



# UNI-100® GT

## THIXOTROPER PVC KLEBSTOFF



### PRODUKTBESCHREIBUNG

Thixotroper PVC Klebstoff.

### ANWENDUNGSBEREICH

Zum Kleben von Rohren, Muffen und Fittings mit kleinerem und größerem Spaltmaß (spaltfüllend) in Druck- und Abwassersystemen. Optimal geeignet für große Durchmesser und hohe Temperaturen (> 35 °C). Geeignet für Durchmesser ≤ 800 mm bei max. 16 bar (PN 16). Maximale Toleranz 0,8 mm Durchmesserpassung / 0,2 mm Presspassung. Geeignet für Rohrsysteme gemäß EN 1329, 1452, 1453, 1455 und ISO 15493 (PVC).

### EIGENSCHAFTEN

- Thixotrop
- Spaltfüllend
- Lange Bearbeitungszeit

### ZULASSUNGEN & NORMEN

Zulassungen	
<b>CE</b>	Klebstoffe für drucklose thermoplastische Rohrleitungssysteme in Anlagen für Transport/Entsorgung/Speicherung von Wasser (EN 14680).
<b>CE</b>	Klebstoffe für thermoplastische Rohrleitungssysteme Flüssigkeiten unter Druck in Anlagen für Transport/Entsorgung/Speicherung von Wasser (EN 14814).
<b>UKCA</b>	Klebstoffe für drucklose thermoplastische Rohrleitungssysteme in Anlagen für Transport/Entsorgung/Speicherung von Wasser (EN 14680).
<b>UKCA</b>	Klebstoffe für thermoplastische Rohrleitungssysteme Flüssigkeiten unter Druck in Anlagen für Transport/Entsorgung/Speicherung von Wasser (EN 14814).
Normen	
<b>EN 14680</b>	EN 14680: Erfüllt die Anforderungen der europäischen Norm 14680: Klebstoffe für drucklose thermoplastische Rohrleitungssysteme – Festlegungen.
<b>EN 14814</b>	EN 14814: Erfüllt die Anforderungen der europäischen Norm 14814: Klebstoffe für Druckrohrleitungssysteme aus thermoplastischen Kunststoffen für Flüssigkeiten unter Druck.

### VORBEREITUNG

**Verarbeitungsbedingungen:** Nicht verwenden bei Temperaturen ≤ +5 °C.

Unsere Empfehlungen basieren auf umfangreichen Untersuchungen und Praxiserfahrungen. Aufgrund der großen Unterschiede bei den Materialien und/oder Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die jeweiligen Ergebnisse und/oder für mögliche Schäden infolge der Verwendung des Produktes. Wir stehen Ihnen jedoch gerne für eine Beratung zur Verfügung.



# UNI-100® GT

## THIXOTROPER PVC KLEBSTOFF

### VERARBEITUNG

**Verbrauch:** Angabe der Anzahl an Verbindungen in Abhängigkeit des Rohrdurchmessers [mm] und pro 1 L Klebstoff:

Ø	32	40	50	63	75	90	110	125	160	200	250	315	400
#	650	290	160	100	90	70	40	30	20	12	8	5	3

### Gebrauchsanleitung:

1. Rohre rechtwinklig absägen, abschrägen und entgraten.
2. Klebeflächen mit Griffon Cleaner und Cleaner Cloth reinigen.
3. Klebstoff schnell und gleichmäßig in Längsrichtung auf beide Klebeflächen auftragen (Rohrende dick, Muffe dünn).
4. Klebeverbindung sofort fügen. Überschüssigen Klebstoff entfernen. Verbindung die ersten 10 Minuten nicht mechanisch belasten. Nach Gebrauch Behälter sofort gut verschließen.

**Flecken/Rückstände:** Klebstoffreste entfernen mit Griffon Cleaner und Cleaner Cloth.

16 - 63 mm	40 - 90 mm	50 - 160 mm	160 - 315 mm
250 ml	500 ml	1000 ml	BRUSH

### TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Basis:	PVC-Lösung in einem Lösungsmittelgemisch.
Chemische Beständigkeit:	Die Resistenz gegen Chemikalien von Klebeverbindungen hängt von Spaltbreite, Trockenzeit, Druck, Temperatur, Art und Konzentration des Mediums ab. Klebeverbindungen haben generell die gleiche Resistenz gegen Chemikalien wie das Material an sich. Mit Ausnahme von wenigen sehr aggressiven Chemikalien, wie konzentrierte anorganische Säuren, Laugenlösungen und starken Oxidationsmittel.
Farbe:	Gelb (transparent)
Dichte ca.:	1.00 g/cm <sup>3</sup>
Flammpunkt:	K1 (< 21 °C)
Temperaturbeständigkeit:	60 °C
Temperaturbeständigkeit, Spitzenlast:	95 °C
Festkörpergehalt ca.:	22 %
Viskosität:	Thixotrop
Viskosität ca.:	1325 mPa·s

Ø	16 – 63 mm		75 – 110 mm		125 – 315 mm		400 – 800 mm	
	10 BAR	16 BAR	10 BAR	16 BAR	10 BAR	16 BAR	10 BAR	16 BAR
5°C - 10°C	8 hours	16 hours	16 hours	32 hours	32 hours	64 hours	64 hours	128 hours
10°C - 25°C	4 hours	8 hours	8 hours	16 hours	16 hours	32 hours	32 hours	64 hours
>25°C	2 hours	4 hours	4 hours	8 hours	8 hours	16 hours	16 hours	32 hours

\* Die Aushärtungszeiten können variieren und sind u.a. abhängig von Untergrund, aufgetragener Produktmenge, Materialfeuchtigkeit und Umgebungstemperatur.

### LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Haltbarkeit: Mindestens 18 Monate ab Herstellung. In ungeöffneter Verpackung zwischen +5°C und +25°C lagern. Mindesthaltbarkeitsdatum (MM/JJ): siehe Verpackung. Bewahren Sie den Klebstoff gut verschlossen an einem trockenen, kühlen und frostfreien Ort auf.

Nach dem Öffnen hat das Produkt eine begrenzte Haltbarkeit.

Unsere Empfehlungen basieren auf umfangreichen Untersuchungen und Praxiserfahrungen. Aufgrund der großen Unterschiede bei den Materialien und/oder Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die jeweiligen Ergebnisse und/oder für mögliche Schäden infolge der Verwendung des Produktes. Wir stehen Ihnen jedoch gerne für eine Beratung zur Verfügung.