



MONTAGEKLEB- & DICHSTOFFE

Kleben, Montieren und Dichten auf allerhöchstem Niveau





QUALITÄT FÜR PROFIS.

Die Produktreihe von Griffon umfasst eine breite Auswahl an hochwertigen Kleb- & Dichtstoffen auf Basis von SMP-Polymeren für die verschiedensten Bereiche von Bau und Handwerk.

Alle Produkte sind sehr universell einsetzbar, aber auch für spezielle Anwendungen, bei denen besondere Lösungen gefragt sind, bietet Griffon Ihnen den passenden Kleb- & Dichtstoff.

Auf den folgenden Seiten können Sie sich einen Eindruck von den allgemeinen Eigenschaften, den besonderen Merkmalen und den wichtigsten Anwendungsbereichen der verschiedenen Produkte verschaffen.

Kleben, montieren und dichten auf allerhöchstem Niveau.





POLY MAX® PRO POWER EXPRESS

Universeller, lösungsmittel-
freier Montageklebstoff mit
sehr hoher Endfestigkeit
und sehr schneller
Festigkeitszunahme auf
SMP-Polymer-Basis. Zum
Verkleben vieler Bau-
materialien auf nahezu
allen Untergründen.



POLY MAX® HIGH TACK EXPRESS

Lösungsmittelfreier
Spezial-Montageklebstoff
mit besonders hoher
Anfangshaftung und
schneller Festigkeits-
zunahme auf SMP-
Polymer-Basis. Besonders
geeignet für schwere
Materialien und vertikale
Anwendungen.



POLY MAX® FIX & SEAL EXPRESS

Universeller, lösungsmittel-
freier Montagekleb- und
Dichtstoff mit erhöhter
Elastizität und schneller
Festigkeitszunahme auf
SMP-Polymer-Basis. Ideal
für verschiedenste
Abdicht- und leichte
Montagearbeiten.

ANWENDUNGSBEREICHE/GEWERKE

Trockenbauer

Stuckateur

Treppenbauer

Dachdecker

Klempner/Spengler

Holzbauer

Fensterbauer

Tischler/Schreiner

Sanitär-/ Heizungs-/ Lüftungs-/
Poolinstallation

Galabauer

DIE BASIS-EIGENSCHAFTEN ALLER PRODUKTE

- die verschiedenen Typen sind grob unterteilbar nach Anfangshaftung, Endfestigkeit und Elastizität
- 1-komponentige Konstruktionskleb-/Dichtstoffe auf Basis von SMP-Polymeren
- sehr schnelle Festigkeitszunahme
- lösungsmittelfrei - ideal auch im Innenbereich anwendbar
- fugenfüllend & dauerelastisch
- Isocyanat- & Silikon-frei
- härten schrumpffrei; 100 % Klebstoff
- sehr breites Haftungsspektrum ohne Primer
- überstreichbar
- witterungsbeständig – ideal auch für außen geeignet
- wasserfest und temperaturbeständig von -40 °C bis +100 °C
- auch auf feuchten Untergründen einsetzbar

DIE VERSCHIEDENEN TYPEN UND IHRE WICHTIGSTEN EIGENSCHAFTEN

	HIGH TACK EXPRESS	PRO POWER EXPRESS	FIX & SEAL EXPRESS	AQUA MAX®		
Inhalt	435 g	435 g	425 g	425 g		
Ergiebigkeit¹	ca. 7-9 m	ca. 8-15 m (je nach Größe der Düsenöffnung)		ca. 8-15 m		
					Silikon	Acryl
Schrumpf	nahezu 0 %				nahezu 0 %	15-35 %
Elastizität	●	(WEISS) ● / ● (TRANSPARENT)	●●	●●	●●●	-
Endfestigkeit	●●●	●●● / ●●	●●	●●	●	●
Härte	●●●	●●● / ●●	●●	●●	●	●
Soforthaftung	●●●	●●	●	●●	●	●

¹ Gemeint ist die Länge der Klebstoffraupe. HIGH TACK EXPRESS wird mit einer speziellen V-Düse ausgeliefert.
Hinweis: 1 Kartusche (ca. 300 ml) entspricht ca. 12 m einer 5x5 mm Raupe oder ca. 3 m einer 10x10 mm Raupe.

