknungszeiten

Ø	16 - 63 mm		75 - 160 mm		16 - 160 mm
	5 bar	10 bar	5 bar	10 bar	KEIN DRUCK
Temp.					
0°C - 5°C	6 h	12 h	9 h	18 h	4 h
5°C - 15°C	4 h	8 h	6 h	12 h	2 h
> 15°C	2 h	4 h	3 h	6 h	1 h

\* Die Trocknungszeiten können variieren, u. a. abhängig von Untergrund, auftragener Produktmenge, Feuchtigkeitsgehalt und Umgebungstemperatur.

## Verarbeitung

Angabe der Anzahl der Klebeverbindungen pro 1 l:

Ø	32	40	50	63	75	90	110	125	160
#	700	500	300	200	140	100	70	55	35

# B-21

## SCHNELLHÄRTEND, FLÜSSIGER ABS-KLEBSTOFF



KLEBSTOFFE  
ABS KLEBSTOFFE

### Schnellhärtend

Geeignet für Durchmesser ≤ 160 mm

Geringe Viskosität

Druckbeständigkeit: 10 bar (PN)

Transparent gelbe Farbe nach dem Trocknen

In langlebiger Kunststoffverpackung

Im Verschluss integrierte Bürste

### Anwendungsbereich

Zum Verbinden von Rohren, Muffen und Armaturen mit Presspassung in Druck- und Abflußsystemen. Geeignet für Rohrsysteme, die EN1455 und ISO15493 (ABS) entsprechen.



EN 14814  
EN 14680



# B-25

SCHNELLHÄRTEND, THIXOTROPER ABS-KLEBSTOFF



EN 14814  
EN 14680



## Schnellhärtend

Geeignet für Durchmesser ≤ 315 mm

Druckbeständigkeit: 15 bar (PN15)

Graue Farbe nach dem Trocknen

Thixotrop, spaltfüllend

Für Druck- und Abflußsysteme

Für Trinkwassersysteme zugelassen

## Anwendungsbereich

Zum Verbinden von Rohren, Muffen und Armaturen mit Presspassung und loser Passung (Spaltfüllung) in Druck- und Entwässerungssystemen. Geeignet für Rohrsysteme, die EN1455 und ISO15493 (ABS) entsprechen.

## Technische Spezifikationen & Eigenschaften

Farbe nach dem Trocknen	Grau
Viskosität	ca. 2500 mPa/s
Druckbeständigkeit	15 bar (PN 15)
Spaltpassung / Presspassung	0,6 mm / 0,2 mm
Temperaturbeständigkeit	60°C, kurzzeitig bis 95°C
Chemische Beständigkeit	wie ABS
Maximaler Leitungsdurchmesser	≤ 315 mm
Dichte	Ca. 0,89 g/cm <sup>3</sup>
Flammpunkt	K1 (<21°C)
Lagerungsbedingungen	Mindestens 24 Monate

Verarbeitungsbedingungen: Nicht bei Temperaturen ≤ 0°C verwenden.

## Trocknungszeiten

Ø	16 - 63 mm		75 - 160 mm		200 - 315 mm		16 - 160 mm	200 - 315 mm
	10 bar	15 bar	10 bar	15 bar	10 bar	15 bar		
Temp.	KEIN DRUCK							
0°C - 5°C	12 h	24 h	18 h	32 h	96 h	120 h	4 h	8 h
5°C - 15°C	8 h	16 h	12 h	24 h	72 h	96 h	3 h	4 h
> 15°C	4 h	8 h	6 h	16 h	48 h	72 h	1 h	2 h

\* Die Trocknungszeiten können variieren, u.a. abhängig von Untergrund, aufgetragener Produktmenge, Feuchtigkeitsgehalt und Umgebungstemperatur.

