



KOLMAT® EASYFIT

PRODUIT D'ÉTANCHÉITÉ ET DE BLOCAGE ANAÉROBIE PROFESSIONNEL



DESCRIPTION DU PRODUIT

Produit d'étanchéité et de blocage anaérobie professionnel destiné à rendre étanches des raccords filetés coniques et cylindriques en métal.

DOMAINE D'APPLICATION

Convient notamment pour l'eau (potable/ACS) froide et chaude (CC), vapeur, gaz*, huile, glycol, acides et bases diluées, divers solvants et hydrocarbures et air (comprimé). Applicable notamment sur cuivre, laiton, acier (galvanisé), inox et zinc.





* France Gaz : hors bâtiments d'habitation individuelle ou collective, y compris les parties communes. Convient pour des diamètres $\leq 4''$ (ISO 7-1). Jeu au diamètre min. 0,1 mm (cylindrique) et max. 0,35 mm. Ne convient pas pour les acides et bases concentrées et l'oxygène pur.

Ne convient pas pour les acides et bases concentrées et l'oxygène pur.

PROPRIÉTÉS

- Maintien immédiat à basse pression
- Résiste aux chocs thermiques et aux vibrations
- Résiste à des produits chimiques

LABELS DE QUALITÉ & STANDARDS

Certificats	
	Gastec QA: joint filetage pour l'obturation étanche au gaz de raccords de tuyaux filetés en métal, classe 8 bars. Certificat Q 014/006 à base des exigences GASTEC QA 31-2.
	ACS: Conforme aux listes positives de l'Attestation de Conformité Sanitaire (ACS). Certificat Eurofins 20 CLP NY 007.
	DVGW: Sealing product for threaded connections in gas-und water installations. Certificate NG-5146BT107
Standards	
	EN 751-1 (H): Matériaux d'étanchéité pour raccords filetés en contact des gaz de la 1ere, 2eme et 3eme famille et de l'eau chaude - Partie 1 : composition d'étanchéité anaérobie.

PRÉPARATION

Conditions de mise en œuvre: Ne pas utiliser à des températures $\leq +5$ °C.

Pré-traitement des surfaces: Nettoyer les surfaces à l'aide d'un produit de dégraissage (tel que Griffon Primor) et d'un chiffon propre, bien absorbant et non pelucheux (tel que Griffon Cleaner Cloth).

Nos conseils sont basés sur des recherches étendues et des expériences pratiques. En raison de la grande diversité de matériaux et/ou de conditions d'utilisation de nos produits, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité pour les résultats obtenus et/ou pour des dommages éventuels qui résulteraient de l'usage du produit. Nous sommes cependant à votre entière disposition pour vous offrir des conseils.



KOLMAT® EASYFIT

PRODUIT D'ÉTANCHÉITÉ ET DE BLOCAGE ANAÉROBIE PROFESSIONNEL

MISE EN OEUVRE

TEMPS DE RÉGLAGE

20°C - 25°C ø ½" (ISO 228-1)	45° - > 360°
CUIVRE	< 30 SEC
LAITON	1 MIN
ACIER (GALVANISÉ)	5 MIN
INOX	5 MIN
ZINC	5 MIN

Valable pour une température d'application comprise entre 20°C- 25°C , raccord ½" relatif à la norme ISO 228-1 et sans couple de serrage (M=0 Nm) des pièces assemblées. Temps x 2 entre 15 et 20°C et x 4 entre 5°C et 15°C.

Mode d'emploi:

1. Nettoyer les surfaces à l'aide d'un produit de dégraissage (tel que Griffon Primor) et d'un chiffon propre, bien absorbant et non pelucheux (tel que Griffon Cleaner Cloth). 2. Appliquer uniformément sur les 4 premiers filets de la partie mâle et le premier filet de la partie femelle. 3. Assembler directement et éliminer les résidus. Temps de durcissement (> 20 °C): fonctionnel 3 - 6 heures, final 12 - 24 heures (sauf acier inoxydable 72 heures).

Taches/résidus: Éliminer les restes avec un chiffon humide ou dégraissant.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Matière première de base:	Ester de méthacrylate
Résistance chimique:	Bonne
Couleur:	Jaune
Densité env.:	1,08 g/cm ³
Résistance finale après:	24 heures
Max. écart de liaison:	0.35 mm
Température minimale d'application:	5 °C
Température d'application maximale:	40 °C
Résistance minimale à la température:	-50 °C
Résistance maximale à la température:	150 °C
Viscosité env.:	20000 mPa·s
Résistance à l'eau:	Très bon(ne)

TEMPS DE SÉCHAGE*

20°C - 25°C ø ½" (ISO 228-1)	1,5 BAR	4 BAR	10 BAR	30 BAR
CUIVRE	15 MIN	15 MIN	1 HEURE	2 HEURE
LAITON	15 MIN	15 MIN	1 HEURE	2 HEURE
ACIER (GALVANISÉ)	2 HEURE	2 HEURE	12 HEURE	36 HEURE
INOX	2 HEURE	2 HEURE	12 HEURE	36 HEURE
ZINC	30 MIN	30 MIN	3 HEURE	12 HEURE

Valable pour une température d'application comprise entre 20°C- 25°C , raccord ½" relatif à la norme ISO 228-1 et avec couple de serrage M=40 Nm des pièces assemblées. Temps x 2 entre 15 et 20°C et x 4 entre 5°C et 15°C.

* Temps de séchage peut varier en fonction du support, de la quantité de produit utilisée, du taux d'humidité et de la température ambiante.

CONDITIONS DE STOCKAGE

Durée de conservation: Au moins 24 mois après la production. A conserver dans son emballage non ouvert entre +5°C et +25°C. A utiliser avant (MM/AA) : voir emballage. Bien refermer l'emballage après utilisation et conserver dans un endroit sec, frais et à l'abri du gel. Conservation limitée après ouverture.

Nos conseils sont basés sur des recherches étendues et des expériences pratiques. En raison de la grande diversité de matériaux et/ou de conditions d'utilisation de nos produits, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité pour les résultats obtenus et/ou pour des dommages éventuels qui résulteraient de l'usage du produit. Nous sommes cependant à votre entière disposition pour vous offrir des conseils.