EINTEILUNG: KLEB- UND DICHSTOFFE



Alle Verarbeitungshinweise finden Sie unter www.griffon-profi.de



POLY MAX® HIGH TACK EXPRESS

Lösungsmittelfreier Konstruktionsklebstoff für Anwendungen im Innen- und Außenbereich basierend auf SMP-Polymer mit sehr hoher Anfangshaftung und sehr schneller Festigkeitszunahme. Ideal für schwere Werkstoffe, vertikale Anwendungen und Überkopfanwendungen. Auch im umweltschonenden Schlauchbeutel verfügbar.

Artikelnr.	Bezeichnung	VE	EAN (Stück)	EAN (VE/Verpackung)
6303764	POLY MAX® HIGH TACK EXPRESS WEISS, KARTUSCHE 435G	12	8710439144863	8710439144856
6311536	POLY MAX® HIGH TACK EXPRESS WEISS, SCHLAUCHBEUTEL 900G	12	8710439250366	8710439250359
6311635	POLY MAX® HIGH TACK EXPRESS STARTER KIT	1	8710439251233	-
6311639	POLY MAX® HIGH TACK EXPRESS SCHWARZ, KARTUSCHE 435G	12	8710439251295	8710439251288

**HÖCHSTE
SOFORTHAFTHUNG**



EIGENSCHAFTEN

- hohe Soforthaftung und hohe Endfestigkeit
- sehr schneller Stärkeaufbau
- Endfestigkeit nach 4 Stunden*
- ideal zum Befestigen von schwereren Gegenständen oder an senkrechten Flächen
- auch bei geringen Temperaturen mit geringem Kraftaufwand verarbeitbar
- sehr gutes Füllungsvermögen
- gutes Standvermögen
- härtet schrumpffrei; 100 % Klebstoff
- lösungsmittelfrei
- witterungsbeständig – auch im Außenbereich einsetzbar
- temperaturbeständig von - 40 °C bis + 100 °C
- gute UV-, Chemikalien- & Schimmelbeständigkeit
- überstreichbar
- auch auf leicht feuchten Untergründen und in feuchten Umgebungen einsetzbar
- Feuchtigkeit, z.B. in Form von leichtem Regen, beeinträchtigt die Aushärtung nicht negativ
- härtet sogar vollständig unter Wasser aus
- kein Pressen oder Fixieren notwendig

*Abhängig von aufgetragener Klebstoffmenge, Umgebungs- & Bauteilfeuchtigkeit und -temperatur.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

	WEISS	SCHWARZ
Hautbildungszeit ²	ca. 10-15 min	
Handfestigkeit ²	ca. 30 min.	
Durchhärtung ³	ca. 2 mm/24 h	
Dichte (g/ml)	ca. 1,52 g/ml	
Zugfestigkeit	ca. 3,0 N/mm ²	
Zugscherfestigkeit	ca. 4,0 N/mm ²	
Shore-A-Härte	ca. 70	
E-Modul ⁴	ca. 2,9 MPa	
Bruchdehnung	ca. 100 %	

² Die Aushärtung ist abhängig von den Umgebungsbedingungen wie Temperatur und Luftfeuchtigkeit. Die Angaben beziehen sich auf 20 °C und 50 % rel.LF.

³ Abhängig von aufgetragener Klebstoffmenge, Umgebungs- & Bauteilfeuchtigkeit und -temperatur.

⁴ Das E-Modul ("Elastizitätsmodul") ist ein Werkstoffkennwert und Maß für die Steifigkeit oder den Widerstand eines Materials gegen elastische Verformung.

ANWENDUNGEN

- geeignet z.B. für die Montage von: Trockenbauprofilen (UW-Profilen), Sockel-, Abschluss und Profilleisten, Stuckelementen & -leisten, Fensterbänken, (Wand-)Verkleidungselementen, Dämmmaterialien, Bodenplatten, Steinmauern, uvm.
- zeigt sehr gute Haftung auf fast allen Materialien wie z.B. Holz, Putz, Gips, (Natur-)Stein, (Poren-)Beton, Metall, Hartschaum und verschiedenen Kunststoffen (nicht geeignet für PE, PP, PTFE, reiner Pflasterstein und Asphalt)
- geeignet für viele professionellen Anwendungen im Bereich Bau, Innenausbau, Konstruktion und auch vielen industriellen Bereichen, wie z.B. Maschinen- & Apparatebau, Karosseriebau, etc.