## Verarbeitung

Angabe der Anzahl der Klebeverbindungen pro 1 l:

Ø	32	40	50	63	75	90	110	125	160	200	250	315
#	650	290	160	100	90	70	40	30	20	12	8	5

## Technische Spezifikationen & Eigenschaften

Farbe nach dem Trocknen	Gelb (transparent)
Chemische Basis	Lösung von PVC-C in einer Lösungsmittelmischung
Viskosität	ca. 250 mPa/s
Druckbeständigkeit	10 bar (PN 10)
Spaltpassung / Presspassung	0,5 mm / 0,2 mm
Temperaturbeständigkeit	60°C, kurzzeitig bis 95°C
Chemische Beständigkeit	Sehr hohe Beständigkeit gegen starke anorganische Säuren wie Schwefelsäure, Salpetersäure und Salzsäure.
Dichte	Ca. 1,34 g/cm <sup>3</sup>
Flammpunkt	K1 (<21°C)
Lagerungsbedingungen	Mindestens 12 Monate

Verarbeitungsbedingungen: Nicht bei Temperaturen  $\leq 5^\circ\text{C}$  verwenden.

## Trocknungszeiten

ca. Mindestens 24 Stunden

\* Die Trocknungszeiten können variieren, u.a. abhängig von Untergrund, aufzutragener Produktmenge, Feuchtigkeitsgehalt und Umgebungstemperatur.

## Verarbeitung

Angabe der Anzahl der Klebeverbindungen pro 1 l:

$\phi$	20	32	40	50	75	90	125	160
#	1300	650	290	160	90	70	30	20

## Angabe von Chemikalien, die die Verwendung von HRC-36 erfordern:

- Schwefelsäure: Konzentrationen > 70%
- Salzsäure: Konzentrationen > 25%
- Salpetersäure: Konzentrationen > 20%
- Laugen (kaustisches Soda): Konzentrationen > 35%
- Fluorsäure: beliebige Konzentration
- Natriumhypochlorit: Gehalt aktives Chlor > 7,5%

# HCR-36

DÜNNFLÜSSIGER, CHEMISCH BESONDERS BESTÄNDIGER  
HART-PVC-KLEBSTOFF

KLEBSTOFFE  
SONSTIGES



DÜNN-FLÜSSIG



**Sehr hohe chemische Beständigkeit**

**Geeignet für PVC-U- und  
PVC-C-Rohrsysteme**

**Geeignet für Durchmesser  $\leq 160$  mm**

**Druckbeständigkeit: 10 bar (PN)**

**Dünnflüssig**

**Schnellhärtend**

## Anwendungsbereich

Zum Kleben von Rohren, Muffen und Formstücken von Druck- und Abflußsystemen bei enger Passung. Geeignet auch für PVC-C (max. 60°C). Besonders geeignet für Verbindungen, für die eine hohe chemische Beständigkeit erforderlich ist, zum Beispiel in Einsatzbereichen mit starken anorganischen Säuren wie Schwefelsäure, Salpetersäure und Salzsäure. Geeignet u. a. für Leitungssysteme gemäß EN 1329, 1453 und 1455.



# F-40

PRODUKT ZUM SICHERN VON ROHREN UND PASSUNGEN  
AUS POLYPROPYLEN (PP)

GEL



**Schnellhärtend**

**Einfach aufzutragen**

**Füllmittel-enthaltende synthetische  
Gummilösung in Lösungsmittelgemisch**

**Schwarz**

### Anwendungsbereich

Zum Sichern von Verbindungen von Rohren aus Polypropylen (PP) und Passungen mit Gummimuffe (gleitende Aufnahme) in Entwässerungssystemen. Insbesondere um zu verhindern, dass vorgefertigte Systeme und Rohrwinkel z.B. während des Transports verrutschen.

### Technische Spezifikationen & Eigenschaften

Farbe nach dem Trocknen	Schwarz
Chemische Basis	Füllmittel-enthaltende synthetische Gummilösung in Lösungsmittelgemisch
Viskosität	ca. 250 mPa/s
Feststoffgehalt	Ca. 72%
Dichte	Ca. 1,4 g/cm <sup>3</sup>
Flammpunkt	K1 (<21°C)
Lagerungsbedingungen	Mindestens 12 Monate

Verarbeitungsbedingungen: Nicht bei Temperaturen ≤ 5°C verwenden.

