



CINTA PTFE DIN-EN

CINTA DE PTFE PARA SELLAR UNIONES ROSCADAS METÁLICAS Y SINTÉTICAS.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Cinta de PTFE para sellar uniones roscadas metálicas y sintéticas.

CAMPO DE APLICACIÓN

Para sellar uniones roscadas metálicas y sintéticas. Para gas, agua, oxígeno, vapor, combustibles, disolventes y ácidos. Para gas: presión máxima de trabajo 0,2 bares a una temperatura ambiente de -20 C a 135 C.

No apropiado para gas (Holanda).

CARACTERÍSTICAS

- 100 % PTFE
- Resistente a las sustancias químicas
- Resistente al moho
- Resistente a los rayos UV
- Desmontable
- Se pueden poner cargas directamente

CALIDAD ETIQUETAS & STANDARS

Calidad etiquetas	
EN 751-3	EN 751-3: Materiales sellantes para juntas roscadas metálicas en contacto con gases de la 1ª, 2ª y 3ª familia y con agua caliente. Parte 3: Cintas de PTFE no sinterizadas

PREPARACIÓN

Tratamiento previo de las superficies: Limpiar bien las superficies (eliminar el óxido) y desengrasarlas.

APLICACIÓN

Modo de empleo:

Envolver la rosca fuertemente con la cinta en el sentido de la rosca, manteniendo un solape del 50 %. Trabajar siempre en dirección al final. Montar la unión. Después de montarla, no girarla en sentido contrario, ya que se deterioraría el sellado.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Grosor (mm):	0.1 mm
Base química:	PTFE
Resistencia a los compuestos químicos:	Muy buena
Color:	Blanco
Resistencia mínima a la temperatura:	-200 °C
Resistencia máxima a la temperatura:	260 °C
Resistencia al agua:	Muy buena

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Conservación: Al menos 60 meses después de la producción. Guardar el envase sin abrir entre +5°C y +25°C. Cierre correctamente el embalaje después de su uso y guárdelo en un lugar seco, fresco y protegido de las heladas. Una vez abierto, el envase tiene conservación limitada.