Alle Verarbeitungshinweise finden Sie unter www.griffon-profi.de





UMFASSEND GETESTET UND ZERTIFIZIERT

Die Qualität von Griffon Poly Max® wurde umfassend und unabhängig getestet und anhand verschiedener (europäischer) Zertifizierungen nachgewiesen:

	Ein Gütesiegel, das beweist, dass ein Produkt den Qualitätsanforderungen der niederländischen Bauvorschriften (Bouwbesluit) entspricht. Mehrere Poly Max®-Produkte entsprechen der niederländischen Beurteilungsrichtlinie BRL 3107 (Montageklebstoffe). Dies beinhaltet unter anderen, dass die Produkte auf Eigenschaften wie Endfestigkeit, Anfangshaftung, Haftung unter Spannung, Elastizität, Fülleigenschaften und Feuchtigkeitsbeständigkeit getestet sind. Poly Max® High Tack, High Tack Express, Pro Power und Pro Power Express weiß wurden anhand der BRL 3107 (Montageklebstoffe) getestet. <i>Komo-Zertifikat „Montageklebstoff“ Nr. 32992.</i>
	Technische Zulassung, bei der verschiedene Eigenschaften wie Scherfestigkeit, Haftung auf verschiedenen Materialien, Elastizität und Fülleigenschaften getestet werden. Poly Max® High Tack Express und Pro Power Express weiß wurden hinsichtlich dieser Eigenschaften positiv bewertet. <i>ATG-Zertifikat „Montageklebstoff“ Nr. 2869 (High Tack Express) und 2870 (Pro Power Express weiß).</i>
	Ein Gütesiegel, vor dessen Vergabe verschiedene Eigenschaften wie Scherfestigkeit (Buchenholz auf Buchenholz, Buchenholz auf Stahl und Buchenholz auf Kunststoff), Endfestigkeit, Elastizität und Zugfestigkeit getestet werden. Poly Max® High Tack Express, Pro Power Express und Fix & Seal Express wurden hinsichtlich dieser Eigenschaften positiv bewertet. <i>TÜV Rheinland-Zertifikat Nr. 000043168.</i>
	TÜV SÜD-Gütesiegel für die schraubenlose Montage von Metallständerwänden im Innenbereich. In Übereinstimmung mit Arbeitsanweisung Nr. MUC-KSP-A 1044. Als erster Montageklebstoff auf dem europäischen Markt hat Poly Max® High Tack Express diese Zulassung erreicht. <i>TÜV SÜD-Zertifikat Nr. 20 01 90 317 001.</i>
	System zur Klassifizierung von Emissionseigenschaften für den Einsatz von Bauprodukten in Innenräumen (GEV). Es stellt sicher, dass diese Produkte strenge Emissionsgrenzwerte erfüllen. Poly Max® High Tack Express, Pro Power Express und Fix & Seal Express erfüllen die Anforderungen der Kategorie EC-1 Plus (sehr emissionsarm).
	Ein Zertifikat, das die unbedenkliche Verwendung eines Produkts im Lebensmittelbereich garantiert. Poly Max® Fix & Seal Express weiß wurde diesbezüglich positiv bewertet und ist somit für die Verwendung in Bereichen geeignet, in denen mit Lebensmitteln gearbeitet wird. <i>Isega-Zertifikat Nr. 51088U19</i>



POLY MAX® HIGH TACK EXPRESS

LEITFADEN FÜR DIE SCHRAUBENLOSE MONTAGE VON UW-RAHMENPROFILIEN

- ✓ Einfach
- ✓ Sauber
- ✓ Sicher



LEITFADEN mit den wichtigsten Arbeitsschritten und hilfreichen Verarbeitungshinweisen zur TÜV SÜD-Zertifizierung:

MONTAGE VON RAHMENPROFILEN IM TROCKENBAU MIT POLY MAX® HIGH TACK EXPRESS

DIE VORTEILE GEGENÜBER EINER MONTAGE DURCH DÜBELN UND VERSCHRAUBEN:

- SICHER: kein Anbohren von Fußbodenheizungen oder Kabeln mehr!**
 Einer der Hauptvorteile ist sicherlich die Sicherheit: denn es besteht kein Risiko mehr, dass nicht vorschriftsmäßig verlegte Fußbodenheizungen oder Kabel angebohrt werden. Auch Fliesen werden geschont.
- LEISE & SAUBER: Einsatz von Bohrmaschine und Staubsauger nicht notwendig!**
 Da für die Montage nicht gebohrt werden muss, ist der Einsatz von Bohrmaschine und Staubsauger nicht notwendig! Somit kann die Montage der Profile vollständig ohne den Einsatz elektrischer Werkzeuge erfolgen und ist damit fast geräuschlos und staubfrei.
- EINFACH: Alle Arbeiten können auch von einer Person durchgeführt werden!**
 Da auch die Deckenprofile nicht mehr gedübelt und verschraubt werden müssen, können alle anfallenden Über-Kopf-Arbeiten einfach von nur einer Person durchgeführt werden.
- PRÄZISE: keine Abweichungen beim Bohren und Verschrauben!**
 Auch besteht keine Gefahr mehr, dass beim Bohren aufgrund der Untergrundbeschaffenheit geringe Abweichungen auftreten, welche beim Verschrauben dann zu leichten Verwindungen der Profile und damit nicht überall plan anliegenden Platten führen können.
- SCHNELL: das Ankleben von Schallentkopplungsbändern entfällt!**
 Da der Klebstoff auch die Funktion des Schallentkopplungsbandes übernimmt, entfällt das zeitaufwändige und fehleranfällige Ankleben des Bandes auf die Profilunterseiten. Auch können somit keine möglichen Schallbrücken durch die Schrauben entstehen.
- BELASTBAR: Belastungsspitzen an Verschraubungspunkten ausgeschlossen!**
 Durch die vollflächige Verklebung der Rahmenprofile mit dem Untergrund ist das Entstehen ungünstiger Belastungsspitzen, die an den Verschraubungspunkten, z.B. bei Wandabzweigen, auftreten können, ausgeschlossen.
- EFFIZIENT: Keine zusätzliche Aushärtungs- bzw. Wartezeit notwendig!**
 Die Zeit, die zur Vorbereitung und Positionierung der Ständerprofile benötigt wird, genügt in der Regel, um eine ausreichende Aushärtung der Rahmenprofile zu gewährleisten. Somit kann unmittelbar nach den Vorbereitungen des Ständerwerks mit der Beplankung begonnen werden. (Dennoch bitte unnötige punktuelle Belastungen auf die Profile vermeiden).

EMPFOHLENE ARBEITSMATERIALIEN:

- Benötigte Rahmen- & Ständerprofile (OHNE Schallentkopplungsband!)
- POLY MAX® HIGH TACK EXPRESS
- Pistole (entsprechend für Eurokartuschen oder 600 ml Schlauchbeutel)
- Reiniger & Tücher zum Reinigen der Profile, z.B. Griffon Primor® Spray & Griffon Cleaner Cloth
- Mess- & Ausrichtungswerkzeuge, z.B. (Kreuz)Linienlaser



SCHRITT-FÜR-SCHRITT-ANLEITUNG

❶ BÖDEN/WÄNDE/DECKEN ABFEGEN



- Oberflächen **gründlich** abfegen
- Montagestellen festlegen und markieren
- Ggf. Kreuzlinienlaser ausrichten

❷ KLEBSTOFF AUFTRAGEN



- Düse mit der dreieckigen Öffnung entgegen der Auftragsrichtung zeigend auf das Profil aufsetzen

❸ PROFIL AUSRICHTEN UND ANDRÜCKEN



- Profil senkrecht auf den Untergrund aufsetzen und Position kontrollieren
- **Gleichmäßig** und **kräftig** fest drücken (auf Verrutschen achten!)

❹ STÄNDERPROFILE STELLEN



- Vertikale CW-Profile integrieren und Ständerwerk fertigstellen

❺ PROFIL-UNTERSEITEN REINIGEN MIT GRIFFON PRIMOR® SPRAY



- Profillänge anpassen, falls notwendig
- Profil am Montageort zurecht legen
- Klebeflächen **gründlich** reinigen, verwenden Sie dazu bitte das Griffon Primor® Spray und die Griffon Cleaner Cloth



- In 2 cm Abstand zum Rand 2 gleichmäßige und durchgehende Klebstoffraupen auftragen

❻ RAHMENPROFIL WAND UND DECKE



- In gleicher Weise die Rahmenprofile an Wand und Decke montieren
- TIPP: Am besten erst jetzt den Rest des benötigten Materials (Ständerprofile, Gipskartonplatten, etc.) an den Montageort bringen

❼ BEPLANKUNG



- Die Beplankung des Ständerwerks kann wie gewohnt erfolgen

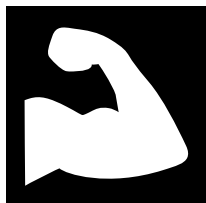


POLY MAX® PRO POWER EXPRESS

Lösungsmittelfreier Konstruktionsklebstoff für Anwendungen im Innen- und Außenbereich basierend auf SMP-Polymer mit sehr hoher Endfestigkeit und sehr schneller Festigkeitszunahme.