### Anwendung

#### Gebrauchsanweisung:

1. Rohre geradlinig zuschneiden, Grate entfernen und Ränder abräsen.
2. Oberflächen reinigen.
3. Vor Gebrauch gründlich durchmischen.
4. Befestigungsprodukt auf Rohrende und Gummimuffe auftragen.
5. Teile sofort durch Einführen des Rohres in die Aufnahme bis zum Stoppelement zusammenfügen.  
Verpackung nach Gebrauch sofort sorgfältig schließen.

#### Flecken/Rückstände:

Klebstoffflecken mit dem Griffon-Reiniger (cleaner) entfernen.

## Technische Spezifikationen & Eigenschaften

Chemische Basis	Lösung von Polyurethan-Gummi in Lösungsgemisch
Elastizität	Gut
Viskosität	ca. 2500 mPa/s
Feststoffgehalt	Ca. 16%
Chemische Beständigkeit	Beständig gegenüber Ölen, Basen und verdünnten Säuren
Wasserbeständigkeit	Sehr gut
Dichte	Ca. 0,87 g/cm <sup>3</sup>
Flammpunkt	K1 (<21°C)
Lagerungsbedingungen	Mindestens 24 Monate

Verarbeitungsbedingungen: Nicht bei Temperaturen  $\leq 5^{\circ}\text{C}$  verwenden.

## Anwendung

### Gebrauchsanweisung:

1. Die zu klebende Oberfläche mit Griffon Cleaner säubern.
2. Kleber dünn und gleichmäßig auf beiden Flächen verteilen und 3 bis 12 Minuten trocknen lassen.
3. Flächen fügen und gut festdrücken. Überschüssigen Klebstoff entfernen.  
Die Verpackung nach Gebrauch wieder gut verschließen.

### Flecken/Rückstände:

Klebstoffflecken mit dem Griffon-Reiniger (cleaner) entfernen.

# M-385

FLÜSSIGER, TRANSPARENTER, WASSERFESTER KONTAKTKLEBSTOFF  
FÜR DAS KLEBEN VON PVC-FOLIE

DÜNN-FLÜSSIG



**Hohe Anfangshaftung**

**Wasserfest**

**Weichmacherbeständig**

**Dauerhaft flexibel**

**Dünnflüssig**

**Mit Pinsel**

**Mit Schnellverschluss**

### Anwendungsbereich

Für das Kleben von PVC-Folie untereinander und auf u.a. Hart-PVC, Gummi, Leinwand und Holz von beispielsweise Schwimmbädern, Pools, Teichen und Dächern



KLEBSTOFFE  
SONSTIGES



# REINIGER VON GRIFFON

FÜR EIN MAXIMAL ZUVERLÄSSIGES ERGEBNIS

Zum effizienten Reinigen und Entfetten von Rohren, Muffen und Fittings. Die Verwendung von Griffon Cleaner gewährleistet, dass die Fläche frei von Schmutz und Fett ist und bereitet die Oberfläche für eine optimale Haftung vor.

# CLEANER

PRODUKT ZUM REINIGEN, ENTFETTEN UND ANLOESEN VON HART-PVC, PVC-C UND ABS ROHREN, MUFFEN UND FITTINGS



Universell

Optimale Haftung

Sehr starke Reinigungswirkung

## Anwendungsbereich

Anwendungsbereich: Für die Reinigung und Entfettung von Hart-PVC, PVC-C und ABS Rohren, Muffen und Fittings. Auch geeignet zur Entfernung von nicht ausgehärteten Kleberstoffresten und zur Reinigung von Pinseln und Werkzeugen. In Kombination mit Griffon Cleaner Cloth. Nicht geeignet für Verdünnung von PVC, PVC-C und ABS-Klebstoff.

## Verarbeitung

Angabe der Anzahl der Verbindungen pro 1 l:

ø	32	40	50	63	75	90	110	125	160	200	250	315
#	800	700	650	550	330	250	160	140	90	50	35	23

## Gebrauchsanweisung:

1. Reiniger auf ein sauberes, saugfähiges und fusselndes Tuch (Griffon Cleaner Cloth) geben.
2. Oberfläche reinigen und entfetten.
3. Hat sich Kondenswasser gebildet, dieses mit einem sauberen Tuch entfernen und die Oberfläche vollständig trocknen lassen. Die Verpackung nach dem Gebrauch wieder gut verschließen.

