



UNI-100 POOL - QUALIDADE PARA PROFISSIONAIS DE PISCINAS

COLA PARA PVC RÍGIDO, RÁPIDA, TIXOTRÓPICO



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Cola para PVC rígido, rápida, tixotrópico

CAMPOS DE APLICAÇÃO

Para unir tubos, acessórios e uniões através de encaixe por pressão e folga (enchimento de folgas) em sistemas de pressão e drenagem. Fornecida com escovilhão para fácil e rápida aplicação. Adequada para diâmetros de ≤ 315 mm. Máx. 16 bar (PN 16). Tolerâncias máximas: folga diametral de 0,8 mm / encaixe por pressão de 0,2 mm. Adequada, entre outras aplicações, para sistemas de tubagens em conformidade com EN 1329, 1452, 1453, 1455 e ISO 15493 (PVC).

PROPRIEDADES

- Rápida
- Tixotrópica
- Preenchimento de fendas

NORMAS

Certificados	
	Cola para sistemas de tubagens termoplásticas sem pressão para transporte/eliminação/armazenamento de água (EN 14680).
	Cola para sistemas de tubagens termoplásticas para fluidos sob pressão em instalações para transporte/eliminação/armazenamento de água (EN 14814).
	KIWA: Colas para ligações em PVC e sistemas de tubagens de água em PVC/CPE. Aprovado para sistemas de água potável. Certificado K5067 baseado na norma BRL K525.
	KOMO: Colas para conexões em sistemas de esgoto interior em PVC não plastificado. Certificado K4395 baseado no BRL 5221.
	Kitemark: Cola solvente para sistemas de tubagens termoplásticas com e sem pressão. Licença KM 87235 (BS 4346/3).
	WRAS: Aprovado para sistemas de água potável. Certificado WRAS (BS 6920).
	Cola para sistemas de tubagens termoplásticas sem pressão para transporte/eliminação/armazenamento de água (EN 14680).
	Cola para sistemas de tubagens termoplásticas para fluidos sob pressão em instalações para transporte/eliminação/armazenamento de água (EN 14814).
	KIWA-UNI: Cola para sistemas de tubagens de material termoplástico para líquidos sob pressão e água potável. Certificado KIP-097532 baseado nas normas UNI EN 14814 e D.M.174.
	PZH: Certificado higiénico B.BK.60110.1666.2024
	SZU (Strojirensky Zkusebni Ustav), Centre for Health and the Environment: Aprovado para sistemas de água potável.

O nosso aconselhamento é baseado numa extensa pesquisa e experiência prática. No entanto, tendo em conta a grande diversidade de materiais e condições nas quais os nossos produtos são aplicados, não podemos ser responsabilizados pelos resultados obtidos e/ou por qualquer dano causado pelo uso do nosso produto. Todavia, estamos sempre disponíveis para o aconselhar.



UNI-100 POOL - QUALIDADE PARA PROFISSIONAIS DE PISCINAS

COLA PARA PVC RÍGIDO, RÁPIDA, TIXOTRÓPICO

Certificados	
BFKH	BFKH (Budapest Főváros Kormányhivatala): Aprovado para sistemas de água potável.
Normas	
EN 14680	EN 14680: Em conformidade com os requisitos da norma europeia 14680: Cola para sistemas de tubagens termoplásticos sem pressão.
EN 14814	EN 14814: Em conformidade com os requisitos da norma europeia 14814: Cola para sistemas de tubagens termoplásticos para fluidos sob pressão.

PREPARAÇÃO

Condições de trabalho: Do not use in temperatures $\leq +5^{\circ}\text{C}$.

APLICAÇÃO

Cobertura: Indicação do número de juntas por 1 L:

Ø	32	40	50	63	75	90	110	125	160	200	250	315
#	650	290	160	100	90	70	40	30	20	12	8	5

Instruções de utilização:

1. Corte o tubo, chanfre e alise. 2. Limpe as superfícies a colar com Griffon PVC Clean & Prime e um pano de limpeza. 3. Aplicar a cola de forma rápida e uniforme a toda a volta (4-6x) em ambas as superfícies (abundantemente no tubo e finamente na manga). 4. Junte as peças imediatamente. Remova o excesso de cola. Não manusear a união da tubagem durante os primeiros 10 minutos. Feche bem o recipiente imediatamente após a sua utilização.

Manchas/resíduos: Remova as manchas de cola com Griffon PVC Prime & Clean e um pano de limpeza.

Pontos a ter em conta: O tamanho do escovilhão varia consoante o volume da embalagem. Use a embalagem adequada ao diâmetro que vai colar.

16 - 50 mm	16 - 63 mm	40 - 90 mm	50 - 160 mm	160 - 315 mm
125 ml	250 ml	500 ml	1000 ml	

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Base química:	Solução de PVC numa mistura de solventes
Resistência a produtos químicos:	A resistência química das juntas adesivas depende da largura da largura das fendas, do tempo de secagem, da pressão, da temperatura e do tipo e concentração do agente. A junta adesiva geralmente tem a mesma resistência química que o próprio material. As exceções dizem respeito a um número reduzido de produtos químicos muito agressivos, como ácidos concentrados, soluções cáusticas e oxidantes fortes.
Cor:	Incolor
Densidade ca.:	0,98 g/cm ³
Resistência à temperatura:	60 °C
Resistência à temperatura, pico de carga:	95 °C
Conteúdo sólido ca.:	22 %
Viscosidade:	Tixotrópica
Viscosidade ca.:	1450 mPa·s

CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO

Prazo de validade: Pelo menos 24 meses após a produção. Armazenar em embalagem fechada entre $+5^{\circ}\text{C}$ e $+25^{\circ}\text{C}$. Prazo de validade (MM/AA): ver embalagem. Feche a embalagem corretamente após o uso e armazene num local seco, fresco e ao abrigo do frio extremo. Duração de armazenamento limitada após abertura.

O nosso aconselhamento é baseado numa extensa pesquisa e experiência prática. No entanto, tendo em conta a grande diversidade de materiais e condições nas quais os nossos produtos são aplicados, não podemos ser responsabilizados pelos resultados obtidos e/ou por qualquer dano causado pelo uso do nosso produto. Todavia, estamos sempre disponíveis para o aconselhar.