Artikelnr.	Bezeichnung	VE	EAN (Stück)	EAN (VE/Verpackung)
6306289	POLY MAX® PRO POWER EXPRESS WEISS, KARTUSCHE 435G	12	8710439181257	8710439181240
6312633	POLY MAX® PRO POWER EXPRESS TRANSPARENT, KARTUSCHE 300G	12	8710439263564	8710439263557

**HÖCHSTE
ENDFESTIGKEIT**



**FÜR TRANSPARENTE
VERKLEBUNGEN**



EIGENSCHAFTEN

- hohe Endfestigkeit
- sehr schneller Stärkeaufbau
- Endfestigkeit nach 4 Stunden*
- ideal zum Befestigen und für verschiedenste Montagearbeiten
- sehr gutes Füllungsvermögen
- gutes Standvermögen
- härtet schrumpffrei; 100 % Klebstoff
- lösungsmittelfrei
- witterungsbeständig – auch im Außenbereich einsetzbar
- temperaturbeständig von - 40 °C bis + 100 °C
- gute UV-, Chemikalien- & Schimmelbeständigkeit
- überstreichbar
- auch auf leicht feuchten Untergründen und in feuchten Umgebungen einsetzbar
- Feuchtigkeit, z.B. in Form von leichtem Regen, beeinträchtigt die Aushärtung nicht negativ
- härtet sogar vollständig unter Wasser aus

*Abhängig von aufgetragener Klebstoffmenge, Umgebungs- & Bauteilfeuchtigkeit und -temperatur.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

	WEISS	TRANSPARENT
Hautbildungszeit²	ca. 10-15 min	ca. 15 min
Handfestigkeit²	ca. 30 min.	ca. 1,5 h
Durchhärtung³	ca. 2 mm/24 h	
Dichte (g/ml)	ca. 1,54 g/ml	ca. 1,04 g/ml
Zugfestigkeit	ca. 3,0 N/mm ²	ca. 2,1 N/mm ²
Zugscherfestigkeit	ca. 4,0 N/mm ²	ca. 3,0 N/mm ²
Shore-A-Härte	ca. 70	ca. 50
E-Modul⁴	ca. 2,7 MPa	ca. 2,0 MPa
Bruchdehnung	ca. 100 %	ca. 250 %

² Die Aushärtung ist abhängig von den Umgebungsbedingungen wie Temperatur und Luftfeuchtigkeit. Die Angaben beziehen sich auf 20 °C und 50 % rel.F.

³ Abhängig von aufgetragener Klebstoffmenge, Umgebungs- & Bauteilfeuchtigkeit und -temperatur.

⁴ Das E-Modul ("Elastizitätsmodul") ist ein Werkstoffkennwert und Maß für die Steifigkeit oder den Widerstand eines Materials gegen elastische Verformung.

ANWENDUNGEN

- geeignet z.B. für die Montage von: Sockel-, Abschluss oder Profilleisten, Stuckelementen & -leisten, Fensterbänken, Dämmmaterialien, (Wand-)Verkleidungselementen, Holzkonstruktionen, Treppenverkleidungen, Verblendungen, Bodenbelägen, PVC-Paneele und -Folien, uvm.
- zeigt sehr gute Haftung auf fast allen Materialien wie z.B. Holz, Putz, Gips, (Natur-)Stein, (Poren-)Beton, Metall, Hartschaum und verschiedenen Kunststoffen (nicht geeignet für PE, PP, PTFE, reiner Pflasterstein und Asphalt)
- geeignet für viele professionellen Anwendungen im Bereich Bau, Innenausbau, Konstruktion, Reparatur und auch vielen industriellen Bereichen, wie z.B. Maschinen- & Apparatebau, Karosseriebau, etc.

Alle Verarbeitungshinweise finden Sie unter www.griffon-profi.de





POLY MAX® FIX & SEAL EXPRESS

Lösungsmittelfreier Konstruktionsklebstoff und Dichtmasse für Anwendungen im Innen- und Außenbereich basierend auf SMP-Polymer mit sehr hoher Elastizität und sehr schneller Festigkeitszunahme. Ideal zum Befestigen und Abdichten in einem Arbeitsschritt.