# HCR-36 CLEANER

PRODUKT ZUM REINIGEN, ENTFETTEN UND ANLOESEN VON HART-PVC, PVC-C UND ABS ROHREN, MUFFEN UND FITTINGS



Optimale Haftung

In Kombination mit HCR-36 verwenden

## Anwendungsbereich

Für die Reinigung und Entfettung von Hart-PVC, PVC-C und ABS Rohren, Muffen und Fittings. Auch geeignet zur Entfernung von nicht ausgehärteten Kleberstoffresten und zur Reinigung von Pinseln und Werkzeugen. Nicht geeignet für Verdünnung von HCR-36.

## Verarbeitung

Angabe der Anzahl der Verbindungen pro 1 l:

ø	32	40	50	63	75	90	110	125	160	200	250
#	800	700	650	550	330	250	160	140	90	50	35

## Gebrauchsanweisung:

1. Reiniger auf ein sauberes, saugfähiges und fusselndes Tuch (Griffon Cleaner Cloth) geben.
2. Oberfläche reinigen und entfetten.
3. Hat sich Kondenswasser gebildet, dieses mit einem sauberen Tuch entfernen und die Oberfläche vollständig trocknen lassen. Die Verpackung nach dem Gebrauch wieder gut verschließen. Bitte beachten Sie: immer in Kombination mit Griffon HCR-36 verwenden.

# PE CLEANER

REINIGER FÜR PE, PP, PVDF UND PB

AUCH ALS REINIGUNGSTÜCHER ERHÄLTlich

Gebrauchsfertig ohne zusätzliches Tuch

Praktischer Dispenser (100 Reinigungstücher pro Dispenser)

Größe: 15 x 19,5 cm



Für kraftvolle Reinigung und Entfettung vor dem Schweißen

Multifunktional für PE, PP, PVDF und PB

Geeignet z.B. für Elektroschweißen und Stumpfschweißen

In Kombination mit Griffon Cleaner Cloth.

## Anwendungsbereich

Zur Reinigung und Entfettung von Rohrleitungen, Muffen und Fittings aus PE, PP, PVDF, PB und vor dem Schweißen.

## Anwendung

### Gebrauchsanweisung:

1. Reiniger auf ein sauberes, saugfähiges und fusselndes Tuch (Griffon Cleaner Cloth) geben.
2. Oberfläche reinigen und entfetten.
3. Hat sich Kondenswasser gebildet, dieses mit einem sauberen Tuch entfernen und die Oberfläche vollständig trocknen lassen. Die Verpackung nach dem Gebrauch wieder gut verschließen.





# GRIFFON WERKZEUGE

SAUBERE, EINFACHE, SCHNELLE UND  
ZUVERLÄSSIGE VERBINDUNGEN FÜR  
KUNSTSTOFFROHRSYSTEME

Neben dem richtigen Klebstoff und  
Reiniger ist auch das richtige Werkzeug für  
die Herstellung von perfekten Fugen für  
Kunststoffrohrsystemen unerlässlich.

# CLEANER CLOTH

SAUGFÄHIGES, FUSSELFREIES TUCH

Saugfähig

Fusselfrei

Extra große Tücher: 23 x 41 cm

Praktischer Dispenser 100 Stück



## Anwendungsbereich

Zum Reinigen und Entfetten von Rohren, Muffen und Fittings aus (starrem) PVC, PVC-C, ABS, PE, PP, PVDF und PB vor dem Verbinden. Zur Verwendung in Kombination mit Cleaner und PE-Reiniger. Auch geeignet zum Entfernen nicht ausgehärteter Kleberrückstände.

## Anwendung

### Gebrauchsanweisung:

1. Tuch mit (PE-) Reiniger befeuchten.
2. Flächen reinigen und entfetten.
3. Falls Kondensat vorhanden ist, dieses mit einem sauberen, trockenen Tuch entfernen und Fläche gründlich trocknen lassen.



# ABSCHRÄGEWERKZEUG

ZUM ABSCHRÄGEN VON KUNSTSTOFFROHREN

Erzeugt einen Abschrägungswinkel von 15°

Verhindert, dass der Klebstoff „weggeschoben“ wird



## Anwendungsbereich

Das Griffon Abschrägwerkzeug ist ein handliches Profi-Werkzeug zum Abschrägen von Kunststoffrohren. Abschrägen des Rohres auf einen Winkel von 15° gewährleistet, dass sich der Klebstoff gleichmäßiger verteilt, verhindert dass der Klebstoff weggeschoben wird und schafft eine Anlegkante am Rohrende für eine leichtere Montage. Das Griffon Abschrägwerkzeug eignet sich für PVC, PVC-C, ABS, PP und PE-Rohre mit einem Durchmesser zwischen 16 und 63 mm.

## Anwendung

### Gebrauchsanweisung:

Fünf Adapterringe für  $\varnothing$  20, 25, 32, 40 und 50 mm sind in das Abschrägwerkzeug integriert. Um diese zu platzieren: Lösen Sie die Schrauben. Legen Sie die Adapterringe des gewünschten Durchmessers ein (z. B. bei einem Durchmesser von 40 mm den Adapterring mit einem Durchmesser von 40 mm, bei 50 mm den Adapterring mit 50 mm). Ziehen Sie die Schraube an (nicht weiter als die Adapterringe). Die anderen Adapterringe können auf der Rückseite des Abschrägwerkzeugs platziert werden. Schieben Sie das Abschrägwerkzeug über das Rohr und drehen Sie es bis das gesamte Rohr einen Rand von 15° hat.

**Warnhinweise:** Kein Druck auf das Rohr ausüben.





# GRIFFON GLEITMITTEL

ZUM EINPASSEN VON ROHREN,  
MUFFEN UND FITTINGS  
MIT GUMMIMANSCHETTE

Spezielle Bandbreite qualitativ hochwertiger  
Gleitmittel für perfekte Verbindungen.

# BLUE GEL

GLEITMITTEL FÜR DIE MONTAGE VON KUNSTSTOFF-ROHRSYSTEMEN MIT GUMMIMUFFENVERBINDUNGEN

**AUCH ALS HANDLICHE DRUCKFLASCHE ERHÄLTlich**

Einfaches, hygienisches, sauberes Auftragen

Befestigte Verschlusskappe



kiwa



ACS

WRAS APPROVED MATERIAL

Für Trinkwassersysteme zugelassen

Einfach aufzutragen auf nasse und trockene Oberflächen

Geruchsneutral

Wasserlöslich

Säurefrei

Thixotrop

Für Druck und Entwässerung

## Anwendungsbereich

Zur Montage von Rohren, Muffen und Fittings mit Gummimanschetten- (Steckmuffen-) Verbindungen in Druck- und Abwasserleitungen. Für alle Durchmesser geeignet. Auch für nasse Oberflächen. Geeignet für PVC, PVC-O, PE, PP, GRP, Beton und beschichtetes Gusseisen. Nicht geeignet für ABS.

## Anwendung

Angabe der Anzahl von Verbindungen pro 1 kg:

∅	32	40	50	75	90	110	160	250
#	900	600	400	200	135	90	45	20

# P-20

GLEITMITTEL FÜR DIE MONTAGE VON KUNSTSTOFFROHR-SYSTEMEN MIT GUMMIMANSCHETTEN



kiwa

WRAS APPROVED MATERIAL

Für Trinkwassersysteme zugelassen

Mit Wasser ausspülbar

Regulierbar

Thixotrop

Für Druck und Entwässerungsanlagen

## Anwendungsbereich

Zur Montage von Rohren, Muffen und Fittings mit Gummimanschetten- (Steckmuffen-) Verbindungen in Druck- und Abwasserleitungen. Basierend auf toxologischen und bakteriologischen Eigenschaften in Trinkwassersystemen zugelassen. Geeignet für PVC-U, ABS, PE, PP, GRP, Beton und beschichtetes Gusseisen. Geeignet für alle Durchmesser.