Artikelnr.	Bezeichnung	VE	EAN (Stück)	EAN (VE/Verpackung)
6150452	POLY MAX® FIX & SEAL EXPRESS TRANSPARENT, KARTUSCHE 300G	12	8710439046389	8710439046372
6150450	POLY MAX® FIX & SEAL EXPRESS WEISS, KARTUSCHE 425G	12	8710439046365	8710439046358
6150454	POLY MAX® FIX & SEAL EXPRESS SCHWARZ, KARTUSCHE 425G	12	8710439046341	8710439046334
6150456	POLY MAX® FIX & SEAL EXPRESS GRAU, KARTUSCHE 425G	12	8710439046327	8710439046310
6307750	POLY MAX® FIX & SEAL EXPRESS TRANSPARENT-GRAU, KARTUSCHE 300G	12	8710439201160	8710439201153
6310414	POLY MAX® FIX & SEAL EXPRESS TERRACOTTA, KARTUSCHE 425G	12	8710439235615	8710439235608

HÖCHSTE
FLEXIBILITÄT



EIGENSCHAFTEN

- dauerhaft sehr hohe Elastizität
- sehr schneller Stärkeaufbau
- Endfestigkeit nach 4 Stunden*
- ideal zum Abdichten/Verfugen und für leichtere Montagearbeiten
- sehr gutes Füllungsvermögen
- gutes Standvermögen
- härtet schrumpffrei; 100 % Klebstoff
- lösungsmittelfrei
- witterungsbeständig – auch im Außenbereich einsetzbar
- temperaturbeständig von - 40 °C bis + 100 °C
- gute UV-, Chemikalien- & Schimmelbeständigkeit
- überstreichbar
- auch auf leicht feuchten Untergründen und in feuchten Umgebungen einsetzbar
- Feuchtigkeit, z.B. in Form von leichtem Regen, beeinträchtigt die Aushärtung nicht negativ
- härtet sogar vollständig unter Wasser aus

*Abhängig von aufgetragener Klebstoffmenge, Umgebungs- & Bauteilfeuchtigkeit und -temperatur.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

	WEISS	SCHWARZ	GRAU	TERRACOTTA	TRANSPARENT	GRAU-TRANSPARENT
Hautbildungszeit ²	ca. 10-15 min					
Handfestigkeit ²	ca. 30 min.				ca. 1,5 h	ca. 2 h
Durchhärtung ³	ca. 2 mm/24 h					
Dichte (g/ml)	ca. 1,42 g/ml				ca. 1,02 g/ml	
Zugfestigkeit	ca. 2,5 N/mm ²				ca. 1,5 N/mm ²	
Zugscherfestigkeit	ca. 3,5 N/mm ²				ca. 2,5 N/mm ²	
Shore-A-Härte	ca. 60				ca. 45	
E-Modul ⁴	ca. 1,9 MPa				ca. 0,9 MPa	
Bruchdehnung	ca. 250 %				ca. 250 %	

² Die Aushärtung ist abhängig von den Umgebungsbedingungen wie Temperatur und Luftfeuchtigkeit. Die Angaben beziehen sich auf 20 °C und 50 % rel.LF.

³ Abhängig von aufgetragener Klebstoffmenge, Umgebungs- & Bauteilfeuchtigkeit und -temperatur.

⁴ Das E-Modul ("Elastizitätsmodul") ist ein Werkstoffkennwert und Maß für die Steifigkeit oder den Widerstand eines Materials gegen elastische Verformung.

ANWENDUNGEN

- geeignet z.B. zum Abdichten von: Fugen und Rissen, Fenster- & Türrahmenanschlüssen, Dachblenden, Dachanschlüssen, Dachrinnen, Wandanschlüssen, Dachfenstern, Nasszellen, uvm.
- geeignet z.B. für die Montage von: Sockelleisten, Fensterbänken, Dämmmaterialien, Verkleidungs- & Dekorelemente, viele Dichtfolien, uvm.
- zeigt sehr gute Haftung auf fast allen Materialien wie z.B. Holz, Putz, Gips, (Natur-)Stein, (Poren-)Beton, Metall, Hartschaum und verschiedenen Kunststoffen (nicht geeignet für PE, PP, PTFE, reiner Pflasterstein und Asphalt)
- geeignet für viele professionellen Anwendungen im Bereich Innenausbau, Installation, Konstruktion und auch vielen industriellen Bereichen, wie z.B. Maschinen- & Apparatebau, Karosseriebau, etc.

Alle Verarbeitungshinweise finden Sie unter www.griffon-profi.de





AQUA MAX®

Wasserfester und lösungsmittelfreier Konstruktions- und Dichtklebstoff auf SMP-Polymer Basis. Ideal geeignet für verschiedenste Anwendungen im Bereich Sanitär- & Schwimmbadtechnik, Pool-/Teichbau und Landwirtschaft/Agrikultur.

Artikelnr.	Bezeichnung	VE	EAN (Stück)	EAN (VE/Verpackung)
6308214	AQUA MAX® WEISS, KARTUSCHE 425G	12	8710439206097	8710439206080
6311697	AQUA MAX® GRAU, KARTUSCHE 425G	12	8710439252049	8710439252032



EIGENSCHAFTEN

- Chlor-/Meerwasser resistent
- resistent gegen UV-Licht
- sehr hohe Endfestigkeit
- sehr hohe und dauerhafte Elastizität
- sehr gutes Füllungsvermögen
- härtet auch vollständig unter Wasser aus
- gutes Standvermögen
- härtet schrumpffrei; 100 % Klebstoff
- lösungsmittelfrei
- ideal für Anwendungen auch im Außenbereich
- temperaturbeständig von - 40 °C bis + 100 °C
- gute UV-, Chemikalien- & Schimmelbeständigkeit
- überstreichbar auch auf leicht feuchten Untergründen und in feuchten Umgebungen einsetzbar
- Feuchtigkeit, z.B. in Form von leichtem Regen, beeinträchtigt die Aushärtung nicht negativ



MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

	WEISS	GRAU
Hautbildungszeit²	ca. 10-15 min	
Handfestigkeit²	ca. 24 h	
Durchhärtung³	ca. 2 mm/24 h	
Dichte (g/ml)	ca. 1,51g/ml	
Zugfestigkeit	ca. 2,5 N/mm ²	
Zugscherfestigkeit	ca. 3,5 N/mm ²	
Shore-A-Härte	ca. 60	
E-Modul⁴	ca. 1,6 MPa	
Bruchdehnung	ca. 250 %	

² Die Aushärtung ist abhängig von den Umgebungsbedingungen wie Temperatur und Luftfeuchtigkeit. Die Angaben beziehen sich auf 20 °C und 50 % rel.LF.

³ Abhängig von aufgetragener Klebstoffmenge, Umgebungs- & Bauteilfeuchtigkeit und -temperatur.

⁴ Das E-Modul ("Elastizitätsmodul") ist ein Werkstoffkennwert und Maß für die Steifigkeit oder den Widerstand eines Materials gegen elastische Verformung.

ANWENDUNGEN

- sehr gut geeignet zum Bau von Schwimmbädern, Pools, Teichen, Bädern, Nasszellen, etc. und alle Anwendungen in und um den Swimmingpool wie zum Beispiel Skimmer, Kanten, Fliesen, Abwasserleitungen, Überdachung und Dehnungsfugen
- zeigt sehr gute Haftung auf fast allen Materialien wie z.B. Holz, Putz, Gips, (Natur-)Stein, (Poren-)Beton, Metall, Hartschaum und verschiedenen Kunststoffen (nicht geeignet für PE, PP, PTFE, reiner Pflasterstein und Asphalt)
- auch geeignet für vielzählige Anwendungen in Landwirtschaft, Gartenbau, im Teichbau, z.B. für Abwasserleitungen, Randbefestigungen sowie für Anwendungen unter Wasser

Alle Verarbeitungshinweise finden Sie unter www.griffon-profi.de

WERKZEUGE UND ZUBEHÖR

AUSTRAGGERÄT PROFESSIONEL



Professionelle Kartuschenpistole zum Austragen aller Kleb- und Dichtstoffe in handelsüblichen Eurokartuschen. Mit Sofort-Stopp Funktion, 360° Drehbewegung und robustem Metallgehäuse.

Artikelnr.	Bezeichnung	VE	EAN (Stück)	EAN (VE/Verpackung)
6307285	AUSTRAGGERÄT	12	8710439195919	8710439195902

AUSTRAGGERÄT FÜR SCHLAUCHBEUTEL



Professionelles Austraggerät für den 600 ml / 900 g Schlauchbeutel. Mit Sofort-Stopp-Funktion, Anti-Tropf-System, 360° drehbar und exakter Dosierung.