## Anwendung

Angabe der Anzahl von Verbindungen pro 1 kg:

∅	32	40	50	75	90	110	160	250
#	900	600	400	200	135	90	45	20

# LUBRICANT

GLEITMITTEL FÜR DIE MONTAGE VON KUNSTSTOFFROHR-SYSTEMEN MIT GUMMIMANSCHETTEN

**AUCH ERHÄLTlich ALS SPRAY (SILIKONÖL)**



Regulierbar

Säurefrei

Thixotrop

Für Entwässerungsanlagen

## Anwendungsbereich

Zur Montage von Rohren, Muffen und Fittings mit Gummimanschetten- (Steckmuffen-) Verbindungen in Entwässerungssystemen. Geeignet für alle Durchmesser. Geeignet für PVC-U, ABS, PE, PP, GRP, Beton und beschichtetes Gusseisen.

## Anwendung

### Gebrauchsanweisung:

1. Rohre geradlinig zuschneiden, Ränder abschrägen und Grate entfernen.
  2. Schmutz und Feuchtigkeit entfernen.
  3. Gleitmittel auf Rohrende und Gummimuffe auftragen.
  4. Teile sofort zusammenfügen.
- Verbindung kann problemlos korrigiert werden.  
Verpackung nach Gebrauch sofort sorgfältig schließen.  
Flecken/Rückstände: Flecken mit Entfetter entfernen.

# VER- ARBEITUNG: SCHRITT- FÜR-SCHRITT

DIE PERFEKTE VERBINDUNG

**Außer hochwertigen Produkten ist auch ein korrektes Anwendungsverfahren maßgeblich für das Gelingen einer perfekten Verbindung. Hier finden Sie einen vollständigen Schritt-für-Schritt-Plan, in dem die Anweisungen zum Verbinden eines Kunststoffrohrsystem beschrieben werden**



## SCHRITT 1

Rohre im richtigen Winkel absägen, abschrägen (15°) und entgraten.

Zum Abschrägen von Rohren mit einem Durchmesser  $\leq 63$  mm das spezielle Griffon-Abschrägewerkzeug verwenden. Zum Entfernen von Graten das spezielle Griffon-Entgratungswerkzeug verwenden.

Markieren Sie die Einfügetiefe auf dem Rohr und markieren Sie die richtige Montageposition.



## SCHRITT 2

Klebeflächen mit dem Griffon Reiniger und dem fusselreinen Reinigungstuch reinigen.

Die Verwendung von Griffon Reinigern gewährleistet, dass die Fläche frei von Schmutz und Fett ist und bereitet sie auf eine optimale Haftung vor. Die Flächen vollständig trocknen lassen um Kondens wasser zu vermeiden.



## SCHRITT 3

Klebstoff schnell und gleichmäßig (4-6x) auf beide Flächen auftragen (bei Rohren dick, bei Fittings dünn). Klebstoffreste vermeiden.

PVC-Klebstoff nicht bei Temperaturen unter 5°C verwenden. Bei Temperaturen über 25°C ist die Anwendung aufgrund der schnelleren Verdampfung der Lösungsmittel schneller durchzuführen.



## SCHRITT 4

Teile direkt zusammenfügen. Überschüssigen Klebstoff mit dem Griffon Reinigungstuch entfernen. Überschüssiger Klebstoff kann sich nachteilig auf das Rohr auswirken und es schwächen.

Die Verbindung während der ersten 10 Minuten nicht mechanisch belasten. Trockenzeiten berücksichtigen. Direkt nach der Verwendung Verpackung sorgfältig schließen.

**“FÜR PERFEKTE VERBINDUNGEN  
VERTRAUE ICH AUF GRIFFON”**

[WWW.GRIFFON.EU](http://WWW.GRIFFON.EU)







**GRIFFON IST EINE MARKE  
VON BISON INTERNATIONAL**

**Griffon The Netherlands**

Dr. A.F. Philipsstraat 9

P.O. Box 160

NL- 4460 AD Goes

Tel. +31 (0)113235700

Fax. +31 (0)113232077

[www.griffon.eu](http://www.griffon.eu)