Artikelnr.	Bezeichnung	VE	EAN (Stück)	EAN (VE/Verpackung)
6311636	AUSTRAGGERÄT FÜR SCHLAUCHBEUTEL	6	8710439251257	8710439251240



HIGH TACK V-DÜSEN FÜR SCHLAUCHBEUTEL

Aufsatztüle/Düse mit spezieller V-Öffnung zum Verarbeiten von POLY MAX® im Schlauchbeutel.

Artikelnr.	Bezeichnung	VE	EAN (Stück)	EAN (VE/Verpackung)
6311537	DÜSEN FÜR SCHLAUCHBEUTEL	6 X 10	8710439250380	8710439250373



MULTI TOOL

Zum Öffnen von Kartuschen, Abschneiden von Tüllen/Düsen bzw. zum Entfernen des überschüssigen Klebstoffes (Fugen).

Artikelnr.	Bezeichnung	VE	EAN (Stück)	EAN (VE/Verpackung)
6308565	MULTI TOOL	12	8710439210001	8710439209999



CLEANER CLOTH / REINIGUNGSTUCH

Saugstarkes, fusselfreies Reinigungstuch.

Anwendungsbereich:

Zum Reinigen und Entfetten von Oberflächen. Kann in Kombination mit dem Reiniger eingesetzt werden. Auch geeignet zum Reinigen und Entfetten von Rohren, Muffen und Passungen vor dem Kleben oder Schweißen und zum Entfernen von nicht ausgehärteten Klebstoffrückständen.

Artikelnr.	Bezeichnung	VE	EAN (Stück)	EAN (VE/Verpackung)
6307417	CLEANER CLOTH SCHACHTEL 100 STK.	6	8710439197920	8710439197913

WIPES SCRUB REINIGUNGSTÜCHER

Multifunktionale, professionelle Reinigungstücher mit Scheuerkraft zum Reinigen von Händen, Werkzeugen und Oberflächen.

Anwendungsbereich:

Zum Entfernen von nassen und teilweise getrockneten Klebstoffen, Dichtungsmassen, Epoxidharz, Farbe, Öl, Teer, Ruß, Schmiermittel, Fett, Asphalt, Kraftstoff, Tinte, etc..



Artikelnr.	Bezeichnung	VE	EAN (Stück)	EAN (VE/Verpackung)
6307282	SPENDER	6	8710439196152	8710439196145

REINIGER

Reinigungsmittel zum Reinigen und Entfetten von zu verklebenden Oberflächen.

Anwendungsbereich:

Zum Reinigen und Entfetten von Oberflächen. Auch zum Reinigen und Entfernen von nicht ausgehärteten Klebstoffresten an Werkzeugen wie Spachteln, Pinseln, (Gummi-)Hammern, Andrückwalzen oder Pressen.



Artikelnr.	Bezeichnung	VE	EAN (Stück)	EAN (VE/Verpackung)
6305110	DOSE 1 L	6	8710439165981	8710439165974
6313530	KANNE 5 L	1	8710439273273	8710439273273

PRIMOR® SPRAY

Universelles Reinigungs- und Entfettungsmittel für Metall. Hinterlässt keine Rückstände und verdunstet schnell.

Anwendungsbereich:

Entfernt Öl, Schmutz, Fett, Wachs, Teer, permanente Tinte, Brems- und Kohlenstaub, etc.. Auch zum Reinigen von zu verklebenden Oberflächen und auch zum Entfernen von unausgehärtetem Material wie z.B. Zweikomponenten-Klebstoff, Farbe, Dichtungsmasse aus Silikon und PU-Schaum geeignet.



Artikelnr.	Bezeichnung	VE	EAN (Stück)	EAN (VE/Verpackung)
1233606	SPRÜHDOSE 300 ML	12	8710439916088	8710439006789



**GRIFFON IST EINE MARKE
VON BISON INTERNATIONAL**

Griffon Deutschland
Industrie und Handwerk
Herrmannstr. 7
77815 Bühl/Baden
Tel.: +49 (0) 72 23 - 28 40
Fax: +49 (0) 72 23 - 2 84-2 88
SalesProDe@boltonadhesives.com
www.griffon-profi.de

Code scannen für Ihre Ansprechpartner:

